

INGCO

Drill Press

EN Drill Press

ES Taladro De Columna



DP133505 UDP133505 DP133505-1



English.....Page 3-25

Español.....Página 26-36

SPECIFICATIONS:

Model No.	DP133505	UDP133505	DP133505-1
· Rated power input	350W	350W	350W
· Rated voltage	220-240V~50Hz	110-120V~60Hz	220-240V~50Hz
· Spindle speed settings	5 speed	5 speed	5 speed
· Spindle speed	580-2650/min	760-3070/min	580-2650/min
· Max drilling capacity	13mm	1/2"	13mm
· Column diameter	46mm	1-13/16"	46mm
· Table size	160x160mm	6-1/4"x6-1/4"	160x160mm
· Base size	291x183mm	11-1/2"x7-1/4"	291x183mm
· Machine height	590mm	23-7/32"	590mm
· Machine net weight	19Kgs	19Kgs	19Kgs

IMPORTANT NOTICE:

This Bench Drill Press is designed for light consumer use. It is NOT designed for trade or industrial use

CAUTION: Carefully read through this entire owner's manual before using your drill.

Pay close attention to the Rules for Safe Operation, Warnings and Cautions. If you use your drill properly and only for what it is intended, you will enjoy years of safe, reliable service.

SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.

RULES FOR SAFE OPERATION

The purpose of safety rules is to attract your attention to possible dangers. The safety symbols and the explanations with

them, require your careful attention and understanding.

The safety warnings by themselves do not eliminate any danger. The instruction or warnings they give are not substitute for proper accident prevention measures.

SAFETY ALERT SYMBOL

Indicates caution or warning. May be used in conjunction with other symbols or pictures.

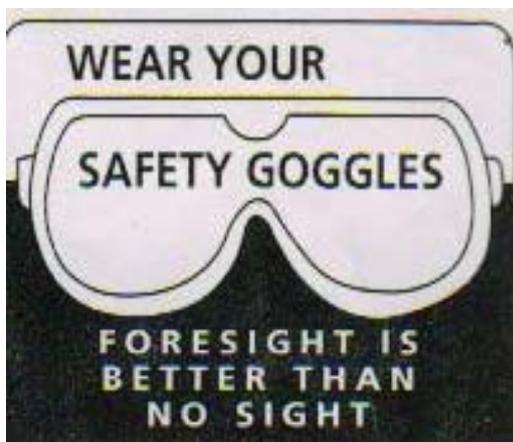


WARNING: Failure to obey a safety warning can result in serious injury to yourself or to others. Always follow the safety precautions to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.

WARNING: Do not attempt to operate this tool until you have read thoroughly and completely understood the safety rules, etc.

contained in this manual. Failure to comply can result in accidents involving fire, electric shock or serious personal injury. Save owners manual and review frequently for continual safe operation and for instructing others who may use this tool.

The operation of any



tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before

beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed. We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eye glasses or standard

safety glasses with side shields.

1. **KNOW YOUR POWER TOOL.**

Read owners manual carefully. Learn its applications and limitations as well as the specific potential hazards related to this tool.

2. **GUARD AGAINST ELECTRICAL SHOCK BY PREVENTING BODY CONTACT WITH GROUNDED SURFACES.**

For example, pipes, radiators, ranges, refrigerator enclosures.

3. **KEEP WORK AREA CLEAN.**

Cluttered areas and benches invite accidents.

4. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT.**

Don't use power tools in damp or wet locations or expose to rain. Keep work area well lit.

5. **KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY.**

Visitors should wear safety glasses and be kept a safe distance

from work area. Do not let visitors contact tool or extension cord.

6. STORE IDLE TOOLS.

When not in use , tools should be stored in a dry and high or locked-up place, out of reach of children.

7. DON'T FORCE TOOL.

It will do the job better and safer at the rate at which it was designed.

8. USE RIGHT TOOL.

Don't force a small tool or attachment to do the job of a heavy duty tool. Don't use tool for any purpose not intended.

9. DRESS PROPERLY.

Do not wear loose clothing or jewelry. They can be caught in moving parts. Rubber gloves and nonskid footwear are recommended when working outdoors. Also wear protective hair covering to contain long hair.

10. ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES.

Everyday eyeglasses have only impace

resistant lenses, they are not safety glasses.

11. PROTECT YOUR LUNGS.

Wear a dust mask if operation is dusty.

12. PROTECT YOUR HEARING.

Wear hearing protection during extended periods of operation.

13. DON'T OVERREACH.

Keep proper footing and balance at all times.

Do not use tool on a ladder or unstable support.

Secure tools when working at elevated levels.

14. MAINTAIN TOOLS WITH CARE.

Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

15. DISCONNECT TOOLS.

When not in use, before servicing, or when changing attachments, blades, bits, cutters, etc. all tools should be disconnected.

16. REMOVE ADJUSTING KEYS AND

WRENCHES.

From a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

17. NEVER USE IN AN EXPLOSIVE ATMOSPHERE.

Normal sparking of the motor could ignite fumes.

18. KEEP HANDLES DRY, CLEAN AND FREE FROM OIL AND GREASE.

Always use a clean cloth when cleaning. Never use brake fluids, gasoline, petroleum based products, or any strong solvents to clean your tool.

19. STAY ALERT AND EXERCISE CONTROL.

Watch what you are doing and use common sense. Do not operate tool when you are tired. Do not rush.

20. CHECK DAMAGED PARTS.

Before further use of the tool, a guard or any other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its

intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts and any other conditions that may affect its operation. A guard or any other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre.

21. DO NOT USE TOOL IF SWITCH DOES NOT TURN IT ON AND OFF.

Have defective switches replaced by authorized service centre.

22. DO NOT OPERATE THIS TOOL WHILE

UNDER THE INFLUENCE OF DRUGS, ALCOHOL OR ANY MEDICATION.

23. SUPPLY CORD.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent or similarly qualified person in order to avoid a hazard.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

SPECIFIC SAFETY RULES FOR BENCH DRILLS

1. Read the instruction manual before operating the bench drill.
2. Safety Glasses should be worn.
3. Do not wear loose clothing.
4. Keep work area clean.
5. Do not operate the bench drill until it is completely assembled and installed according to the instructions.
6. Before turning on, ensure belt guard is down and the chuck is installed correctly.
7. Remove adjusting keys and wrenches before turning on power.
8. Ensure the chuck key is removed from the chuck before turning on the power.

9. Ensure the drill bit is securely locked in the chuck using the key supplied.
10. Use recommended speed for drill bit size and workpiece material.
11. Keep belt guard in place while machine is in operation.
12. Use only recommended accessories.
13. Disconnect tool before changing drill bit and ensure switch is in the off position before plugging in.
14. Do not use bench drill in damp or wet conditions.
15. Do not overload tool.
16. Keep tool well maintained.
17. Never leave tool running unattended.
18. Adjust the table or depth stop to avoid drilling into the table.

ASSEMBLY

ASSEMBLE THE COLUMN

Place column assembly on base and align holes in column support with holes in base. Secure the column with the bolts provided.

INSTALL TABLE

Slide the table assembly onto the column and lock with clamping lever.

ATTACH HEAD TO COLUMN

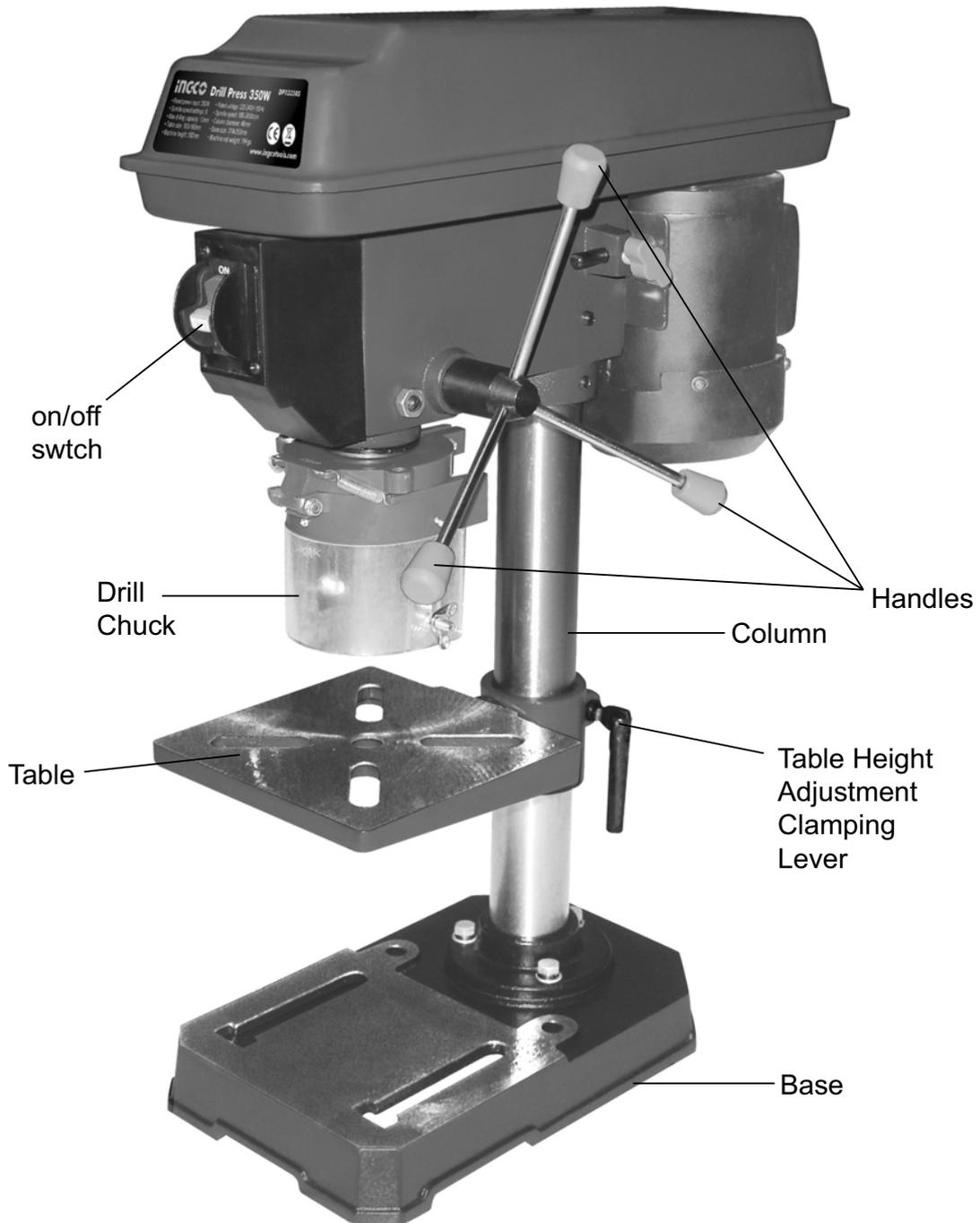
Carefully put the head assembly over the column and slide it onto column into position. Align head frame with table and base.

Fix set screws into right side of head to lock head into position then tighten.

INSTALL THE FEEDING HANDLES

Screw the knobs to the feeding handles.

Screw each feeding handle into hub of pinion shaft.



Screw each feeding handle into hub of pinion shaft.

ATTACH THE CHUCK

Slide table up and secure it approximately 75mm from the tip of the spindle.

Slide short end of arbor into chuck. Place long end inside spindle.

Open chuck jaws completely by turning chuck key anti-clockwise to the end.

Put a piece of scrap wood on the table to protect chuck nose.

Pull feeding handle down pressing the chuck against the scrap wood until arbor is secure on the spindle.

ADJUSTMENT

TABLE ADJUSTMENT

Height Adjustment (Fig 1)

To adjust up or down, loosen the clamping lever, then adjust the table to the desired position and re-tighten clamping lever securely



Tilting Adjustment (Fig 2 & 3)

Loosen pivot bolt. Tilt table to desired angle up to 45° and re-tighten bolt.

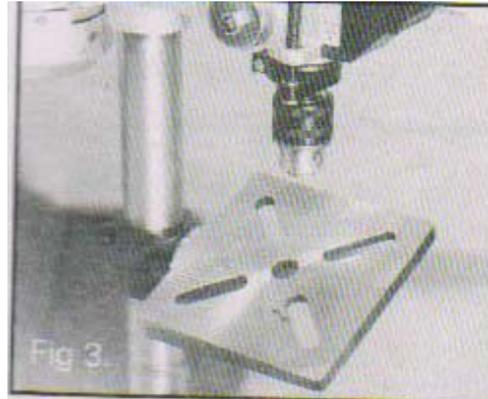
Swing 360°

Loosen clamping lever then swing table appropriate position and re-tighten.



Rotate 360°

Loosen clamping lever, rotate table to desired position and retighten.



DEPTH ADJUSTMENT

Feed Depth Adjustment(Fig 4)

Lower spindle assembly to desired depth and spin down nut. If nut moves due to vibration, spin down second nut and lock in position by holding the lower nut and tightening upper nut.



Speed Adjustment (Fig 5)

Open pulley cover.

Loosen shifter bar.

Choose speed for drilling

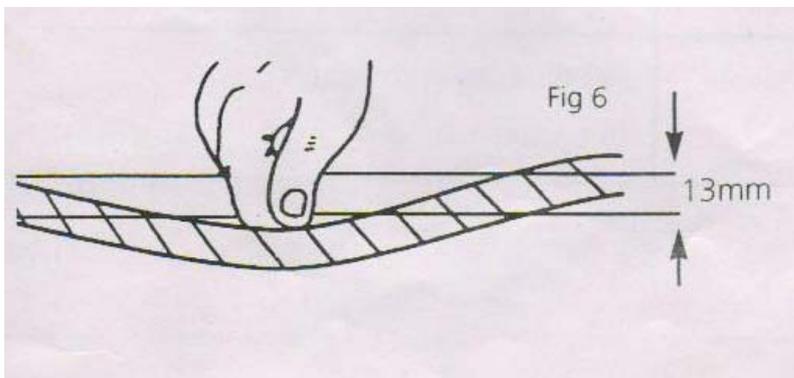
operation for desired speed. Push



motor backward until moderate belt tension is acquired. Tighten shifter bar.

Belt Tension Adjustment(Fig 6)

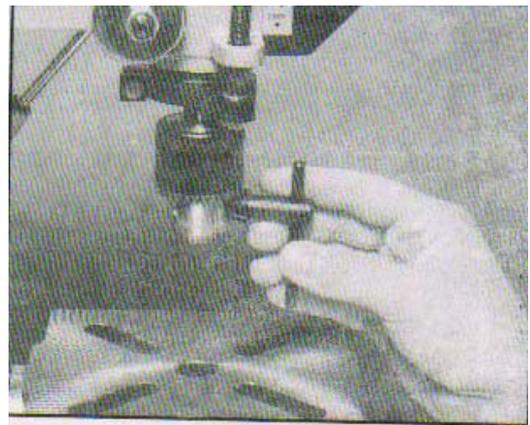
To gauge proper belt tension, use pressure to push down with the thumb on the belt at midway point between the two pulleys. The belt should push down no more than 13mm.

A line drawing labeled 'Fig 6' showing a hand's thumb pressing down on a belt. The belt is stretched between two pulleys. A vertical double-headed arrow indicates the distance the belt sags under the thumb's pressure, labeled '13mm'.

INSTALLING DRILL BITS

Open chuck jaws with chuck key(Fig 7)

Insert drill bit into chuck jaws approx. 25mm. When using a small drill bit, do not insert it so far that the

A photograph showing a person's hand holding a drill bit and inserting it into the chuck of a drill press. The drill bit is being held at an angle, and the hand is positioned to guide it into the chuck's jaws.

jaws touch the arbor of the drill. Make sure that the drill bit is centered in the chuck before tightening the chuck with

the key . Tighten all 3 holes.

OPERATION

DRILLING

Use clamps to hold the workpiece when drilling. The workpiece should never be held by hand as the lips of drill may seize the workpiece at any time, especially when breaking through the stock. If the workpiece is whirled out of the operators hand, injury may occur. For flat work, lay the workpiece on a wooden base and clamp it firmly down against the table to prevent it from turning.

Using V ice

For small workpieces that cannot be clamped to the table, use a drill press vice (not included). The vice must be clamped or bolted to the table.

Positioning Workpiece

Always place a piece of wood on the table. This will prevent splintering or making heavy burs on the underside of the workpiece as the drill breaks through. The wood must contact the left side of the column.

Round-Out Tolerance

For drilling operations requiring close tolerances, place drill blank into chuck and check run out with a dial indicator. If the run out is not within desired tolerance, tap the chuck bottom with a rubber mallet until you get

the desired tolerance.

MAINTENANCE

Frequently blow out any dust that may accumulate inside the motor.

A coat of automobile type wax applied to the table and column will help to keep the surface clean.

If the power cord is damaged in any way, have it replaced immediately.

LUBRICATION

All of the ball bearings are packed with grease at the factory. They require no further lubrication.

TROUBLESHOOTING

TROUBLE	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Noisy operation	A) Incorrect belt tension B) Dry spindle	A) Adjust tension B) Remove spindle/quill

		<p>C) Loose pulley</p> <p>D) Bad bearing</p>	<p>assembly lubricate</p> <p>C) Tighten pulley</p> <p>D) Replace bearing</p>
Excessive Wobble	Drill	<p>A) Loose chuck</p> <p>B) Worn spindle shaft or bearing</p> <p>C) Bad chuck</p>	<p>A) Tighten by pressing chuck down on table</p> <p>B) Replace spindle shaft or bearing</p> <p>C) Replace chuck</p>
Motor Won't Start		<p>A) Power Supply</p> <p>B) Motor connection</p> <p>C) Switch connections</p> <p>D) Motor windings burned</p> <p>E) Bad switch</p>	<p>A) Check power cord</p> <p>B) Check motor connection</p> <p>C) Check switch connections</p> <p>D) Replace motor</p> <p>E) Replace switch</p>
Drill Binds in Workpiece		<p>A) Excessive pressure on feed handle</p> <p>B) Loose belt</p> <p>C) Loose drill</p> <p>D) Speed too fast</p>	<p>A) Apply less pressure</p> <p>B) Check belt tension</p> <p>C) Tighten drill with key</p> <p>D) Change speed</p>
Drill Burns or Smokes		<p>A) Incorrect speed, slow down RPM</p>	<p>A) Refer to speed chart</p> <p>B) Clean drill</p>

	<p>B) Chips are not discharging</p> <p>C) Dull drill or not cut properly for material</p> <p>D) Needs lubrication</p> <p>E) Feed pressure wrong</p>	<p>C) Check sharpness and taper</p> <p>D) Use lubrication while drilling</p> <p>E) Apply less pressure</p>
<p>Table difficult to Raise</p>	<p>A) Needs lubrication\</p> <p>B) Table lock tightened</p>	<p>A) Lubricate with light oil</p> <p>B) Loosen clamp</p>



SPARE PART LIST

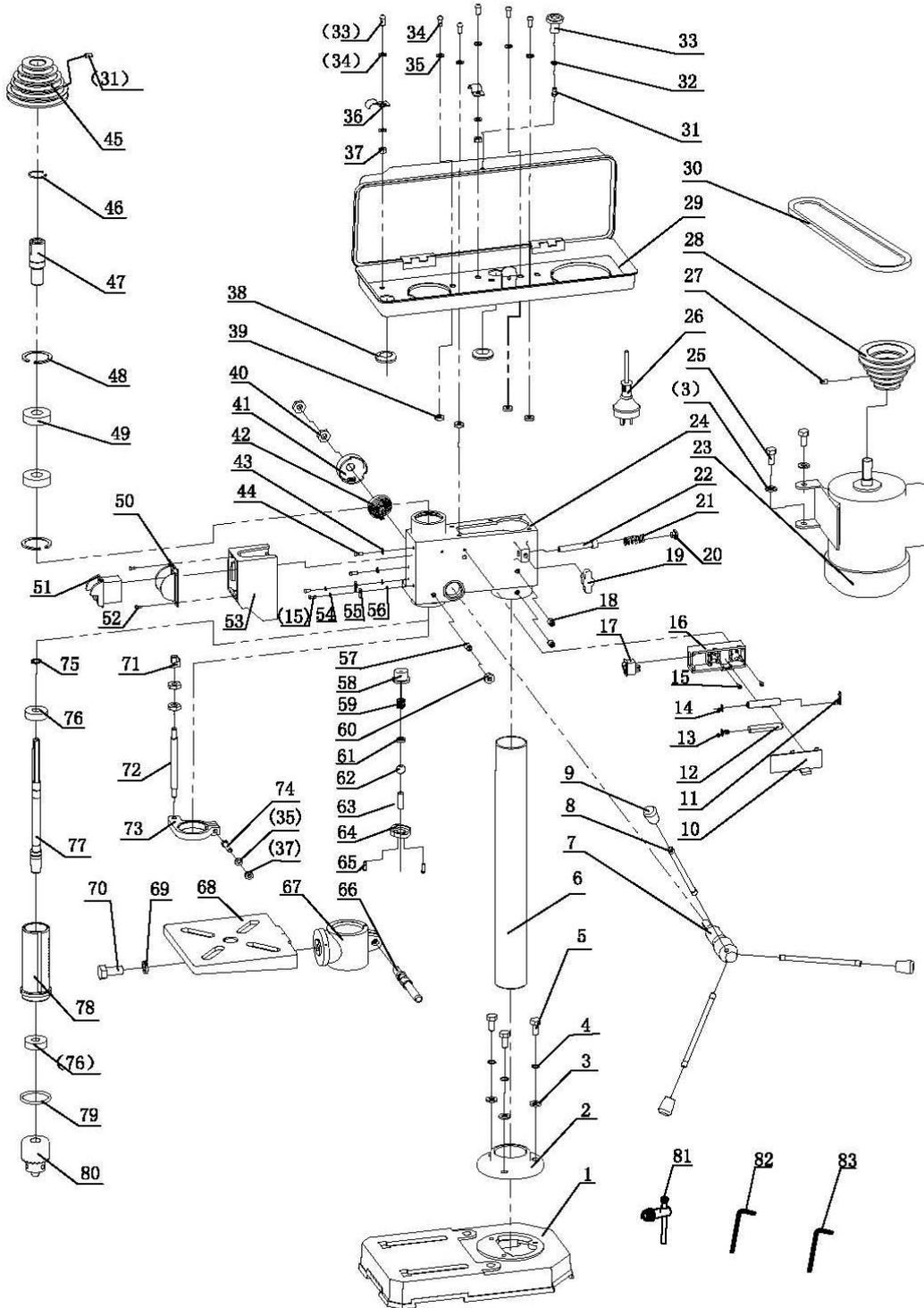
DP133505,UDP133505,DP133505-1 Spare part list

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
1	Base	1	43	Flat washer	2
2	Upright base	1	44	Cross screw	2
3	Flat washer	5	45	Main axis belt wheel	1
4	Spring washer	3	46	Stop collar	1
5	Hex bolt	3	47	Square axis sleeve	1
6	Upright tube	1	48	Hole stop collar	2
7	Clamp handle	1	49	Bearing	2
8	Handle rod	3	50	Fixed board	1
9	Handle cover	3	51	Selflocked switch	1
10	Battery cover	1	52	Cross screw	2
11	Electrode plate	1	53	Switch box	1
12	No.7 battery	2	54	Spring washer	2
13	Electrode	1	55	Grounding wire	2
14	Electrode	1	56	Dental pad	2
15	Cross screw	4	57	Screw	1
16	Battery box	1	58	Base	1
17	Switch	1	59	Spring	1
18	Hex screw	2	60	Nut	1
19	Adjustable handle	1	61	Plate	1
20	Cushion	1	62	Ball	1
21	Motor stand	1	63	Laser light	1
22	Compress spring	1	64	Ball cover	1
23	Motor	1	65	Screw	2
24	Box	1	66	Handle parts	1
25	Hex bolt	2	67	Stand base	1
26	Power cord	1	68	Working table	1
27	Hex screw	2	69	Spring washer	1
28	Motor belt wheel	1	70	Bolt	1
29	Belt wheel cover	1	71	Indicator	1
30	Triangle belt	1	72	Limited bolt	1
31	Cross screw	1	73	Guide base	1
32	Flat washer	1	74	Hex bolt	2
33	Handle	1	75	Stop collar	1
34	Cross screw	6	76	Bearing	2
35	Flat washer	7	77	Cushion	1
36	Groove block	2	78	Main axis sleeve	1
37	Nut	4	79	Main axis	1
38	Protective coil	2	80	Chuck	1
39	Damping washer	4	81	Chuck spanner	1
40	Hex thick nut	4	82	Hex spanner	1
41	Spring cover	1	83	Hex spanner	1
42	Scroll spring	1			

INGCO

EXPLODING VIEW

DP133505,UDP133505,DP133505-1 Exploding view



ESPECIFICACIONES:

Modelo no. :	DP133505	UDP133505
Potencia nominal de entrada:	350W	350W
Voltaje nominal:	220-240V ~ 50Hz	110-120V ~ 60Hz
Configuración velocidad de rotación:	5Velocidades	5 Velocidades
Velocidad de rotación:	580-2650/min	760-3070/min
Max. capacidad de perforación:	13mm	1/2"
Diámetro de columna:	46mm	1-13/16"
Tamaño de la mesa:	160x160mm	6-1/4"x6-1/4"
Tamaño de la base:	291x183mm	11-1/2"x7-1/4"
Altura de la máquina:	590mm	23-7/32"
Peso neto de la máquina:	19Kgs	19Kgs

Modelo no. :	DP133505-1
Potencia nominal de entrada:	350W
Voltaje nominal:	220-240V ~ 50Hz
Configuración velocidad de rotación:	5Velocidades
Velocidad de rotación:	580-2650/min
Max. capacidad de perforación:	13mm
Diámetro de columna:	46mm
Tamaño de la mesa:	160x160mm
Tamaño de la base:	291x183mm
Altura de la máquina:	590mm
Peso neto de la máquina:	19Kgs

AVISO IMPORTANTE:

Este taladro de banco está diseñado para uso personal ligero. NO está diseñado para el uso comercial o industrial.

PRECAUCIÓN: Lea atentamente este manual antes de utilizar el taladro.

Preste mucha atención a las reglas de seguridad, advertencias y precauciones. Si usted utiliza su taladro debidamente y solamente para lo que se pretende, podrá disfrutar muchos años de un servicio seguro y confiable.

GUARDE ESTE MANUAL PARA REFERENCIA EN EL FUTURO.**REGLAS PARA LA OPERACIÓN SEGURA**

El propósito de las reglas de seguridad es llamar su atención acerca de posibles peligros. Los símbolos de seguridad y las explicaciones requieren de su atención y comprensión. Las advertencias de seguridad no eliminan por sí mismas ningún peligro. La instrucción o advertencias que ofrecen no son sustitutas de las medidas adecuadas de prevención de accidentes.

El triángulo de advertencia significa precaución y advertencia. Este símbolo puede ser usado junto con otros símbolos o imágenes.

ADVERTENCIA: No obedecer una advertencia de seguridad puede resultar en lesiones graves para usted o para otros. Siga siempre las precauciones de seguridad para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales.

ADVERTENCIA: No intente operar esta herramienta hasta que haya leído atentamente y comprendido por completo las reglas de seguridad en este manual. El incumplimiento puede resultar en accidentes relacionados con incendios, descargas eléctricas o lesiones personales graves. Guarde el manual en un lugar seguro y revise con frecuencia las instrucciones de esta herramienta para lograr su segura operación y buenos resultados.

**UTILICE GAFAS DE SEGURIDAD
ES MEJOR PREVENIR
QUE RESULTAR CIEGO.**

La operación con cualquier herramienta puede provocar que objetos extraños viajen a los ojos, lo cual puede resultar en daño grave a los ojos. Antes de iniciar el funcionamiento de la herramienta eléctrica, póngase siempre gafas de seguridad o gafas de seguridad con protección lateral y una careta completa cuando sea necesario. Recomendamos la careta protectora de visión amplia encima de los anteojos o anteojos de seguridad con protección lateral.

1. **CONOZCA SU HERRAMIENTA ELÉCTRICA.** Lea el manual del propietario cuidadosamente. Aprenda sus aplicaciones y limitaciones, así como los peligros específicos posibles relacionados con esta herramienta.
2. **PROTÉJASE CONTRA DESCARGAS ELÉCTRICAS, PREVIENIENDO EL CONTACTO CORPORAL CON SUPERFICIES CONECTADAS A TIERRA.** Por ejemplo, las tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.
3. **MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.** Las áreas y mesas desordenadas propician accidentes.
4. **EVITE AMBIENTES PELIGROSOS.** No use herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, o expuestos a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. **MANTENGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS Y VISITANTES.** Los visitantes deben usar gafas de seguridad y permanecer a una distancia segura del área de trabajo. No permita que los visitantes manipulen la herramienta o cable de extensión.
6. **GUARDE LAS HERRAMIENTAS.** Cuando no estén en uso, las herramientas deben guardarse en un lugar seco y elevado o bajo llave, fuera del alcance de los niños.
7. **NO FORZAR LA HERRAMIENTA.** Se hará un mejor trabajo y con mayor seguridad a la velocidad para la que fue diseñada.
8. **USE LA HERRAMIENTA ADECUADA.** No fuerce una herramienta pequeña o accesorio en trabajos para herramientas de trabajo pesado. No use la herramienta para fines diferentes a los destinados en su diseño.
9. **USE LA VESTIMENTA ADECUADA.** No use ropa suelta o joyería. Pueden quedar atrapados en las piezas móviles. Se recomienda el uso de guantes de goma y calzado antideslizante cuando se trabaje al aire libre. También use gorros protectores para el cabello largo.

10. USE SIEMPRE LAS GAFAS DE SEGURIDAD. Los anteojos diarios sólo tienen lentes resistentes, no son gafas de seguridad.

11. PROTEJA SUS PULMONES. Use máscara contra el polvo si la operación es polvorienta.

12. PROTEJA SU AUDICION. Use protección para los oídos durante largos periodos de operación.

13. NO SOBREPASE SU ALCANCE. Mantenga la postura y equilibrio en todo momento. No use la herramienta en una escalera o soporte inestable. Asegure la herramienta cuando se trabaje en niveles elevados.

14. CUIDE SUS HERRAMIENTAS. Mantenga las herramientas limpias y afiladas para obtener un mejor y más seguro rendimiento. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.

15. DESCONECTE LAS HERRAMIENTA.

Las herramientas deberían estar siempre desconectadas cuando no estén en uso, antes de realizar mantenimiento o cambiar los accesorios como cuchillas, brocas, etc.

16. QUITE LAS LLAVES DE AJUSTE. Forme el hábito de revisar y eliminar las llaves de ajuste de la herramienta antes de encenderla.

17. NUNCA UTILICE LA HERRAMIENTA EN UNA ATMÓSFERA EXPLOSIVA. El chispeo normal del motor podría encender los gases.

18. MANTENGA LOS MANGOS SECOS, LIMPIOS Y LIBRES DE ACEITE Y GRASA. Siempre utilice un paño limpio para su limpieza. No utilice nunca líquidos de frenos, gasolina, productos a base de petróleo o solventes fuertes para limpiar su herramienta.

19. MANTÉNGASE EN ALERTA Y CONTROL DURANTE LA OPERACIÓN CON LA MAQUINA. Concéntrese en lo que está haciendo y use el sentido común. No opere la herramienta cuando esté cansado. No se apresure.

20. REVISE LAS PARTES DAÑADAS. Antes de seguir utilizando la herramienta, una guarda o cualquier otra pieza que esté dañada, debe ser revisada cuidadosamente para determinar si pueden funcionar adecuadamente y cumplir con su función. Compruebe la alineación de las piezas en movimiento, la unión de partes móviles, rotura de piezas, el montaje y cualquier otra condición que pueda afectar su operación. Un protector o cualquier otra pieza que esté dañada deben ser reparados o reemplazados por un centro de servicio autorizado.

21. NO UTILICE LA HERRAMIENTA SI EL INTERRUPTOR NO ENCIENDE Y APAGA. Reemplace los interruptores defectuosos en un centro de servicio autorizado.

22. NO UTILICE ESTA HERRAMIENTA BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS, ALCOHOL O MEDICACIÓN.

23. CABLE DE ALIMENTACIÓN ELECTRICA. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o por una persona calificada para evitar peligros.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD PARA TALADROS DE BANCO

1. Lea el manual de instrucciones antes de operar el taladro de banco.
2. Utilice gafas de seguridad.
3. No use ropa suelta.
4. Mantenga el área de trabajo limpia.
5. No haga funcionar el taladro de banco hasta que esté completamente montado e instalado de acuerdo a las instrucciones.
6. Antes de encenderlo, asegúrese de que la protección de la correa esté abajo y el porta broca esté instalado correctamente.
7. Quite todas las llaves de ajuste antes de encenderlo.
8. Asegúrese de que la llave de porta broca se retire del porta brocas antes de encender la herramienta.

9. Asegúrese de que la broca esté con la llave suministrada bien asegurada en la porta brocas
10. Utilice la velocidad recomendada para el tamaño de la broca y el material de la pieza de trabajo.
11. Mantenga el protector de la correa en su lugar mientras la máquina esté en funcionamiento.
12. Utilice sólo los accesorios recomendados.
13. Desconecte la herramienta antes de cambiar la broca y asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarla nuevamente.
14. No usar el taladro de banco en un ambiente húmedo o lluvioso.
15. No sobrecargue la herramienta.
16. Mantenga la herramienta en buen estado.
17. Nunca deje la herramienta en funcionamiento sin vigilancia.
18. Ajuste el tope de mesa o de profundidad para evitar la perforación de la mesa.

MONTAJE

MONTAJE DE LA COLUMNA

Coloque el conjunto de la columna sobre una base y alinee los orificios del soporte de la columna con los orificios en la base. Asegure la columna con los tornillos proporcionados.

INSTALACIÓN DE LA MESA

Deslice el conjunto de la mesa sobre la columna y bloquee con la palanca de fijación.

COLOCAR EL CABEZAL A LA COLUMNA

Coloque con cuidado el conjunto del cabezal sobre la columna y deslícelo en su posición. Alinee el módulo de cabezal con la mesa y la base. Coloque los tornillos de ajuste en el lado derecho del cabezal para fijar el cabezal en posición y luego apriételes.

INSTALACIÓN DE MANGOS DE ALIMENTACIÓN

Atornille las perillas de los mangos de alimentación. Atornille cada mango en el centro del eje de piñón.

Atornille cada mango de alimentación dentro del cubo del eje del piñón.

Fije el porta brocas

Deslice la mesa y asegúrela aproximadamente a 75 mm de la punta del cabezal. Deslice el extremo corto del eje dentro del porta brocas. Coloque la parte larga dentro del cabezal.

Abra mordazas del porta brocas completamente girando la llave del porta brocas hacia la izquierda hasta el final.

Ponga un trozo de madera desechable sobre la mesa para proteger la nariz del porta brocas.

Jale el mango de alimentación hacia abajo presionando el porta brocas contra la madera de desecho hasta que el eje esté asegurado en el cabezal.

AJUSTES

AJUSTE DE MESA

Ajuste de la altura (fig. 1)



Para ajustar hacia arriba o hacia abajo, afloje la palanca de fijación y ajuste la mesa a la posición deseada y vuelva a apretar la palanca de bloqueo de forma segura.

Ajuste de inclinación (fig. 2 y 3)



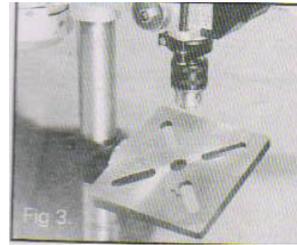
Afloje el perno de pivote e incline la mesa en un ángulo deseado hasta 45 ° y apriete el tornillo.

Ajuste de posición abatible de 360 °

Afloje la palanca de bloqueo luego gire la mesa a la posición correspondiente y vuelva a apretar la palanca.

Ajuste de giro 360 °

Afloje la palanca de fijación, gire la mesa hasta la posición deseada y vuelva a apretar.



AJUSTE DE PROFUNDIDAD

Ajuste de la profundidad de alimentación (fig. 4)

Baje el dispositivo de husillo a la profundidad deseada y apriete la tuerca. Si la tuerca se mueve debido a la vibración, gire la segunda tuerca y bloquee en la posición, sosteniendo la tuerca inferior y apretando la tuerca superior.



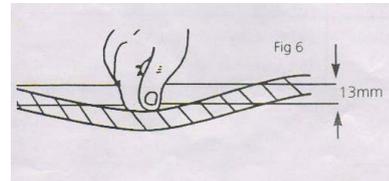
Ajuste de la velocidad (fig. 5)

Abra la tapa de la polea. Afloje barra de cambio. Elija la velocidad de operaciones de perforación para la velocidad deseada. Empuje hacia atrás el motor hasta que se adquiera la tensión del cinturón moderada y luego apriete la barra de cambio nuevamente.



Ajuste de la tensión de correa (fig. 6)

Para calibrar la tensión adecuada de la correa, empuje la correa hacia abajo con el pulgar en el punto medio entre ambas poleas. La correa debe soportar la presión de una flexión hacia debajo de no más de 13 mm.



INSTALACIÓN DE BROCAS

Abra las mordazas del porta brocas con la llave de porta brocas (fig. 7)
 Inserte la broca aproximadamente 25 mm dentro del porta brocas. Cuando se utiliza una broca pequeña, no hay que insertar la broca hasta que las mordazas toquen el eje de la broca. Asegúrese de que la broca esté centrada en el porta brocas y luego apriete el porta brocas con la llave. Apriete los 3 los agujeros.



OPERACION

PERFORACIÓN

Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo durante la perforación. La pieza de trabajo no debe sujetarse con las manos porque los labios del taladro pueden apoderarse de la pieza de trabajo en cualquier momento. Cuando la pieza se rompa por la acción, puede hacer girar las manos del operador, que significa un riesgo de lesión. Para el trabajo en superficies planas, coloque la pieza de trabajo sobre una base de madera y sujételo firmemente contra la mesa para evitar que gire.

Uso de prensa de tornillo

Para las pequeñas piezas de trabajo que no se pueden sujetar a la mesa, use una prensa para taladro de banco (no incluida). La prensa debe ser ajustada o atornillada a la mesa.

Posición de la pieza de trabajo.

Siempre coloque un pedazo de madera sobre la mesa. Esto evitará que se astille o hace carga pesada en la parte inferior de la pieza de trabajo cuando el taladro la perfora. La madera debe estar en contacto con el lado izquierdo de la columna.

Configurar la tolerancia

Para operaciones de perforación que requieran estrechas tolerancias, coloque una broca neutra en el porta broca y verifique el desplazamiento con un indicador de cuadrante. Si el resultado no está dentro de la tolerancia deseada, golpear suavemente el fondo del porta broca con un mazo de goma hasta obtener la tolerancia deseada.

MANTENIMIENTO

Soplar con frecuencia el polvo que se acumula en el interior del motor. Aplicar una capa de cera tipo de automóviles a la tabla y a la columna para ayudarlo a mantener la superficie limpia. Si el cable de alimentación está de alguna manera dañado, es necesario de reemplazarlo inmediatamente.

LUBRICACIÓN

Todos los cojinetes de bola están llenos de grasa de fábrica. Ellos no requieren lubricación adicional.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	PROBABLE CAUSA	SOLUCIÓN
Operación ruidosa	A) tensión de la correa incorrecta B) husillo seco C) polea suelta D) rodamiento en mal estado	A) ajustar la tensión B) desmontar el conjunto de husillo/caña y lubricar C) apretar la polea D) sustituir el rodamiento
Oscilación excesiva de perforación	A) porta brocas flojo B) husillo de eje o rodamiento desgastado C) porta brocas malo	A) ajustar presionando el porta broca hacia la mesa B) sustituir husillo de eje o rodamiento C) reemplazar el porta brocas
Motor no arranca	A) suministro de energía B) conexión de motor C) interruptor de conexión D) el bobinado del motor quemado E) Interruptor dañado	A) Verificar alimentación del cable B) comprobar la conexión del motor C) comprobar la conexión del interruptor D) reemplazar el motor E) reemplazar el interruptor
Taladro se atasca en la pieza de trabajo	A) presión excesiva en el mango de alimentación B) correa floja/suelta C) taladro flojo/suelto D) velocidad demasiado rápida	A) aplicar menos presión B) comprobar la tensión C) apretar taladro con la llave D) cambiar la velocidad
Taladro se está quemando o hecha humo	A) velocidad incorrecta, disminución de velocidad rpm. B) las chispas no están descargándose C) taladro lento o no corta/perfora correctamente el material D) falta de lubricación E) presión de avance incorrecta	A) consultar el gráfico de velocidad B) limpiar el taladro C) comprobar el filo y la forma cónica de la broca D) utilizar lubricante durante la perforación E) aplicar menos presión
Difícil de elevar la mesa	A) falta de lubricación B) bloqueo de mesa muy apretado	A) lubricar con aceite ligero B) aflojar la abrazadera



LISTA DE REPUESTOS

DP133505,UDP133505,DP133505-1 Lista de repuestos

No.	Descripción	Cant.	No.	Descripción	Cant.
1	Base	1	43	Arandela plana	2
2	Base vertical	1	44	Tornillo cabeza estría	2
3	Arandela plana	5	45	Rueda de correa de eje principal	1
4	Arandela de resorte	3	46	Aro de retención	1
5	Tornillo hexagonal	3	47	Manguito cuadrado de eje	1
6	Tubo vertical	1	48	Orificio de aro de retención	2
7	Mango de mordaza	1	49	Rodamiento/cojinete	2
8	Barra de manivela	3	50	Placa fija	1
9	Cubierta de mango	3	51	Interruptor de cierre automático	1
10	Tapa de batería	1	52	Tornillo cabeza estría	2
11	Placa de electrodo	1	53	Caja de interruptor	1
12	Batería no. 7	2	54	Arandela de presión	2
13	Electrodo	1	55	Alambre puesta a tierra	2
14	Electrodo	1	56	Almohadilla dentada	2
15	Tornillo cabeza estría	4	57	Tornillo	1
16	Caja de batería	1	58	Base	1
17	Interruptor	1	59	Resorte	1
18	Tornillo hexagonal	2	60	Tuerca	1
19	Mango ajustable	1	61	Placa	1
20	Cojín	1	62	Esfera	1
21	Soporte de motor	1	63	Luz láser	1
22	Resorte de compresión	1	64	Cubierta de esfera	1
23	Motor	1	65	Tornillo	2
24	Caja	1	66	Pieza de mango	1
25	Tornillo hexagonal	2	67	Soporte de la base	1
26	Cable eléctrico	1	68	Mesa de trabajo	1
27	Tornillo hexagonal	2	69	Arandela de presión	1
28	Rueda de correa del motor	1	70	Perno	1
29	Cubierta de la rueda de correa	1	71	Indicador	1
30	Correa de triángulo	1	72	Perno de límite	1
31	Tornillo cabeza estría	1	73	Base de guía	1
32	Arandela plana	1	74	Tornillo hexagonal	2
33	Mango	1	75	Aro de retención	1
34	Tornillo cabeza estría	6	76	Rodamientos	2
35	Arandela plana	7	77	Cojín	1
36	Bloqueador de ranura	2	78	Manguito de eje principal	1



LISTA DE REPUESTOS

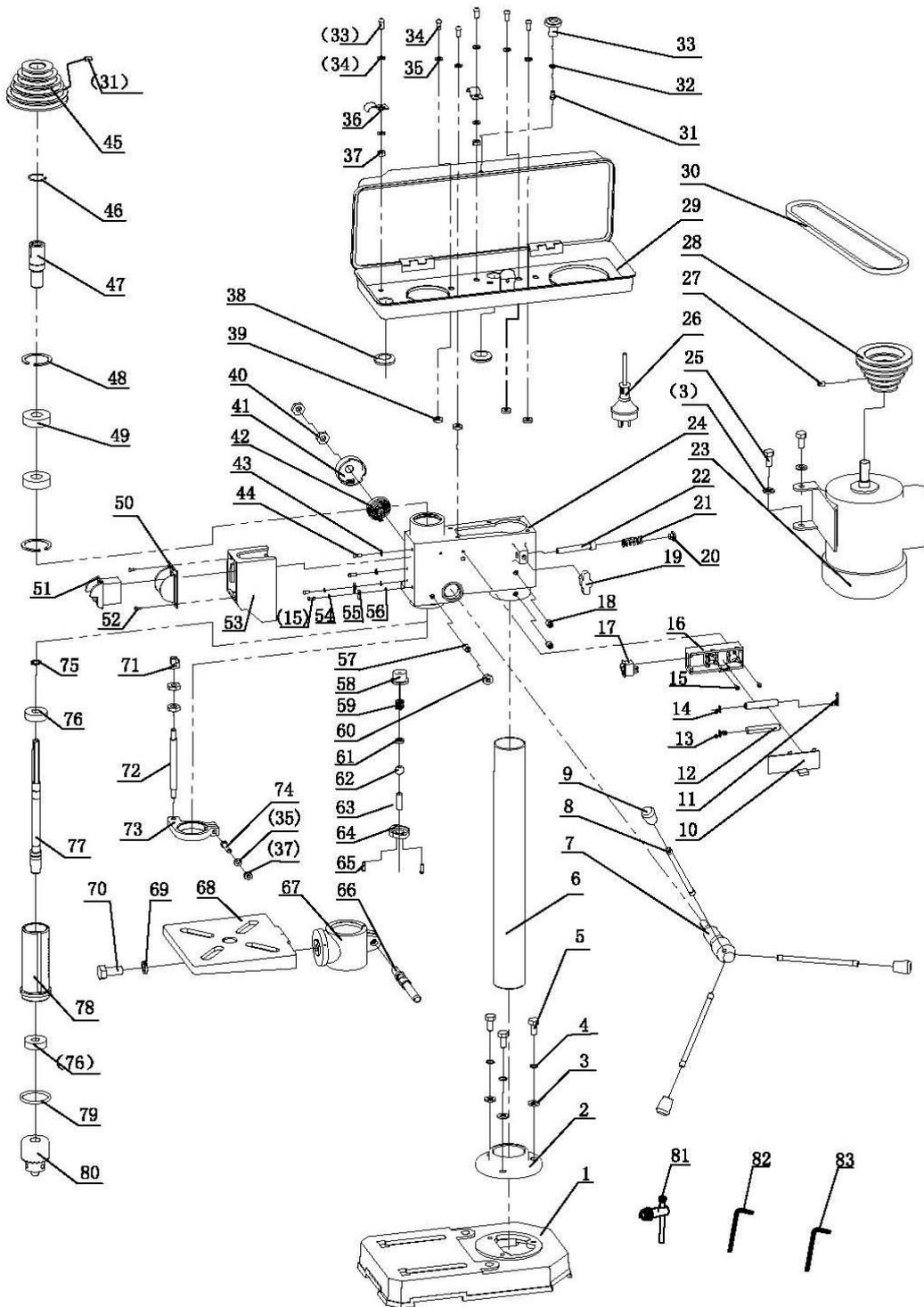
DP133505,UDP133505,DP133505-1 Lista de repuestos

No.	Descripción	Cant.	No.	Descripción	Cant.
37	Tuerca	4	79	Eje principal	1
38	Bobina de protección	2	80	Porta brocas	1
39	Arandela de amortiguación	4	81	Llave de porta brocas	1
40	Tuerca hexagonal gruesa	4	82	Llave hexagonal(Alen)	1
41	Cubierta de resorte	1	83	Llave hexagonal (Alen)	1
42	Resorte de desplazamiento	1			



VISTA DE EXPLOTACION

DP133505,UDP133505,DP133505-1 Vista de exploración



INGCO

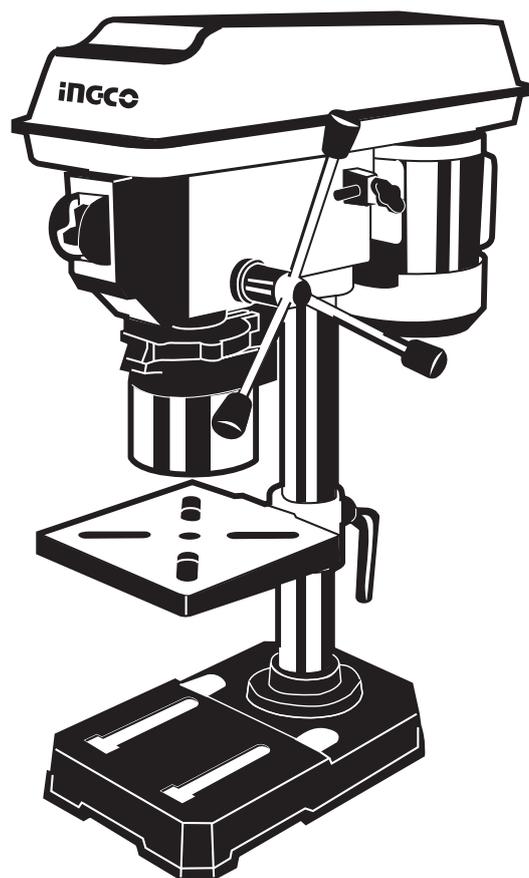
متقاب موديل DP133505,UDP133505,DP133505-1



- 1 - يد التحكم
- 2 - عمود المعده
- 3 - طاولة تحديد مستوى الارتفاع
- 4 - قاعده
- 5 - طاولة
- 6 - ظرف
- 7 - واقى من الرائش
- 8 - مفتاح تشغيل وأيقاف

المنشأ صنع فى الصين

INGCO



INGCO TOOLS CO., LIMITED
www.ingcotools.com

MADE IN CHINA

1116.V05

DP133505 UDP133505 DP133505-1