

INGCO

Articulador Y Llanero

EN Articulador Y Llanero



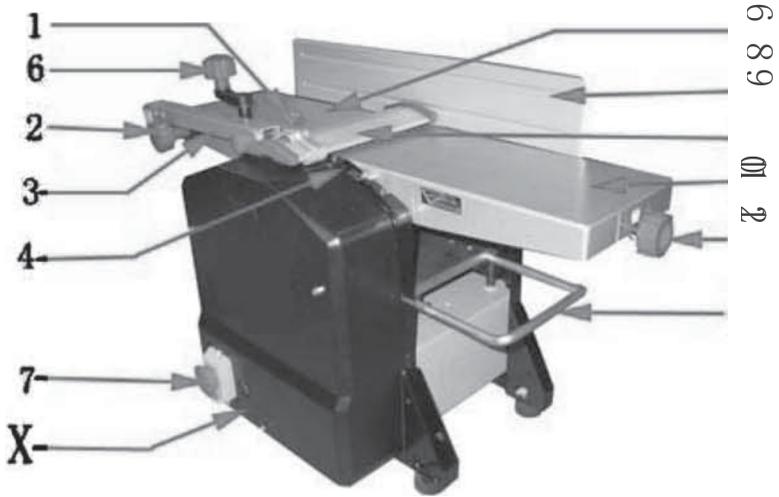
JAP15001



SCAN FOR VIDEO

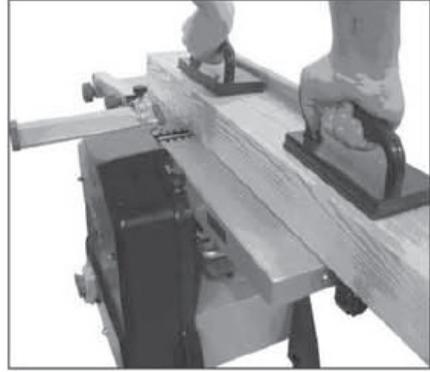


CONOCIENDO A TU MACIDNE



- | | |
|--|--|
| 1. Bloqueo Pomo | 7. Interruptor NVR |
| 2. Pomo | 8. Guía Cerca |
| 3. Accesorio para Cuchillo Defensa | 9. Cuchillo Defensa |
| 4. Seguridad Bloqueo de arranque Interruptor | 10. Regulable Mesa |
| 5. Fijo Mesa | 11. Perilla para la profundidad de corte |
| 6. Manivela de mano | 12. Extensión Apoyo |
| X. Interruptor de sobrecarga | |

CONOCIENDO A Y



INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

1. Saber Tu Poder Herramienta .Leer el propioREI manual con cuidado. Leam el tOViejo's AplicacionesY lllmit lones, ArsénicoAsí como El Peligros potenciales específicos peculiares de II.
2. Sustento GUARDIAS Indio LugarY orden de trabajo.
3. Eliminar AJUSTANDO LLAVES Y LLAVES. Fonn hábito de cHeckiNg para ver que las teclas de ajuste y las llaves se quitan de la herramienta antes de encenderla.
4. MANTENER EL ÁREA DE TRABAJO Limpio. Áreas desordenadas y Los bancos Invitar AcciAbolladuras.
5. NO USAR EN ENTORNOS PELIGROSOSN T. Oon1 usa herramientas eléctricas en lugares húmedos o húmedos, o los expone a la lluvia. Mantenga el área de trabajo si está en la calle. Herramienta Oon1use en presenoe de ftamma以E líquidos o gases.
6. MANTENER A LOS NIÑOS ALEJADOS. Los visitantes de AD deben mantenerse a salvo del área de trabajo.
7. HACER TALLER PRUEBA INFANTIL con Padiocks, Interruptores maestros o quitando las teclas de arranque.
8. NO LO HAGA Fuerza HERRAMIENTA lIHará el trabajo mejor y más seguro al ritmo para el que Lo Fue diseñado.
9. Uso Derecho Herramienta Don'T fuerza 'Herramienta o accesorio para hacer un trabajo que no fue diseñado; ParaEjemplo, Don1Uso 卍 Sierra lar para cortar ramas de árboles o troncos.
10. Ropa Adecuado RopaNo lo lvees suelto Clo Cosa, guantes, cuellos, pulseras o Otro.Joyas QuéPuede conseguir ca UgEn partes móviles. Se recomienda calzado antideslizante. Use un cabello protector sobre el cabello largo.
11. USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD. También use una máscara facial o antipolvo si la operación de corte está polvorienta todos los días, los anteojos solo tienen lentes inclinándose de impacto, NO son segurosGafas
12. TRABAJO SEGURO. Usa humidades o un vicio A Agarre Trabajo Cuando prectcal. LoEs más seguro que usar 卍 R mano y H árboles ambas manos para operar la herramienta.
13. NO LO HAGA Intentar hacer demasiado. Mantenga el fooUng y balance adecuados en todo momento.
14. MHERRAMIENTAS CON CUIDADO. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para obtener el mejor y más seguro performnanoe. Siga las instrucciones para lubricar y cambiarAumento de acceso
15. Desconectar HerramientaAntes de S81Vicing; al cambiar Accesorios Tales cuchillas, brocas, cortadores y el Similares.
16. REDUCIR EL RJSK DE LO INVOLUNTARIO ARRANCANDO, asegúrate de que el interruptor esté en la posición de apagado antes Enchufar En o insertando la batería si la aplicaciónLicable
17. USO RECOMENDADO ACCESORIOS. Consulta el Propietario(s) Manual para Recomendado Accesorios El Uso De Incorrecto Los accesorios pueden causar riesgo de lesiones a las personas.
18. NUNCA STY EN HERRAMIENTA Podría producirse una lesión grave si la herramienta se inclina o si la herramienta de corte se contacta accidentalmente.
19. Cheque DAÑADOPARTES. Antes Más Usar o la herramienta, un protector u otra parte que es la presa卍 Ed debe ser cuidadoso A cuadros A DetemLne que gana operar Properly realizar su intención fUcción-Comprobar si Alignment De piezas móviles, unión de piezas móviles, su funcionamiento. Un guald u otra parte que esté dañada debe serApropiadosO reemplacado.
20. GraveCIÓN DeALIMENTACIÓN. Alimentar el trabajo en una cuchilla o cortador contra el DyoRectionDe rotación de la hoja o CúterSolo.
21. Nunca Baja Herramienta CorrerUNA TTENDED. Apague la alimentación. Herramienta Oon1leave UNiLSe detiene por completo.
22. NO ABUSES DEL CABLE. Nunca lleve la herramienta por cable ni tire de Ella para desconectarla del enchufe. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite y los bordes afilados.
23. UTILICE EL VOLTAJE ADECUADO. Antes de conectar el mCorriente alternaHine a un poweR Fuente, asegúrese de que el voltaje suministrado Es el mismo que el especificado en la placa de identificación del macllne.

INSTRUCCIONES ESPECIALES DE SEGURIDAD



PRECAUCIÓN:

Si se usan incorrectamente, las máquinas para trabajar la madera pueden ser peligrosas. Por esta razón, siempre cumpla con las instrucciones de seguridad resumidas en este capítulo, las normas de prevención de accidentes de la Asociación de seguros de responsabilidad civil correspondiente o equivalente, y las normas de seguridad aplicables en el país en cuestión.

1. Nunca trabajes sin el ProtectorEq Uiprnt prescrito para la operación relevante y no haga ninguna modificación en la máquina que deba indeudar la seguridad.
2. Niños y jóvenes Personas No debe operar esta máquina. Esta regla no se aplica a los jóvenes mayores de 16 Ser vivo Entrenado Y Supervisado Por Un Experto.
3. Antes de trabajar, asegúrate de que el saretY d óperaEquipo de ting Está conectado de forma segura. Cualquier pieza 1r dañada debe ser reparada o reemplazada correctamente.
4. Juego Arriba El Máquina En Sólido Suelo Así Eso El Mesa SI Horizontal Y El Máquina No puede PropinaTerminado.
5. Nunca TrabajoCon Piezas Qué Son También Grande Oregón También Pequeño Para El De la máquina Capacidad.
6. Antes Planificación, Examinar El Pieza Para MetalObjetos Y Piedras Y Eliminar EllosSi Necesario.
7. WÉIN Planeo, Marca Claro EsoEl Cúter Cabeza No UsadoSI Cubierto Por El CuchilloGuardia.
8. Cuando Cepillando trozos delgados de madera, SultaSe deben usar dispositivos ble para garantizar que estos smaL Las piezas están posicionadas por la propiedad y Guiado.
9. El dispositivo anti-retroceso de El La cepilladora debe revisarse regularmente para asegurarse de que Lo Permanece en condiciones de funcionamiento adecuadas. Todos los pawls de este dispositivo deben moverse libremente y deben caer hacia abajo Su propio Peso cuando se levanta. El punto de Estos Pawls Obligación Ser MantenidoAfilado.
10. Hacer No Empezar Planeo HastaEl Cúter Cabeza Tiene Alcanzado LlentoVelocidad.
11. Cuando Planificación, Toma Arriba A WorDng Posición Así Eso Tú Son Siempre Por un lado DelMa Cline Lejos de De El Área directamente Indio Frontal De Oregón Detrás de El Cúter Cabeza.
12. Always Mantén las manos bien alejadas De El cabezal de corte o el Eyección de chipEn el área mientras El MachyoNeón SI Corriendo.
13. A Uniforme Alimento Ritmo Cuando Planeo IncrFacilitaciones El Dfe De El Cuchillos Y ReduceEl Riesgo De Accidentes.
14. Los cuchillos de cepillado deben ser afilados o reemplazados Indio Un buen momento, ya que los cuchillos contundentes no solo lo hacen Aumento El riesgo De Kk:kbad<, pero también imponga una carga innecesaria en el motor.
15. El Cuchillos Obligación Ser Correctamente Montado Y Sujetado(Ver Capítulo Alteración Y Afilar CUCHILLOS)
16. SerDe proa Cambiando El Cuchillo y eliminación de fallos (iQue luye la eliminación de atrapadosPatatas fritas) saca el enchufe de la red.
17. El Serrín creado Por PlanIng haceLo Difícil AVer Arsénico CTan pronto como sea necesario Y LataPerjudicar Salud del operadorIndio Ciertas circunstancias. Si no es wor1<Ing al aire libre o en locales bien ventilados, por lo tanto, la máquina debe estar conectada Con El puerto de extracción de polvo a una unidad extractora, como un pequeño polvo portátil Extractor. Al operar ror A LargoPunto, El Aire La velocidad debe Ser Att Menos 20 Mis(6,6 pies/seg.)
18. El Sonido PreSsure Nivel Att El Lugar de trabajo Generalmente supera85 dB(A). Usuarios Debería Therore Ropa OídoProtectores.

19. Cuando OpEralitinG El MachyoNeón Outdoors, Uso De Un Circuito de fugas de tierra-DisyuntorEs recomm Terminó.
20. UnEl trabajo en los componentes eléctricos de la máquina solo debe ser autorizado por un electricista cualificado.
21. Solo original Se deben usar piezas de repuesto y accesorios. De lo contrario, el fabricante no ofrece ninguna garantía y no acepta ninguna Liabilidad.
22. Regular LimpioyNg DeLa máquina es Un Importante Seguridad Factor. AntesComienzo Esta Tarea,Tirón Fuera El Red eléctricaEnchufe.

Después de CristoDISEGURIDAD TRADICIONAL RULES FOR AviónR THoLaCENESSERS



Advertencias. Antes de conectar una herramienta a una fuente de alimentación (receptáculo del punto de alimentación del interruptor de red, toma de corriente, etc.), asegúrese de que la fuente de voltaje sea la misma que la especificada en la placa de identificación de la herramienta. Una fuente de alimentación con un voltaje mayor que el especificado para la herramienta puede provocar lesiones graves al usuario, así como daños a la herramienta. En caso de duda, no conecte las herramientas. El uso de una fuente de alimentación con un voltaje menor que la clasificación de la placa de nombres es perjudicial para el motor. Retire siempre el enchufe de la toma de corriente antes de hacer cualquier ajuste o mantenimiento, incluyendo el cambio de las cuchillas.

• Cuando Un Extensión Cable SI Requirlred, tú Obligación Asegurar Eso Lo Tiene El Derecho Amperio EstimaPara Tu PoderHerramientas Yyo S en seguridad eléctrica Condición.

Asegúrese de haber eliminado objetos extraños como clavos y tornillos delante del trabajo antes de comenzar.

- Nunca se deben dejar trapos, paños, cuerdas, cuerdas y similares alrededor del área de trabajo. Las piezas de trabajo dañadas o contaminadas pueden causar peligros. Metal Piezas y piezas de trabajo astilladasPenetrado en el La pieza puede ser muy peligrosa.

- Usa la seguridad Ulpment | Gafas o escudo de seguridad ludlmg, protección para los oídos, Máscara contra el polvo y protecciónGuantes de seguridad con ropa.

- Asegúrese de que todos los tornillos flxlng estén apretados antes de operar la herramienta. Asegúrese de que el extractor de polvo esté en su lugar antes de comenzar a funcionar.

No fuerces el trabajo a través de la máquina. Deja que la máquina aplique el com T tasa de tarifa automática.

Mantenga los rodillos de alimentación libres de astillas de madera y aserrín. Si el movimiento se obstruye, puede producirse un contratiempo. Para garantizar un funcionamiento seguro, insct los husillos de velocidad de alimentación v.tienever que creas que es nry.

El mine está diseñado solo para el cepillado de madera. Nunca cortar recstenons o moldes.

No utilice la máquina para cepillar madera con numerosos nudos o nudos sueltos. No se pare directamente frente a la operación de

dul'ng de la máquina, de pie a un lado. Comprueba que las cuchillas estén instaladas Antes de comenzar la operación.

Tener cuidado al manipular las cuchillas y el cabezal de corte. Usa guantes de trabajo. Las cuchillas son afiladas y se pueden cortar fácilmente con las manos desnudas.

- Permitir el machl Para alcanzar toda la velocidad antes de alimentarlo en una pieza de trabajo. Compruebe que los cortadores estén bien sujetos.

- Compruebe la cantidad de corte en la cuchilla antes de alimentarla en un wor1)plece.

- Compruebe que los cortadores estén bien sujetos.

- Compruebe la cantidad de corte en la cuchilla antes

- de usar la máquina. Nunca intentes un corte

- pesado en stock corto.

- Evita cortar el grano.

- La falta de un palo de empuje puede dar lugar a peligros. Usa el palo de empuje o las almohadillas de empuje que mantienen la mano bien alejada de las cuchillas, especialmente para el plan de palo más corto. No intente alimentar piezas de trabajo que sean más cortas que la longitud mínima especificada en los datos de la herramienta. Vuelve a poner el palo de empuje en los ganchos de la carcasa lateral cuando

- No en uso.

- Llevar el material al cabezal de corte para un funcionamiento normal deslizándolo a lo largo de la mesa, nunca colocándolo directamente sobre el cabezal de corte.

- Nunca dejes la máquina configurada en un corte pesado, pero reducenla a un corte mínimo

- Utilice cuchillas de corte diseñadas solo para esta máquina.

Rectifica los protectores de fallas y el bloque de corte tan pronto como se descubran.

WEar ear defenra TO UC:e el rtsk OF Corazón inducido IOS

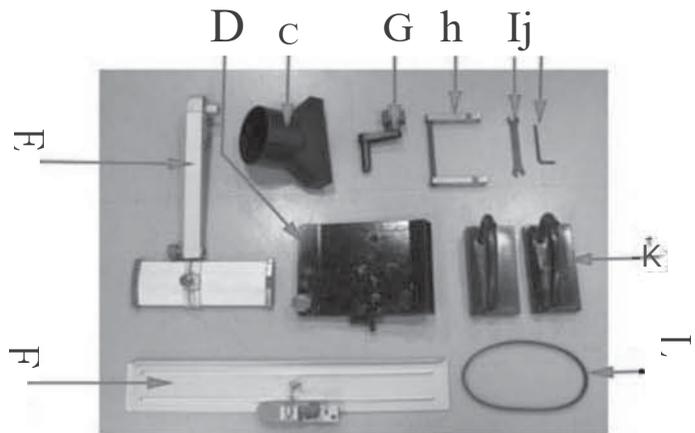
Use gafas para evitar lesiones oculares causadas por partículas voladoras;
 Use una máscara respiratoria para reducir el riesgo de inhalación de polvo dañino;

DATOS TÉCNICOS

Número de modelo	JAP15001
Voltaje y frecuencia	220-230V- 50 Hz
Poder	1500W
No Carga Velocidad	9000/mLN
Extracción de polvo Puerto	Φ 100 mm
Peso neto / Peso bruto	27 kg / 32.5 Kgs
PLANIFICADOR	
Profundidad de corte	0-3 mm
Ancho de corte (Max.)	204 mm
Dimensiones de la mesayOns	740x 210 mm
Mesa ÉlyoGht	355.5 mm
Dimensiones de la valla guía	530x106 mm
ESPESOR	
WorikPlece Grosor	5-120 mm
Profundidad de corte	0-2 mm
Ancho de corte (Max.)	204 mm
Dimensiones de la mesa	270x210 mm
Tasa de alimentación de Thlcknesser	8 m/min
Potencia del sonido LeveV Nivel de presión del sonido - dB(A)	
ToriyoCknesser	Sin carga: L.,92 .9dB(A), LW 105 .9dB(A), Con carga: L.,91.SdB(A), Lw 104.SdB(A),
Cepilladora	No Carga: L.,92 .9dB(A), L W 105 .9dB(A), Inteligenciah Carga: L.,91 .7dB(A) LW 104.7dB(A),

DESEMPAQUETAR Y COMPROBAR EL CONTENIDO

No.	Descripción de la pieza	Qty
A	Planer- Espesor Adecuado (no Mostrado)	1
b	Perilla/no Mostrado)	1
c	Doble ±Adaptador mded	1
D	Extracción de polvo	1
E	Cuchillo ouard	1
F	Guía Cerca Unidad	1
A	Mano Arranque	1
h	Bloque de juego de cuchillas	1
yo	Ooen-ended Soanner	1
yo	Llave Allen	1
K	Bloque de empuje	2
yo	Caucho Cinturón	1
M	Cabeza de enchufe Tornillo /No se muestra\	2
N	OpeManual de ratina (no se muestra)	1



Montaje

Precaución: Siempre Saca el enchufe de la red de Su Enchufe antes de llevar a cabo cualquier montaje y mantenimiento de la máquina.

1. Valla de barranco Unidad

- Lugar El Guía Cerca (8) En El Arriba Del RiGht Lado Plato. Ser Claro El Dos ¡Ajajá! LEs De Guía Cerca Son Alineado Con El Dos Atornille los agujeros del plato de la mesa.
- Tornillo El Guía Valla (B) En El Planeo Mesa Por Medio De Dos Enchufe Cabeza Tornillos Siempre y cuando.

2. Cuchillo Unidad

- Lugar El KnyoFe Defensa Unidad(9) En El Izquierda Lado De El Fijo ¡Gracias! LE.
- Poner El Dos Agujeros De El Cuchillo Defensa Unit(9) yoNto El pyoN Y Hilo Tallo.
- Apretar El Perilla (b) Siempre y cuando.



OPERATIO

Importante : La cepilladora-Thlcknesser MB9020 SI Diseñado especialmente para las operaciones de cepillado en Umer sólido, Usando De alta aleación (HL) Cuchillos. Al ser Thlcknessed, La superficie de contacto De La pieza de trabajo Obligación Ser plano. Indio Las piezas de trabajo más grandes o más pesadas deben ser trabajadas yoT SI Necesario para sujetar El MachyoFirmemente a su banco de apoyo o Mesa (E.G. Con abrazaderas de tornillo). La máquina yoNo se puede usar al aire libre. Cualquier otro Usar más allá Esta Alcance yoS Considerado Como caer para cumplir Con El yoNtended Propósito. El fabricante No es Reponsable Por cualquier daño o lesiones causadas como A

Resultado de esto; El riesgo SI Llevado únicamente por el usuario.

- El interruptor NVR (7) De MachyoNeón yoS Ubicado en El Left Lado debajo de la cubierta amarilla de la carpeta. Para cambiar En El Máquina:Prensa Verde Pulsador '1'. A Interruptor De El MACHiNeón: Prensa Rojo Pulsador'O' . El Interruptor Lata Ser Bloqueado A Prevenir El MachyoNeón De Ser vivo yoDe forma involuntaria Cambiado En Por plegar Down El Amarillo Cubierta'
- Esta máquina SI EquyoPped Con Interruptor over1oad para el funcionamiento del motor ProfesionalTectlon. Una vez que se produce el over1oad, El machyoNeón Voluntad Parada Automáticamente. Después A Mientras, El Más de 1oad Interruptor Lata Ser Volver a poner

CAUTION TorioE Cúter JeJeD NoT U 的 D HaS TO bE Cubierto by TorioE Cuchillo Defensa(9)

PLANIFICANDO

1-1 Ajuste:

- Rotar El Pomo Para Corte Profundidad(11) para ajustar El 也Ble Altura Para Rio Ob; Gracias!LNLNg A DietilestilbestrolyoRojo Corte Profundidad Indio

De acuerdo con la escala de profundidad de corte(19).



- Tripa El Pomo(13) A Juego El Guía Valla(8) Att A Deseado Ángulo Indio Conformidad Con El Ángulo ㄨ ALE(14).



- Fit el Polvo Extracción Sistema:

- 1) Coloque la manivela(6) En El pilar en el Izquierda Lado Del fijo Mesa, y luego girar ㄨ Counter-dockwise para ajustar la mesa thlcknessng A Su posición más bajayoCión
- 2) Coloque el puerto de extracción de polvo (16) en el Engrosamiento Mesa. Asegúrate de que las tres paradas pyoNs de extracción de polvo Puerto(16) Son Posicionado yoNto El Tres Agujero De TorioLcknessLNg Mesa.



- 3) Rotar El Mano Arranque(6) En el sentido de las agujas del reloj Selenio A RadioyoSelenio El LhicknessyoNg Mesa HastaEl Polvo Ex1raction Puerto (16)) SI Firmemente Sujetado Y Su Orejeta(18) yoS LocalizadoEn El Seguridad Bloqueo de arranque Interruptor(4)
- 4) Fit El Doble extremoEd Adaptador A El Polvo Ex1raction Puerto(16).
- 5) Fit El Polvo Succión Manguera De un Polvo Extractor Unidad (No Suministr. DOuBle-ended Adaptador.



- Aumento El Cuchillo

Defensa(9)1-2

Operación:

- Inserte el enchufe de la red yoNto Its socket, luego abre la cubierta amarilla Y Presiona el verde Pulsador Lo interruptor En elPlaneo Dirección.
- Lugar Uno Pieza de trabajo en El Regulable Tabla(10). Uso Ambos Mano A Agarre El Empujón Bloques Y Empujón El

TrabajoTrozo Después de los cuchillos de corte. Trabajo de alimentaciónyoEce en la dirección que muestra El Flecha, WhyoCh es

Etiquetado en el lado izquierdo de la mesa.

- A Tripa De MachyoNeón En CompleTitanioEn De Todos Piezas de trabajo, Empujón El Rojo Pulsador Y Fin El Amarillo Encuadernación. Entonces Retirarse El Red eléctrica Enchufe De Su Enchufe
- Aller la máquina se detiene por completo, Eliminar chips Y SplInters de El Cabezal de corte y fijo y ajustable Mesas.
- Empujón Espalda El Cuchillo Guardia (9) de vuelta yoN Poslción .

2 . ENGROSAMIENTO

2-1 Ajuste:

- Lugar El Mano Manivela(6) En El Pilar Cerca El Izquierda Lado Oregón El Fijo AnillaLE, Y Entonces Rotar Lo A Juego El TorioL.Mesa ckenssing A A Deseado Altura Con Consulta A El Thicknessg Escala 20).



- Fil El Extracción de polvo Sistema:
 - 1) Aflojar El Bloqueando Perilla(1) Lo Tirón Fuera El KnyoFe Guardia(9) Lo El SyoDe Arsénico Lejos Arsénico Lo Voluntad Go.
 - 2) Coloque el puerto de extracción de polvo (16) en la letra fija(5).Asegurar Que su parada pyoN y la perilla (17) se localizan respectivamente yoNto El Agujero y S m W hoLE del fijo lable(S), Y su asa (18) SI Ubicado en el bloqueo de seguridad Interruptor(4).
 - 3) Rotar El Pomo (17) Hasta El Polvo Extracción Puerto(16) yoS Firmemente Asegurado.
 - 4) ¡FI! El DobleE-eNeodimioEd Adaptador A El Polvo Extracción Puerto(16).
 - 5) Fit El Polvo Succión Manguera De A Polvo Extractor Unidad A El Doble extremo Adaptador.



2-2 Operación:

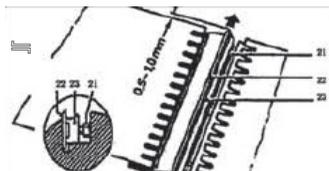
- Inserción El MayoNs Enchufe yoNto Su Enchufe, Entonces Aire libre El EILiAy! Encuadernación Y Prensa El Verde Pulsador A Interruptor En El Operación de engrosamiento.
- pLAs una pieza de trabajo en el thLCKnessLNg MesaPieza yoN El dyoRection como se muestra en el Flecha, WhyoC SI AbajoElThlckNessLNg Mesa En El Más bajo SyoDe Del Máquina.
- A Tripa De Máquina En CompleTitanioEn De Todos WorkpA saberCes, Empujón El Rojo Pulsador Y Fin TorioE yElevaciónMínimo Encuadernación. Entonces Tirón Fuera La mamáyoNS pLUg de su enchufe.

- Después El Máquina Parada Completamente, Eliminar Patatas fritas Y Astilla De El Mesas.

3. CAMBIAR Y AFILAR CUCHILLOS

PRECAUCIÓN: Amays tira Fuera El enchufe de la red eléctrica antes de cambiarlo o afilar El Cuchillos. Sostenido Planeo Los cuchillos garantizan buenos resultados de cepillado y ejercen menos tensión Iha Motor. Cuchillos que Tener Beo 卍 El romo debe ser afilado o reemplazado. Proceda de la siguiente manera A Cambiar o afilar El Cuchillos:

- Eliminar La valla guía(8).
- ¡PuffLI Fuera El Cuchillo Defensa (9) A El Lado Arsénico Lejos Arsénico Lo Voluntad Go.
- Afloje los saews de tensión (21) Por TripayoNgEn el sentido de las agujas del reloj Con Abierto-enLlave inglesa suministrada. Tripa El Cabezal de corte Indio Tal Una forma en que el dispositivo de sujeción (23) con cuchillo (22) puede ser con <frawn a través del Apertura. Toma Fuera El Sujeción Dispositivo Y Cuchillo.



- Limpio Todos Parte Y KnyoFe Ranuras Indio El Cúter Cabeza.
- Inserta el Sujeción Dispositivo Con Nuevo O afilado Cuchillo Y Allgn LateraLly Con El Cúter Cabeza.
- Poner El Juego de cuchillas Sector En el Arriba Superficie de la mesa fija como se muestra Indio Número Abajo. Ser Claro El Cara (A) del juego de cuchillas Sector yoS Ubicado en el Arriba Superficie de El Mesa fija, La cara (B) A La cara final de la mesa fija, Y El Cara (C) En El Borde De Cuchillo.



- Prensa El Juego de cuchillas Sector Con Uno Mano, Y Apretar el Tensionando Tornillos (21) Por TuRadónyoNg En sentido contrario a las agujas del reloj Con El uno-eNDeD llave inglesa proporcionarD.
- Finally Empujón El Cuchillo Guardia(9) Espalda Indio Posición A Cala r El Cuchillo .

Mantenimiento

PRECAUCIÓN:

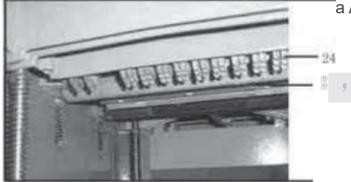
Previo Para hacer cualquier mantenimiento Wor1< Siempre tira Fuera La mamáyoEnchufe ns. El Casa protectora que Tiene Ha sido eliminado a El Lado Tiene Para ser montado de nuevo después El Mantenimiento Trabajo

1. Máquina

El Cepillador-thickness r t.1B9020 yoS diseñado Con Un bajo Maintenance Requisito. El Los rodamientos están engrasados de por vida. Después de aproximadamente 10 Horas de operatio Nosotros Recomendar A Lubricar lo siguiente Parte:

- Rodamientos De El feed-In Y Salida de alimentaciónRodillos .

- Rodamientos de la polea y la rueda dentada de la correa. Tratar roscado SpyoNdles Para el ajuste de altura de la mesa lkh:knessing Con Lubricación en seco ¡Solo!
- El Mesa Superficie Y FEed- yoN / Salida de alimentación Rodillos Debería Siempre Ser Ke以 Limpio De Resina. Sucio feed-In Rodillos (25)Y Los rodillos de alimentación tienen que ser Limpiado. Indio 卍 Er para evitar el motor De Más de Calefacción, Comprueba regularmente que no se haya acumulado polvo en el VentilCión Aberturas De El Motor. Alterar un período prolongado de operación, los usuarios A 卍 a cuadros Por Un Autorizado Sorbo Cliente Servicio Tienda.



2 Herramienta

El Cúter Cabeza, Sujeción DeVlces, Cuchillo Apoyos Y Cuchillos Usado En El Máquina Obligación Ser Liberados De Resina Regularmente Como un Limpio Herramienta yoMproves El 卍 Ng Quality. Esto se puede hacer por Soaking La sujeción Devlces. KnyoFe SSoportes Y cuchillos para 24 Horas Indio Parafina, Blancas Espíritu Oregón Comme心 Lly Disponible Sistema fagocítico mononuclearyoN Disolvente

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PRECAUCIÓN:

Localización y corrección de fallos SI Generalmente asociado con un Aumentado Riesgo. yoT SI A eso 卍 Es particularmente importante que se tomen todas las medidas necesarias para un trabajo seguro.

1. Máquina No se puede cambiar Encendido. Causa:
 - No Tubería principal Voltaje. Cheque Poder Venta.
 - Cepillos de carbono LLevaba. Coge el machyoNe a un servicio de atención al cliente Tienda.
2. Máquina Cambia a sí mismo De Cuando Idling. Causa:
 - Red principal Fracaso (Comprobar Red eléctrica Copia de seguridad Fusible).Renovar Fusible.
3. Máquina Parada Mientras Planificando SI Indio ProgreSS. Causa:
 - Romo Cuchillos Oregón Alimentación excesiva Ritmo. Reemplazar Oregón Afilar KnyoVes, Oregón Reducir Alimento Tasa.
4. Velocidad Gotas Mientras Planeo SI Indio Progreso. Causa:
 - Corte Profundidad También Gran Reducir Corte Profundidad.
 - Alimento Ritmo También Rápido Reducir Alimento Ritmo.
 - Cuchillos contundentes. Afilar o reemplazar Cuchillos.
5. Acabado insatisfactorio. Causa:
 - Cuchillos contundentes. Afilar o reemplazar Cuchillos.
 - Desigual Alimento. Avión Con Constante Presión Y Reducir Alimento Tasa.
 - No se conecta a la unidad extractora de polvo (no Suministrado). Conectar A Es.
6. Chip Expulsión Bloqueado Mientras Planeo Oregón Thlcknessing SI Indio Progreso. Causa:
 - Sin polvo Extractor Unidad Recomendar Para usar un polvo Extractor Unidad mientras Estados Unidos Ing El Máquina
 - Madera también Húmedo.
7. Desigual Nutrición Ritmo Mientras Thlckne卍 Ing SI Indio Progreso. Causa:
 - Cinturón de goma demasiado suelto. Revisa el cinturón de goma. Y cámbialo si es necesario.
 - CDelgado El polvo de los dos manantiales ubicados En La cubierta lateral, donde A Etiqueta amarilla marcada.

VISTA EXPLOTADA(1)

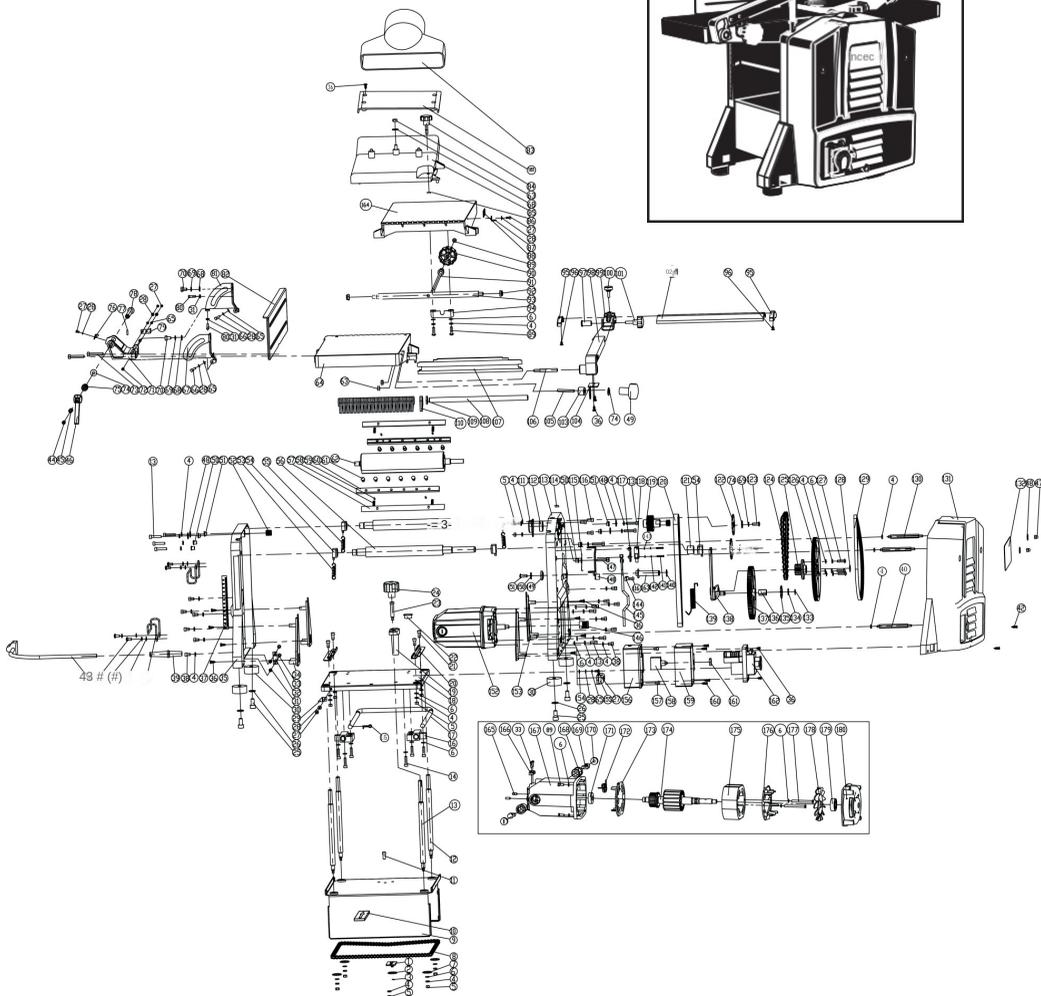
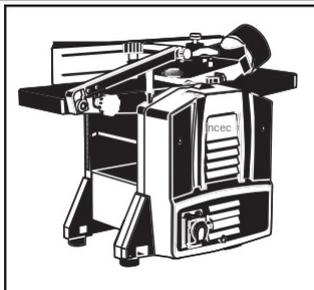
Se proporcionará más adelante.

DECLARACIONES

INGCO

EXPLOTÓ Vista

JAP15001





Repuesto Lista

JAP15001

No.	Descripción de la pieza	Qty	No.	Descripción de la pieza	Qty
1	Piezas de remachado	1	37	Etiqueta	1
2	Rueda de aprlete	1	38	Tornillo	13
3	Anillo	1	39	Arbusto	1
4	Lavadora de primavera 5	48	40	PILAR DE CONEXIÓN	1
5	Fruto seco	8	41	Primavera	2
6	Lavadora plana	30	42	Tornillo	4
7	Rueda dentada	4	43	Enchufe	1
8	Cadena	1	44	Tornillo	1
9	Piezas de remachado	1	45	Primavera	1
10	Etiqueta	1	46	Tornillo	1
11	Tornillo	5	47	Fruto seco	2
12	Tornillo	3	48	Lavadora plana	6
13	Tornillo	1	49	Pomo	1
14	Tornillo	6	50	Manga de posicionamiento	4
15	Alfiler	1	51	Manga de posicionamiento	4
16	Casquillo	2	52	Rodamiento de aguja	1
17	Escuadra	1	53	Primavera	2
18	Banco de trabajo	1	54	PLACA DE PRENSADO	5
19	CONECTANDO Plato	1	55	Primavera	1
20	PLACA GUÍA	2	56	RODILLO DE COMPRESIÓN	2
21	Tornillo	4	57	CUTTER PLANER	2
22	Enchufe del mango de la manivela	1	58	RESORTE DE PRESIÓN	4
23	Tornillo	1	59	Alfiler	4
24	Pomo	1	60	PLACA DE PRENSADO	2
25	Tornillo	4	61	Tornillo	12
26	Lavadora plana	4	62	PLANIFICADOR Cúter BEA	1
27	Tornillo	1	63	Fruto seco	4
28	Lavadora de muelles 4	1	64	Mesa	1
29	Indicador	1	65	Lavadora plana	3
30	PIES	4	66	Tornillo	2
31	Fruto seco	2	67	Dispositivo de ángulo	1

32	Almacenamiento de cables	1
33	Tornillo	2
34	Comité	1
35	Estuche izquierdo	1
36	Tornillo	12

68	Lavadora plana	3
69	Lavadora de muelles	4
	6	
70	Tornillo	2
71	Asiento angular	1
72	Tornillo	2



Repuesto Lista

JAP15001

No.	Descripción de la pieza	Qty	No.	Descripción de la pieza	Qty
73	Tornillo	2	109	Lavadora	28
74	Lavadora plana	4	110	Película anti parar	54
75	Tornillo	1	111	Rodamiento	1
76	Indicador	1	112	Rodamiento	1
77	Alfiler	1	113	Tablero de la estación	1
78	Oso de bloqueo	1	114	Etiqueta	1
79	Ángulo	1	115	Alambre de acero	1
80	Tornillo	2	116	Tornillo	4
81	Dispositivo de ángulo	1	117	Shim	1
82	Mesa de trabajo auxiliar	1	118	Microinterruptor	1
83	Junta de la cubierta antipolvo	1	119	cinturónPulley	1
84	Pomo	1	120	Cinturón	1
85	Carne de polvo	1	121	Funda espaciadora	1
86	Anillo	1	122	Rueda de cadena grande	2
87	Indicador	1	123	Tornillo	2
88	Etiqueta	1	124	Cadena de transmisión	1
89	Tornillo	3	125	Engranaje	1
90	Pomo	1	126	Polea	1
91	Palanca de ajuste	1	127	Tornillo	3
92	Fruto seco	2	128	Anillo	1
93	Barra de tracción	1	129	Cinturón	1
94	Bloque de indicadores	1	130	Cting pole	2
95	Bloque de tope	2	131	Caso	1
96	Tornillo	2	132	Etiqueta	1
97	Bloqueo BUSH	1	133	Anillo	1
98	Viga voladiza	1	134	Lavadora	1
99	Puente de conexión	1	135	Pinón pequeño	1
100	Pomo	1	136	Manga cuadrada	1
101	Pomo	1	137	Equipo grande	1
102	Placa protectora	1	138	Plato de conexión	1
103	LaVADO de bloqueo	1	139	Resorte de tensión	1
104	Placa de bloqueo	1	140	Anillo	1
105	TORNILLO de bloqueo	1	141	Tornillo	2
106	TORNILLO LOCALIZADO	1	142	Lavadora de	2

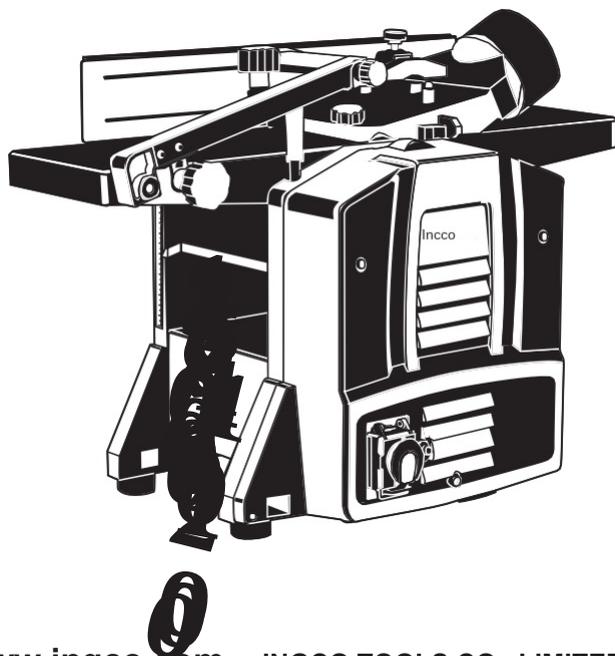
107	Deflector	1	143	primavera 3	
108	Cuelga colgante	1	144	Lavadora plana	2
				Almacenamiento de cables	1

Parte extra Parte Lista

JAP15001

No.	Descripción de la pieza	Qty	No.	Descripción de la pieza	Qty
145	Cable de microinterruptor	1	163	Eje excéntrico	1
146	RUEDA DE LA CORREA	1	164	Articulador Móvil Trabajo	1
147	Tornillo	1	165	Tornillo	2
148	Placa de prensa de interruptor	1	166	Almacenamiento de cables	1
149	Lavadora	1	167	Cuerpo	1
150	Lavadora de primavera 8	1	168	Cepillo	2
151	Tornillo	1	169	Portaescobillas	2
152	Motor	1	170	Fruto seco	2
153	Tabla de pie	1	171	Rodamiento	1
154	Lavadora	1	172	Inductancia	1
155	C labio	2	173	Aislamiento del estator	1
156	Asiento de la caja de interruptores	1	174	Rotor	1
157	Tornillo	2	175	Stator	1
158	PROTECTOR DE SOBRECARGA	1	176	Aislamiento del estator	1
159	Cubierta de la caja de interruptores	1	177	Tornillo	2
160	Tornillo	4	178	Hoja de viento	1
161	Fruto seco	1	179	Rodamiento	1
162	Interruptor	1	180	Cubierta del motor	1

INGCO



[Www.ingco.com](http://www.ingco.com)
HECHO EN China
0321. V01

INGCO TOOLS CO., LIMITED
No. 45 Songbei Road, Parque
Industrial de Suzhou, China.

JAP15001