

INGCO

Marble Cutter

EN Marble Cutter

ES Cortadora de Mármol

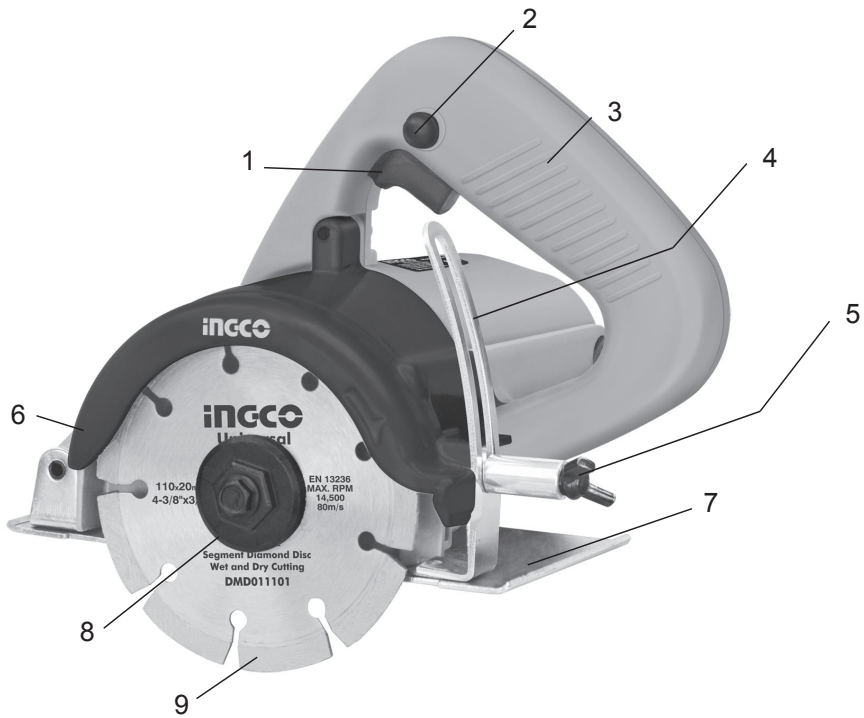


MC14008 UMC14008 MC14008-6
MC14008S MC14008-8



English.....Page 4-9

EspañolPage 10-16



Tool Specifications

Marble cutter

Model No.	MC14008	MC14008-6 (ISRAEL Plug)	MC14008-8 (BS Plug)	MC14008S (SAA Plug)	UMC14008
Rated input power	1400W				1400W
Rated voltage	220-240V~50/60Hz				110-120V~60Hz
No-load speed	13000/min				13000/min
Diamond cutting discs Ø	110x20mm				4-3/8"x25/32"
Mounting hole	20mm				25/32"
Cutting depth at 90°, max.	34mm				1-3/8"
Net weight	3.0kg				3.0kg
Safety class	□				□

Please observe the article number on the type plate of your machine. The trade names of the individual machines may vary. The values given are valid for nominal voltages [U] of 220/240 V. However, these values can vary for lower voltages and models made for specific countries.

Tool Elements

The numbering of the tool elements refers to the representation of the tool on the graphics page.

While reading the operating instructions, unfold the graphics page of the tool and leave it open.

- 1 On/Off switch
- 2 Locking button for On/Off switch
- 3 Handle
- 4 Cutting depth scale
- 5 Winged screw for cutting depth setting
- 6 Safety Guard
- 7 Base plate
- 8 Mounting flange
- 9 Diamond cutting disc

* Not all the illustrated or described accessories are included as standard delivery.



For Your Safety



Working safely with this machine is possible only when the operating and safety information is read completely and the instructions contained therein are strictly followed. Additionally, the general safety instructions either in the enclosed booklet or those added in the center of these operating instructions must be observed. Before using for the first time, ask for a practical demonstration.

- Wear protective glasses and ear protection.
- Wear additional protection equipment for your safety, such as protective gloves, sturdy shoes, hard hat and apron.
- If the cable is damaged or cut through while working, do not touch the cable and pull the plug immediately. Never use the machine if the cable is damaged.
- Always direct the cable to the rear away from the machine.
- **Use appropriate detectors to determine if utility lines are hidden in the work area or call the local utility company for assistance.**
Contact with electric lines can lead to fire and electric shock. Damaging a gas line can lead to explosion. Penetrating a water line causes property damage or may cause an electric shock.
- **Hold electric tools by their insulated handles whenever they could possibly touch a hidden wire or their own cords.**
Touching a "live" wire can transfer the voltage to the exposed metal parts of the tool and give the operator an electric shock.
- Observe the manufacturer's instructions for mounting and operating the diamond cutting discs.
- Only use diamond cutting discs with a maximum permissible speed that is at least as high as the no-load speed of the machine.

- Check the diamond cutting discs before use. The diamond cutting discs must be mounted in exact alignment and be able to rotate freely. Carry out a test run for at least 30 seconds without any load. Do not use any diamond cutting discs that are damaged, out-of-balance, or vibrate.
- Observe the dimensions of the diamond cutting discs. The diameter of the hole must fit the mounting flange . Do not use any reduction parts or adapters.
- Protect diamond-cutting discs against impact, shock and grease.
- Don't work with materials containing asbestos.
- **Secure the workpiece.** A workpiece clamped with clamping devices or in a vice is held more secure than by hand.
- Apply the machine to the workpiece only when switched on.
- Keep hands away from the rotating diamond-cutting disc.
- Blocking the cutting disc leads to a strong jerking reaction of the machine. If this happens, switch off the machine immediately.
- **Caution!** Diamond-cutting discs do not stop running immediately after turning off the machine. Do not exert any lateral pressure on the diamond cutting discs.
- **Caution!** Diamond cutting discs become very hot during operation; do not touch them until they have cooled down.
- Always switch the machine off and wait until it has come to a standstill before placing it down.
- Never allow children to use the machine.
- INGCÖ can only guarantee a flawless functioning of the machine if the original accessories intended for it are used.

Intended Use

The machine is intended for the horizontal cutting or slitting of mainly mineral materials such as marble. It should be operated with a protective guard and positioned on a firm base. The machine is intended for wet cutting in specific executions. The machine was not made for cutting wood, plastic or metal.

Changing the Tool

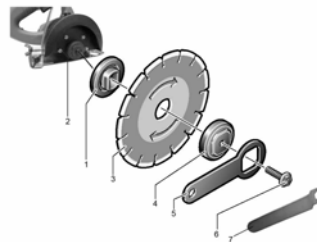
- **Before any work on the tool itself, pull the power plug.**
- **Wear protective gloves.**
- **Make sure the diamond-cutting disc has been correctly inserted and is in perfect working condition.**

Inserting

Place the mounting flange **1** onto the motor spindle **2** . Then place the diamond cutting disc **3** onto the motor spindle **2** and tighten the clamping screw **4** using the socket wrench **5** . The assembly of the clamping screw **6** must thereby hold the clamping flange **4** tightly with the ring spanner **7** .

When mounting, make sure that the direction of the arrows on the protective guard **6** and the diamond cutting disc **3** both point in the same direction.

figure 1



Removing (see figure 1)

Hold the clamping flange **4** with the ring spanner **5** and loosen the clamping screw **6** using a socket wrench **7** .

Warning: Left-hand thread!

Before reassembly, remove the parts for cleaning.

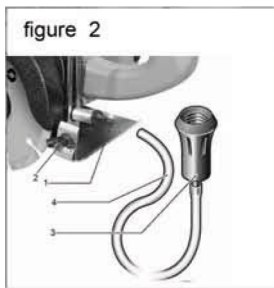
Securing the Hose Set (see figure 2)

- The following paragraph applies only to machines with hose sets.
- Use this machine for wet cutting only if water-cooled.

Install and adjust the water system only after the machine has been tamed off.

The hose nipple 1 should be fastened with the clamping device 2 and the Screw provided for this purpose.

Screw the hose adapter 3 to the water tap and attach the hose 4 firmly onto the hose nipple 1.



Adjusting the Cutting Depth (see figure 3)

To adjust cutting depth, loosen the winged screw 9 and displace the base plate 7 along its front side, lowering or raising it until reaching the desired measure.

Raise — for smaller cutting depths

Lower — for greater cutting depths

Use a ruler, scale or something similar to adjust the required depth.

Retighten the winged screw 1.

Maintain a uniform feeding speed during the entire cutting procedure. If a perfect cut is desired, the diamond-cutting disc must protrude 2 mm out of the material.



Initial Operation

Always use the correct voltage: The voltage of the power source must agree with the values on the nameplate of the machine.

Switching On and Off

To start the unit, press the On/Off switch 1.

To Lock on, push and hold the On/Off switch 1 and press the lock-on button 2.

To switch the unit off, release the On/Off switch 1 or press and then release it.

Operating Instructions



Wear safety glasses, hearing protection and a dust protection mask. Wear protective gloves and sturdy shoes.

- Clamp down the workpiece if it does not stay in place owing to its own weight.
- Do not load the machine so heavily that it comes to a standstill.
- **Caution! Diamond cutting discs become very hot during operation; do not touch them until they have cooled down.**

When cutting, do not press, tilt or oscillate. Gently slide it forward with a speed adapted to the material being worked on.

Do not brake cutting discs that are slowing down to a stop by using side pressure.


Cutting direction

The cutting direction is very important.

The machine must always run in counterrotation, so push the machine forwards! Otherwise, the machine may be pressed out of the Cut in an uncontrolled fashion.

Maintenance and Cleaning

- **Before any work on the tool itself, pull the power plug.**

 For safe and proper working, always keep the machine and the ventilation slots clean.

Carbon brushes

Replace them only with original INGCO carbon brushes, which are specifically designed to provide the correct hardness and electrical resistance to suit each type of motor. Carbon brushes that do not comply with specifications will damage the motor.

Lubrication

It's advisable to re-lubricate the transmission system every second time you replace your carbon brushes, because grease loses its lubrication properties.

If the power tool should fail despite the care taken in manufacturing and testing procedures, repair should be carried out by an after-sales service center for Bosch power tools.

Environmental Protection



Recycle raw materials instead of disposing them as waste

The power tool, its accessories and packaging materials should be sorted for environmentally-friendly recycling.

These instructions are printed on chlorine-free recycled paper.

The plastic components are labeled for categorized recycling.



SPARE PART LIST

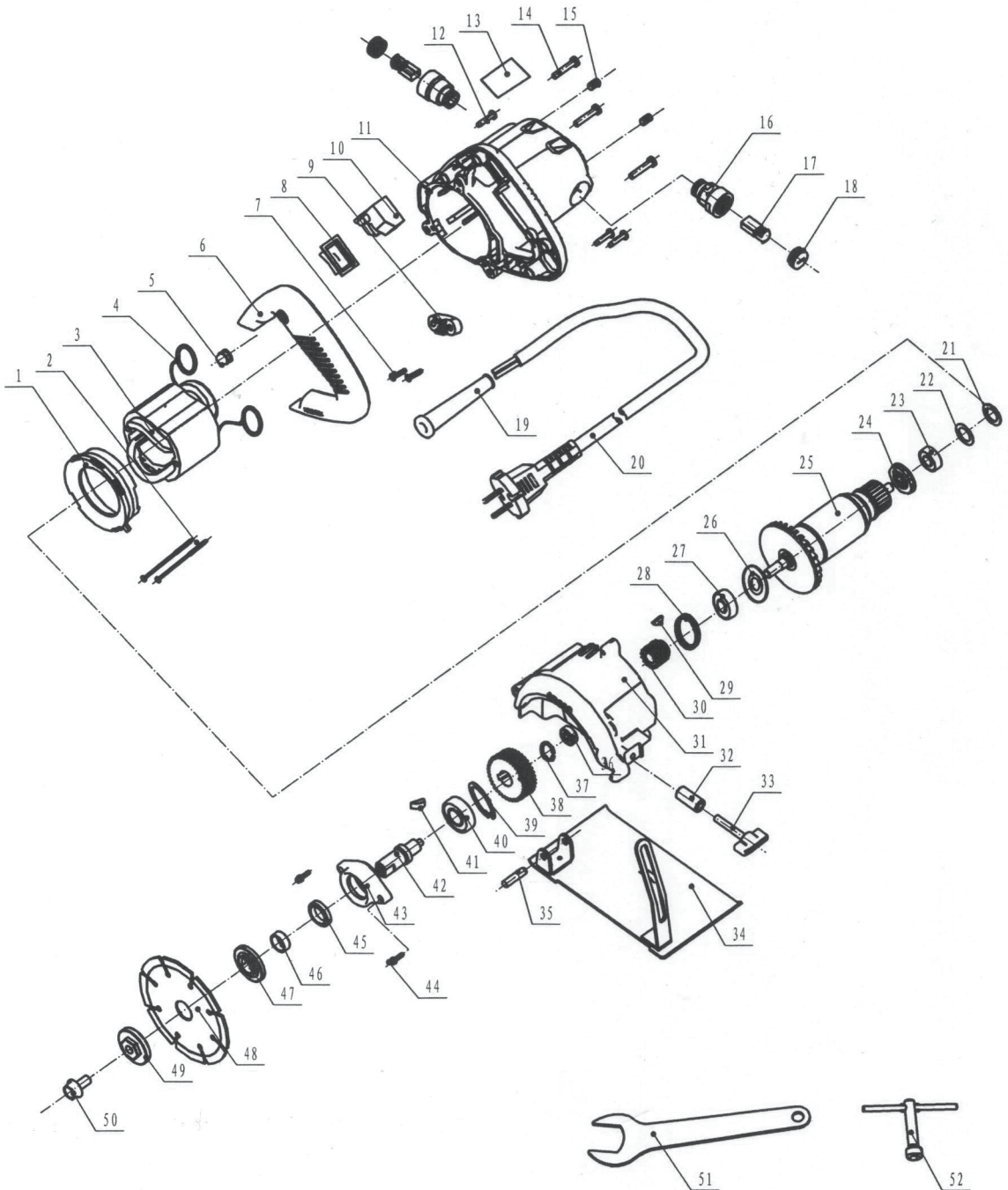
MC14008,UMC14008,MC14008-6,MC14008-8,MC14008S Spare Part List

NO.	Part Description	Qty	NO.	Part Description	Qty
1	fan guard	1	27	NSK bearing 629	1
2	screw ST5x65	2	28	oblate ring	1
3	stator	1	29	woodruff key	1
4	tension spring	2	30	pinion	1
5	selflock cap	1	31	wheel guard	1
6	handle cover	1	32	adjustment sleeve	1
7	screw ST4x14	2	33	adjustment knob	1
8	switch sleeve	1	34	base plate	1
9	cable clamp	1	35	pin	1
10	switch	1	36	bearing 606	1
11	housing	1	37	circlip for shaft	1
12	screw ST4x18	4	38	gear	1
13	brand	1	39	circlip for hole	1
14	screw M5x30	3	40	bearing 6002	1
15	screw M5x8	2	41	woodruff key	1
16	brush holder	2	42	output shaft	1
17	brush	2	43	front cover	1
18	brush holder cover	2	44	screw M5x20	2
19	cable protector	1	45	oil seal	1
20	cable	1	46	iron sleeve	1
21	rubber bearing spacer	1	47	outer flange	1
22	iron bearing spacer	1	48	disc	1
23	bearing 608	1	49	inner flange	1
24	anti-dust ring	1	50	screw M8x16	1
25	rotor	1	51	wrench	1
26	spacer	1	52	socket	1

INGCO



EXPLODING VIEW

MC14008,UMC14008,MC14008-6,MC14008-8,MC14008S Exploding view



Especificaciones de la herramienta

Cortadora de Mármol

Model No.	MC14008	MC14008-6	MC14008-8	MC14008S	UMC14008
Número del Artículo	1400W				1400W
Potencia nominal de entrada	220-240V~50/60Hz				110-120V~60Hz
Tensión nominal	13000/min				13000/min
Velocidad sin carga	110x20mm				4-3/8"x25/32"
Disco de corte diamantado Ø	20mm				25/32"
Orificio de montaje	34mm				1-3/8"
Profundidad de corte a 90°, máx.	3.0kg				3.0kg
Peso					

Clase de seguridad

Tenga en cuenta el número de artículo en la placa de características de su aparato.

Los nombres comerciales de algunos aparatos pueden variar.

Los datos son válidos para tensiones nominales de [U] de 220/240 V. Sin embargo, estos valores pueden variar para tensiones inferiores y modelos hechos para países específicos.

Elementos de la herramienta

La numeración de los elementos de herramienta se refiere a la representación de la herramienta en la página de gráficos.

Mientras lee las instrucciones de funcionamiento, abra la página de gráficos de la herramienta y déjela abierta.

- 1 Interruptor de "Encendido / Apagado"
- 2 Botón de bloqueo del Interruptor de "Encendido / Apagado"
- 3 Mango
- 4 Escala de profundidad de corte
- 5 Perilla de profundidad de corte
- 6 Protector
- 7 Placa base
- 8 Unión de montaje
- 9 Disco de corte diamantado

*** No todos los accesorios ilustrados o descritos están incluidos en el envío estándar.**

Para su seguridad

Trabajar sin peligro con esta máquina sólo es posible cuando la información de operación y de seguridad ha sido leída íntegramente y las instrucciones contenidas en el mismo son seguidas estrictamente. Además, deben ser observadas las instrucciones generales de seguridad, ya sea, del folleto adjunto o los agregados en el centro de este manual. Antes de utilizar por primera vez, pida una demostración práctica.

- Use gafas protectoras y protección auditiva.
- Llevar equipo de protección adicional para su seguridad, como guantes, calzado fuerte, casco y delantal.
- Si el cable está dañado o cortado durante el trabajo, no toque el cable y desenchufe de inmediato. No utilice nunca la máquina si el cable está dañado.
- Mantener el cable siempre en la parte trasera, lejos de la máquina.

- **Utilice detectores adecuados de tuberías y cables ocultos, o consulte a la compañía local de servicios para asistencia.**
El contacto con cables eléctricos puede provocar fuego o descarga eléctrica. Dañar una tubería de gas puede producir una explosión. La perforación de una tubería de agua causa daños materiales o provocar una descarga eléctrica.
- **Sujete las herramientas eléctricas por sus mangos aislados cada vez que posiblemente podría tocar un cable escondido o sus propios cables.**
Tocar un cable "vivo" puede transferir la tensión de las partes metálicas expuestas de la herramienta y dar al operador una descarga eléctrica.
- Observar las instrucciones del fabricante para el montaje y funcionamiento de los discos de corte diamantados.
- Sólo utilice discos de corte diamantados con una velocidad máxima admisible que sea al menos tan alta como la velocidad sin carga de la máquina.
- Comprobar los discos de corte diamantados antes de su uso. Los discos de corte diamantados se deben montar en la alineación exacta y ser capaces de girar libremente. Llevar a cabo una prueba de funcionamiento durante al menos 30 segundos sin carga. No utilice discos de corte diamantados que se encuentren dañados, fuera de equilibrio, o vibrando.
- Tenga en cuenta las dimensiones de los discos de corte diamantados. El diámetro del orificio debe ajustarse a la brida de montaje. No utilice piezas de reducción o adaptadores.
- Proteja los discos de corte diamantados contra golpes, choques y grasa.
- No trabaje con materiales que contienen asbestos.
- **Asegure la pieza de trabajo.** Una pieza de trabajo fijada con unos dispositivos de sujeción o en un tornillo de banco se mantiene más segura que con la mano.
- Aplicar el aparato a la pieza solamente estando conectado.
- Mantenga las manos lejos de la rotación del disco de corte diamantado.
- El bloqueo del disco de corte conduce a una fuerte reacción de tracción de la máquina. Si esto ocurre, apague la máquina de inmediato.
- ¡Precaución! El disco de corte diamantado no deja de correr inmediatamente después de apagar la máquina. No ejercer una presión lateral sobre los discos de corte diamantados.
- ¡Precaución! Los discos de corte diamantados se calientan mucho durante el funcionamiento, no lo toque hasta que se hayan enfriado.
- Siempre apague la máquina y espere a que haya llegado a un punto muerto antes de depositarla.
- Nunca permita que los niños utilicen la máquina.
- INGCO sólo puede garantizar un funcionamiento correcto del aparato si se utilizan los accesorios originales previstos.

Uso previsto

La máquina está diseñada para el corte horizontal o corte longitudinal de principalmente materiales minerales tales como el mármol. Debe ser operada con un protector y colocada sobre una base firme. La máquina está diseñada para el corte húmedo en las ejecuciones específicas. La máquina no se hizo para el corte de madera, plástico o metal.

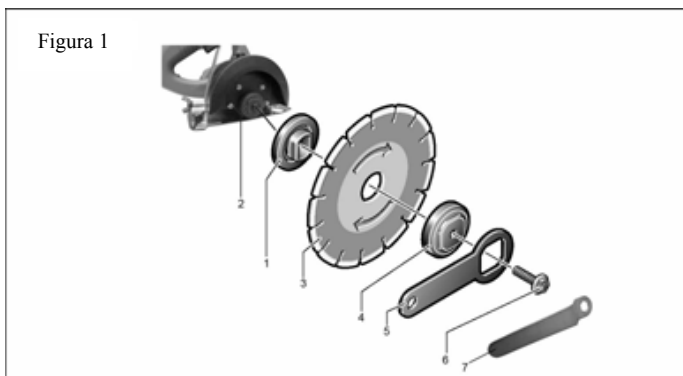
Cambio de la herramienta

- Antes de cualquier manipulación en la herramienta, desenchúfela.
- Use guantes de protección.
- Asegúrese de que el disco de corte diamantado se ha insertado correctamente y está en perfecto estado de funcionamiento.

Inserción

Coloque la unión de montaje **1** en el eje motor **2**. A continuación, coloque el disco de corte diamantado **3** en el eje del motor **2** y apriete el tornillo de sujeción **4** utilizando la llave de tubo **5**. Ensamble el tornillo de sujeción **6** con ello debe sostener la unión **4**. Apriete firmemente con la llave **7**.

Durante el montaje, asegúrese de que la dirección de las flechas del protector **6** y el disco de corte diamantado **3** coincidan en la misma dirección.



Extracción (ver figura 1)

Sostenga la unión de sujeción **4** con la llave **5** y afloje el tornillo de sujeción **6** con la llave **7**.

Precaución: ¡Rosca a hacia la izquierda!

Antes de volver a montar, retire las piezas para su limpieza

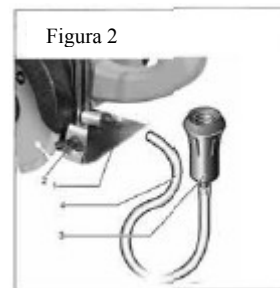
Fijación del Juego de la manguera (ver figura 2)

- El siguiente párrafo se aplica únicamente a las máquinas con juego de mangueras.
- Utilice esta máquina para el corte húmedo con agua fría.

Instalar y ajustar el sistema de agua sólo después de que la máquina ha sido apagada.

La boquilla de la manguera **1** se fija con el dispositivo de sujeción **2** y el tornillo provisto para este propósito.

Enrosque el adaptador de la manguera **3** al grifo de agua y conecte la manguera **4** firmemente en la boquilla **1**.



Ajuste de la profundidad de corte (ver figura 3)

Para ajustar la profundidad de corte, suelte el tornillo de mariposa **1** y desplace la placa base **7** a lo largo de su lado frontal, bajando o subiendo hasta alcanzar la medida deseada.

Levante → para pequeñas profundidades de corte

Baja → para mayores profundidades de corte

Use una regla, una balanza o algo similar para ajustar la profundidad deseada, vuelva a apretar el tornillo de mariposa **1**.

Mantener una velocidad de alimentación uniforme durante el procedimiento de corte. Si desea un corte perfecto, el disco diamantado debe sobresalir 2 mm a partir del material.

**Operación inicial**

Utilice siempre el voltaje correcto: El voltaje de la fuente de energía debe coincidir con los valores indicados en la placa de características de la máquina.

Encendido y apagado

Para encender la unidad, presione el interruptor de encendido / apagado (on/off) **1**.

Para bloquear el encendido, presione y mantenga presionado el interruptor on/off **1** y pulse el botón de bloqueo **2**.

Para apagar la unidad, suelte el interruptor on/off **1** o presione y luego libérela.

Instrucciones de uso

Use gafas de seguridad, protección para los oídos y una máscara de protección contra el polvo.

Use guantes de protección y zapatos resistentes.

Asegure la pieza de trabajo de no permanecer en el lugar por su propio peso.

No alimente el aparato de manera que se llegue a parar.

¡Precaución! Los discos de corte diamantados se calientan mucho durante el funcionamiento, no lo toque hasta que se hayan enfriado.

Al cortar, no presione, incline u oscile. Suavemente deslice hacia adelante con una velocidad adaptada al material que se está trabajando.

No frene discos de corte hasta detenerse mediante el uso de presión lateral.

Dirección de corte

La dirección de corte es muy importante.

La máquina debe funcionar siempre en rotación en sentido contrario, empuje hacia adelante de la máquina. De lo contrario, la máquina puede ser presionada fuera del corte de forma incontrolable.

Mantenimiento y limpieza

Antes de cualquier manipulación en la herramienta, desenchúfela.

Para poder trabajar con seguridad, siempre mantenga la máquina y las ranuras de ventilación limpias.

Los carbones

Reemplácelos sólo con carbones, que están específicamente diseñados para proporcionar la dureza correcta y resistencia eléctrica para adaptarse a cada tipo de motor. Los carbones que no cumplen con las especificaciones puede dañar el motor.

Lubricación

Es aconsejable volver a lubricar el sistema de transmisión cada vez que reemplace sus carbones, ya que la grasa pierde sus propiedades lubricantes.

Si el equipo falla a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, la reparación debe ser realizada por un centro de servicio post-venta para herramientas eléctricas INGCO.

Protección del Medio Ambiente

Recicle los materiales en lugar de eliminarlos como desechos

La herramienta eléctrica, los accesorios y embalajes deben ser sometidos a un reciclaje ecológico.

Estas instrucciones están impresas en papel reciclable.

Los componentes de plástico están etiquetados para el reciclado categorizado.



LISTA DE REPUESTOS

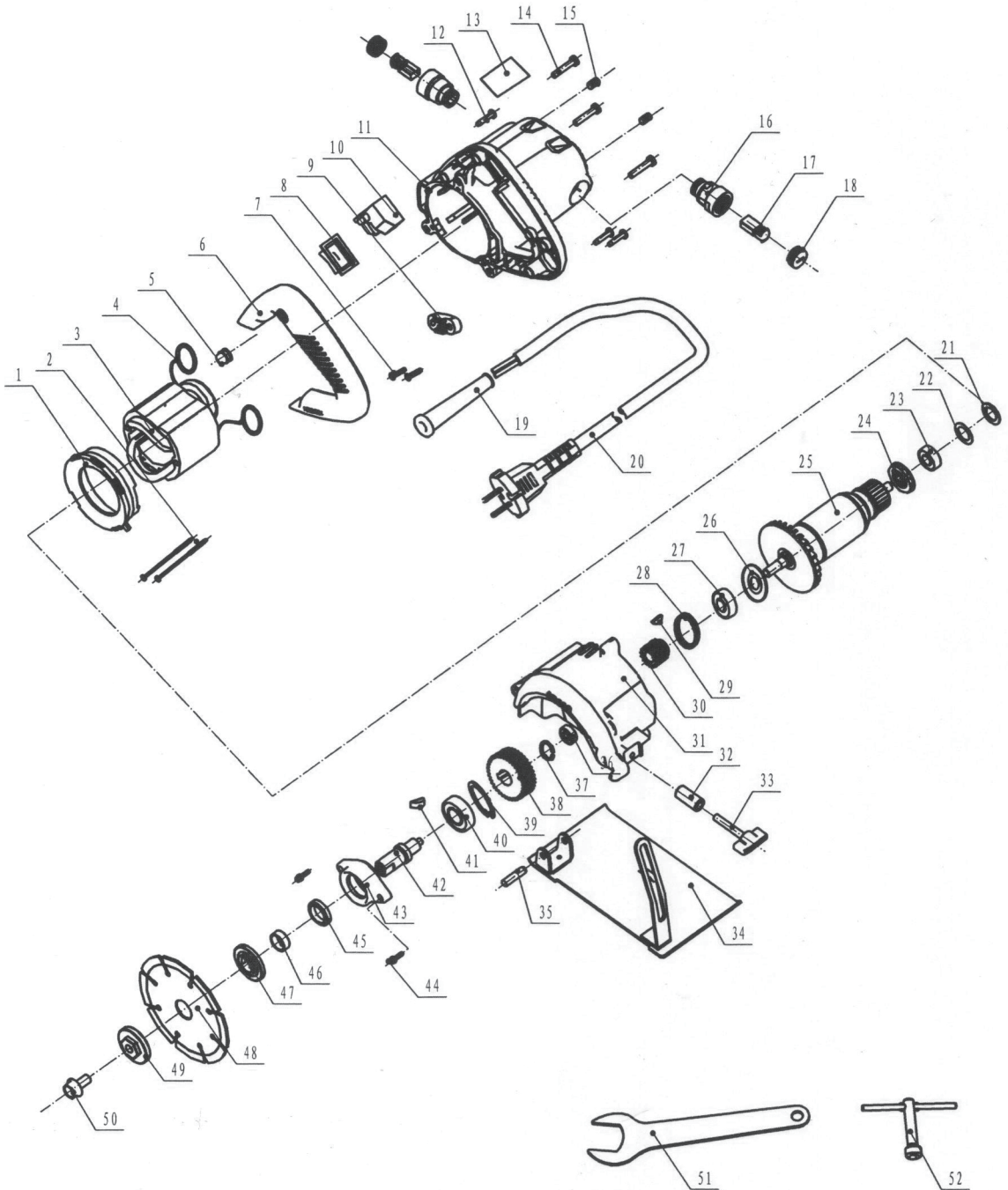
MC14008,UMC14008,MC14008-6,MC14008-8,MC14008S Lista de repuestos

N°	Descripción de la pieza	Cant	N°	Descripción de la pieza	Cant
1	fan guard	1	27	NSK bearing 629	1
2	screw ST5x65	2	28	oblate ring	1
3	stator	1	29	woodruff key	1
4	tension spring	2	30	pinion	1
5	selflock cap	1	31	wheel guard	1
6	handle cover	1	32	adjustment sleeve	1
7	screw ST4x14	2	33	adjustment knob	1
8	switch sleeve	1	34	base plate	1
9	cable clamp	1	35	pin	1
10	switch	1	36	bearing 606	1
11	housing	1	37	circlip for shaft	1
12	screw ST4x18	4	38	gear	1
13	brand	1	39	circlip for hole	1
14	screw M5x30	3	40	bearing 6002	1
15	screw M5x8	2	41	woodruff key	1
16	brush holder	2	42	output shaft	1
17	brush	2	43	front cover	1
18	brush holder cover	2	44	screw M5x20	2
19	cable protector	1	45	oil seal	1
20	cable	1	46	iron sleeve	1
21	rubber bearing spacer	1	47	outer flange	1
22	iron bearing spacer	1	48	disc	1
23	bearing 608	1	49	inner flange	1
24	anti-dust ring	1	50	screw M8x16	1
25	rotor	1	51	wrench	1
26	spacer	1	52	socket	1



VISTA DE EXPLORACIÓN

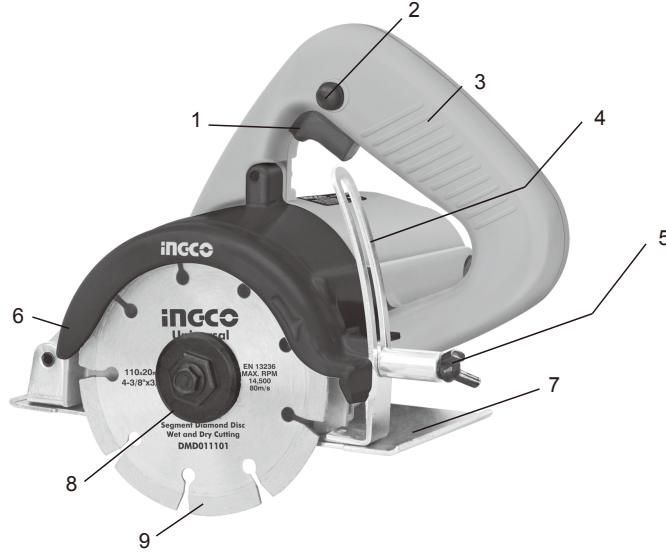
MC14008,UMC14008,MC14008-6,MC14008-8,MC14008S Vista de exploración



INGCO

MC14008,UMC14008,
MC14008-6,MC14008-8,MC14008S

منشار لقطع الرخام موديل



1 – مفتاح تشغيل وأيقاف

2 – مفتاح تثبيت

3 – يد المعده

4 – اكره ضبط العمق

5 – ذراع اكره لضبط العمق

6 – حامى اسطوانه

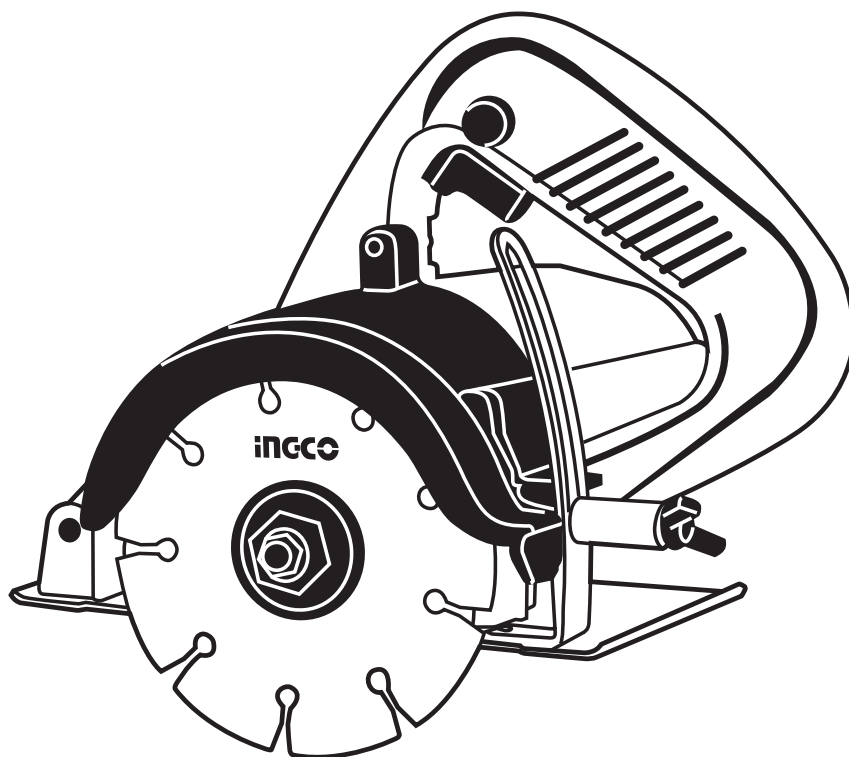
7 – قاعدة المعده

8 – صامولة ربط الاسطوانه

9 – سلاح لقطع الاحجار

المنشأ صنع فى الصين

INGCO



INGCO TOOLS CO., LIMITED
www.ingcotools.com

MADE IN CHINA
0916.V04

MC14008 UMC14008 MC14008-6 MC14008-8 MC14008S