

INGCO



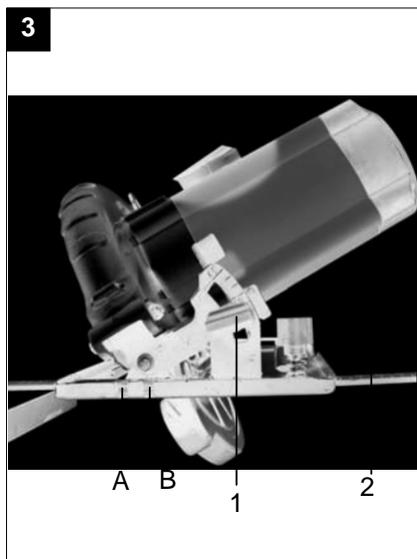
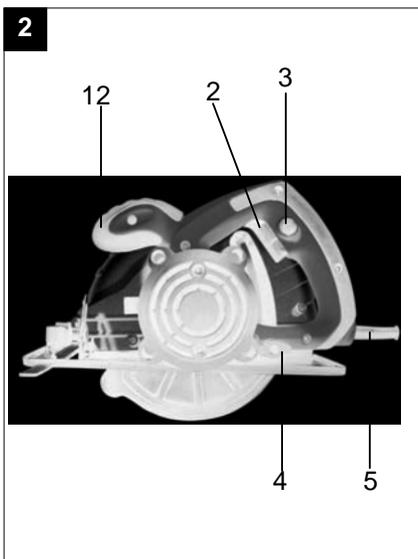
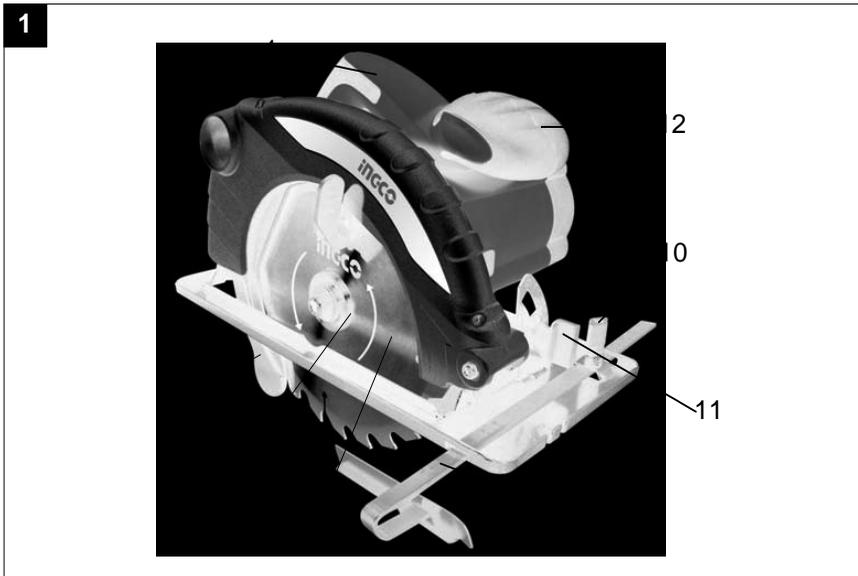
Sierra Circular

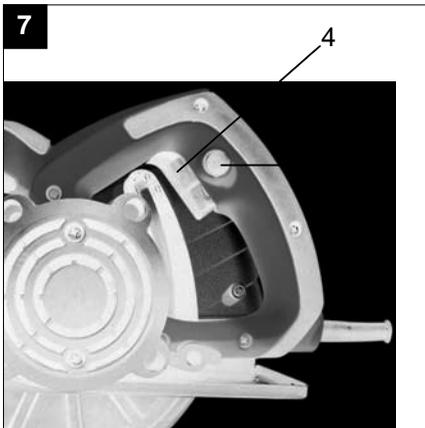
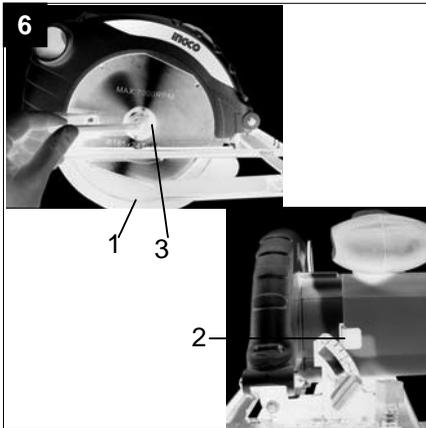
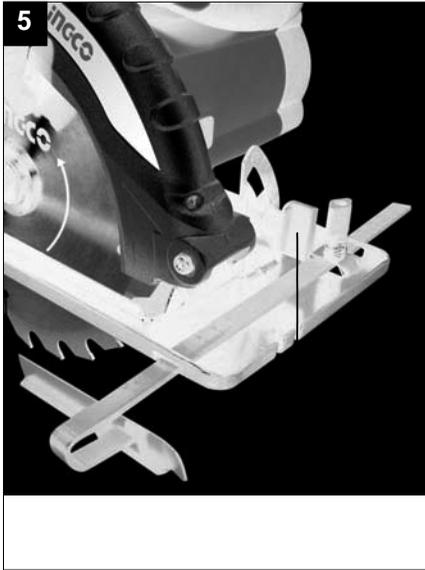
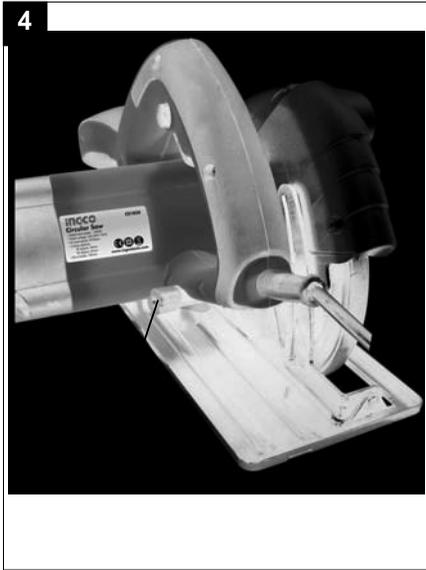
CS1858
UCS1858

INDUSTRIAL

1300W 4700rpm
185mm(7-1/4")







1. Descripción (Fig.1+Fig.2)

1. Mango
2. Interruptor On/Off (Encendido/Apagado)
3. Botón de bloqueo par el interruptor On/Off
4. Palanca de bloqueo para el ajuste de profundidad de corte.
5. Cable de poder
6. Capucha protectora colgante
7. Brida
8. Hoja de sierra
9. Barra paralela de parada
10. Tornillo de seguridad para la barra paralela de parada
11. Tornillo de fijación para cortes a inglete
12. Mango adicional

Por favor, lea atentamente estas instrucciones y preste especial atención a las normas de seguridad. Mantenga las instrucciones junto con la sierra circular.

2. Datos Técnicos

Modelo No.	CS1858	UCS1858
Voltaje	220-240V-50-60Hz	110-120V-60Hz
Potencia	1300 W	1300 W
Velocidad en vacío	4700rpm	4700rpm
Prof. Corte a 45°	44 mm	44mm(1-3/4)
Prof. Corte a 90°	65 mm	65mm(2-9/16)
Hoja de sierra	185 mm	185mm(7-1/4)
Totalmente aislada	II/ 	II/ 

3. Aplicaciones

La sierra circular de mano está diseñada para cortes rectos de aserrado en madera, en materiales similares a la madera y los plásticos.

4. Regulaciones de seguridad

La información de seguridad correspondiente se puede encontrar en el folleto adjunto.

5. Trabajando con la sierra circular de mano

- ◆ Siempre sujete la sierra circular con firmeza.
- ◆ La capucha protectora colgante puede ser apartada de forma automática por la pieza de trabajo.
- ◆ Nunca aplique la fuerza. Avanzar con la sierra circular con cuidado y de manera constante.
- ◆ La pieza fuera de corte debe estar a la derecha de la sierra circular de modo que la parte ancha de la placa base está apoyada sobre toda su superficie.
- ◆ Al cortar a lo largo de una línea marcada, guiar la sierra circular a lo largo de la ranura correspondiente.
- ◆ Fije las pequeñas piezas de madera de forma segura antes del aserrado. Nunca las sostenga con su mano.
- ◆ Respete siempre las normas de seguridad ¡Use gafas!
- ◆ No utilice hojas de sierra defectuosos o cuchillas con grietas o defectos.
- ◆ No use bridas o tuercas de la brida con un agujero que es más grande o más pequeño que el de la hoja de sierra utilizada.
- ◆ No trate de detener la hoja de sierra con la mano o mediante la aplicación de presión al lado de la hoja.
- ◆ La protección colgante no puede atascarse y debe volver a su posición original una vez que se complete el trabajo.
- ◆ Antes de enchufar la sierra circular, compruebe que la protección colgante está funcionando correctamente.
- ◆ Antes de cada uso, compruebe siempre que los dispositivos de seguridad - protección colgante, divisor, y dispositivos de ajuste - están funcionando adecuadamente y se han ajustado y asegurado correctamente.
- ◆ Puede conectar un adecuado extractor de polvo a la protección colgante. Compruebe que el extractor de polvo se instala de forma segura y adecuada.
- ◆ La Protección colgante de seguridad no se debe encajar en el protector de la hoja de corte durante el aserrado.

Cortes Paralelos (Fig. 3)

¡Importante! Use tapones para los oídos y gafas de protección.

1. Suelte el tornillo de bloqueo 1.
2. Para cortes de 90°, ajustar el tope paralelo 2 usando la escala en la ranura A, para cortes de 45 ° ajustar el tope paralelo 2 usando la escala en la ranura B. Tenga en cuenta el ancho de la hoja de sierra.
3. Apriete el tornillo de bloqueo.

¡Importante! En primer lugar hacer un corte de prueba.

Ajuste de la profundidad de corte (Fig. 4)

1. Suelte la palanca de bloqueo 1.
2. Gire hacia abajo el zapato.
3. Ajuste la profundidad de corte utilizando la escala.

Los dientes de la sierra debe sobresalir aprox. 2 mm de la madera

4. Empuje la palanca de bloqueo hacia abajo

Ajuste del ángulo de corte (Fig. 5)

1. Suelte el tornillo de bloqueo 1
2. Ajustar el **ángulo de corte** en el ángulo deseado entre 0 y 45 °.
3. Apriete el tornillo de bloqueo 1.

Cambio de la hoja de corte (Fig. 6)

¡Importante! ¡Desconecte el enchufe antes de hacer cualquier cambio en la sierra circular!

1. Abra la protección colgante 1 y sostenga.
2. Presione el botón de bloqueo.
3. Afloje el tornillo
4. Quitar la pestaña 4 y la hoja de sierra dejando caer hacia abajo y hacia fuera.
5. Limpie la brida e inserte un disco nuevo. Nótese el sentido de giro (véase la flecha en el protector).
6. Apriete el tornillo y compruebe la concetricidad.

Puesta en marcha

Antes de pulsar el interruptor den encendido/apagado (On/Off), compruebe que la hoja de sierra está bien instalada, que las partes móviles no tienen problemas y que los tornillos de sujeción estén apretados.

Encendido y apagado (Fig. 7)

Para encender: Pulse el botón de bloqueo 3 y al mismo tiempo el interruptor 4.

Para apagar: Suelte el botón bloqueo y el interruptor.

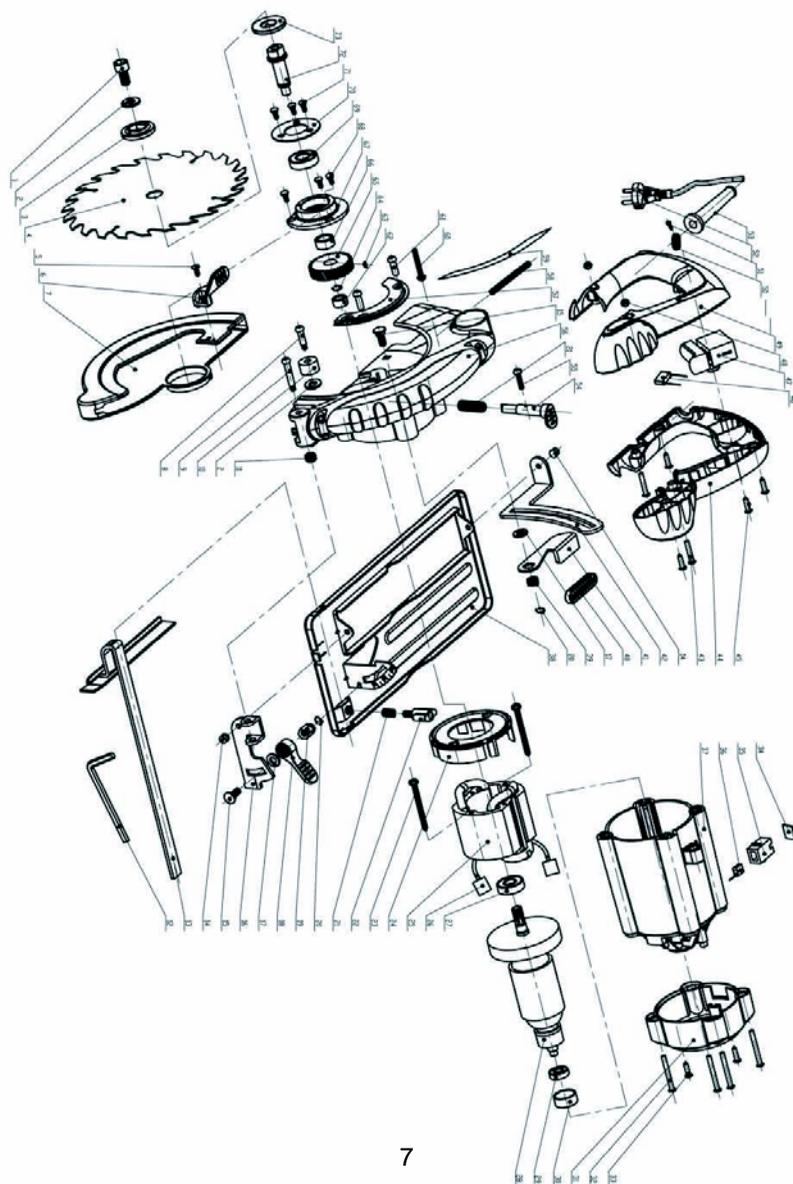
6. Mantenimiento

- ◆ Mantenga las rejillas de ventilación en la cubierta del motor limpias y sin obstrucciones en todo momento. Sople el polvo y la suciedad, a intervalos regulares.
- ◆ Pida a un taller especializado que compruebe los carbones en el caso de provocar chispas excesivamente.
- ◆ Los carbones gastados deben ser sustituidos únicamente por un taller especializado o por nuestro Centro de Servicio al Cliente.
- ◆ Mantenga limpia la máquina en todo momento.
- ◆ Nunca utilice productos cáusticos para limpiar las piezas de plástico.
- ◆ Si alguna vez usted descubre algún daño, consulte el despiece y la lista de piezas para determinar exactamente qué piezas de repuesto necesita ordenar a nuestro Centro de Servicio al Cliente.

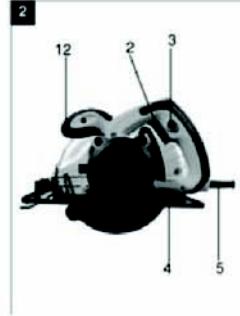
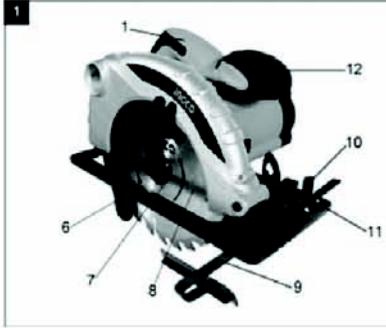
CS1858 UCS1858 Lista de piezas

No.	Descripción	Cant	No.	Descripción	Cant
1	Tornillo M8×16	1	38	Base	1
2	Arandela $\phi 8 \times 20 \phi \times 2$	2	39	Tuerca M6	1
3	Brida exterior	1	40	Juego de llaves	1
4	Cortador	1	41	Llave	1
5	Tornillo M4×6	1	42	Soporte	1
6	Llave	1	43	Tornillo M5×30	2
7	Protector de la hoja	1	44	Puño izquierdo	1
8	Tornillo M6×16	1	45	Tornillo ST3.9×18	4
9	Tornillo M5×7	1	46	Condensador 0.22 μ F	1
10	Anillo	1	47	Interruptor	1
11	Malla M5	1	48	Tuerca M5	1
12	Llave M8	1	49	Puño derecho	1
13	Regla	1	50	Pinza para el cable	1
14	Tuerca $\phi 5 \times 7$	1	51	Tornillo ST3.9×14	1
15	Tornillo M6×20	2	52	Cable eléctrico	1
16	Soporte angular	1	53	Protector del cable	1
17	Arandela $\phi 6 \times \phi 14 \times 1.5$	1	54	Pasador del eje	1
18	Llave angular	1	55	Tornillo M5×20	1
19	Tuerca larga M6	1	56	Caja de cambios	1
20	Anillo retenedor $\phi 10$	1	57	Parche pequeño de hierro	1
21	Resorte	2	58	Resorte reestablecido	1
22	Tornillo M6	1	59	Placa de datos	1
23	Tornillo ST3.9×70	1	60	Tornillo M4×30	1
24	Defenspara el viento	1	61	Tornillo M4×8	2
25	Estator	1	62	Rodamiento móvil $\phi 8 \times \phi 14-8$	1
26	Parche de inserció	1	63	Llave $\phi 10 \times 3$	1
27	Rodamiento 6000	1	64	Anillo retenedor12	1
28	Rotor	1	65	Engranaje	1
29	Rodamientos 607	1	66	Funda	1
30	Espaciador de rodamientos	1	67	Cubierta frontal	1
31	Placa posterior	1	68	Tornillo M4×12	3
32	Tornillo M5×55	4	69	Rodamiento 6001	1
33	Tornillo ST3.9×16	2	70	Tapa de la brida	1
34	Tapa de los carbones	1	71	Tornillo M4×8	3
35	Porta carbones	1	72	Eje	1
36	Carbones	1	73	Brida de sujeción	1
37	Alojamiento	1			

CS1858 UCS1858 Vista detallada

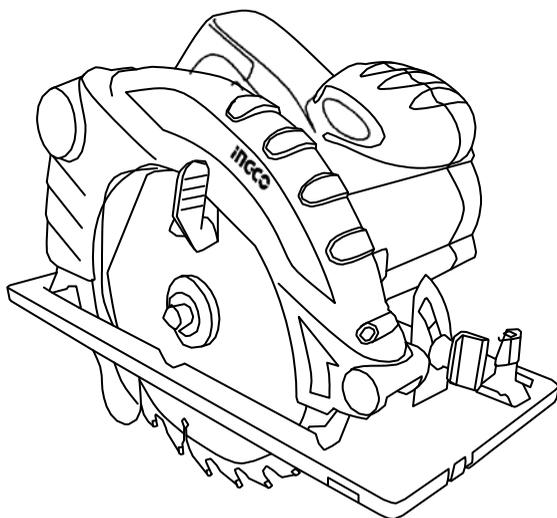


منشار خشابي موديل CS1858 UCS1858



- 1 - ماسك
- 2 - مفتاح تشغيل وأيقاف
- 3 - زر فك الاسطوانه
- 4 - زر ضبط مستوى العمق
- 5 - كابل كهرباء
- 6 - حامى سلاح
- 7 - فلاتشة ربط السلاح
- 8 - سلاح قطع الخشب
- 9 - زاوية
- 10 - اكرة ربط الزاوية
- 11 - زر زاوية الميل
- 12 - يد امامية

المنشأ صنع فى الصين



Circular Saw

INGCO MACHINERY CO., LIMITED
www.ingcotools.com
MADE IN CHINA