Sierra de inglete y sierra de inglete y sierra de sierra ajustable

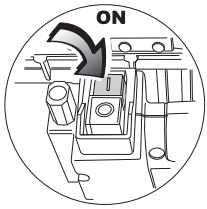
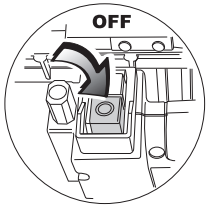
ES Sierra de inglete y sierra de mesa

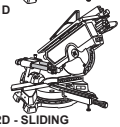
MT2S18002

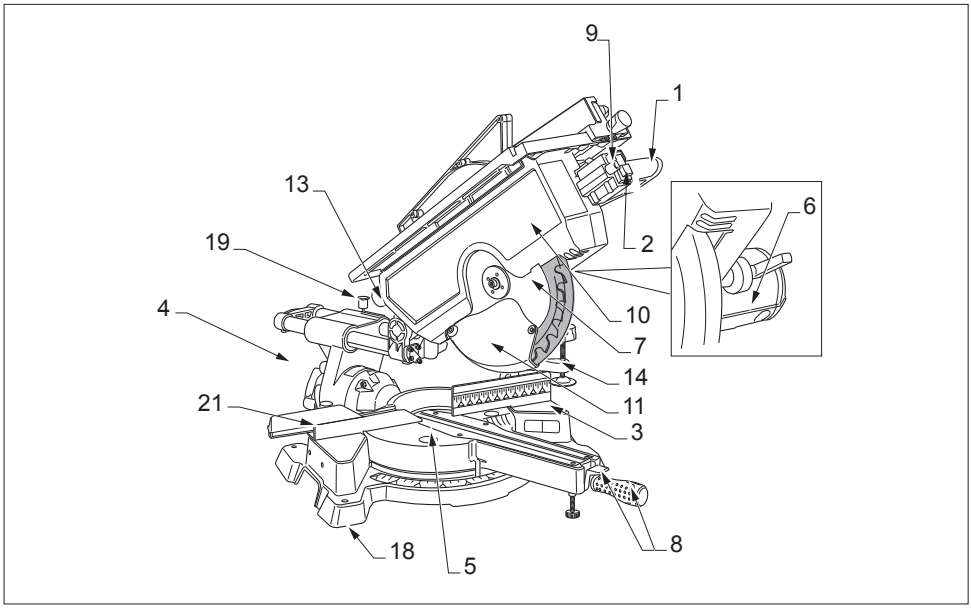
ingcoglobal

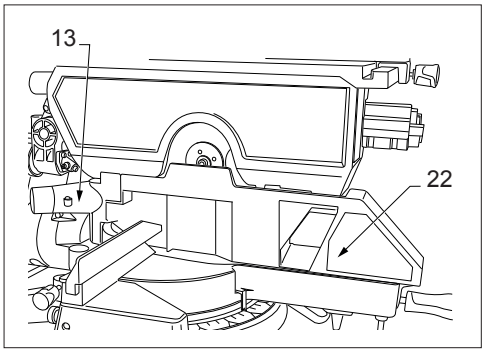
INGCO GLOBAL

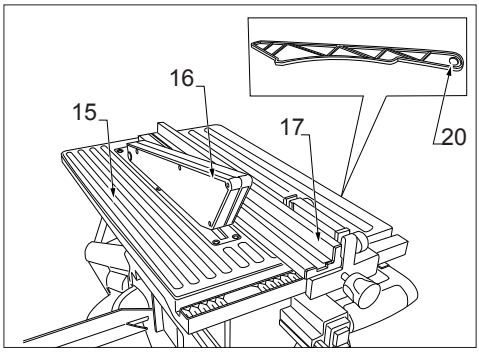
Para todas las NOTAS DE ADVERTENCIA, consulte el documento "REGLAMENTOS GENERALES DE SEGURIDAD" adjunto.

	¡PELIGRO-ADVERTENCIA!		MANTENIMIENTO
	Nota		Ángulo de corte / rotación del cabezal
	PROHIBICIÓN		LIMPIEZA
	Está prohibido el uso de guantes de trabajo.		COMPROBACIONES
	Correcto		Medidas y distancias a observar
	NO correcto		ENCENDER la máquina MASCHINE einschalten
	Antes de continuar, lea la sección "SEGURIDAD GENERAL REGLAMENTOS ”hoja		
	Lea la página identificada por el símbolo		APAGAR la máquina
	AJUSTES		
	USAR		Voltaje / Frecuencia

	Operación a realizar con CARE		Peso
	Operación a realizar con FORCE		Objeto a RECICLARD
	Poder	1D	Modo de sierra de inglete
	Velocidad	 2D - SLIDING	
	Ruido	3D	Modo de sierra de banco

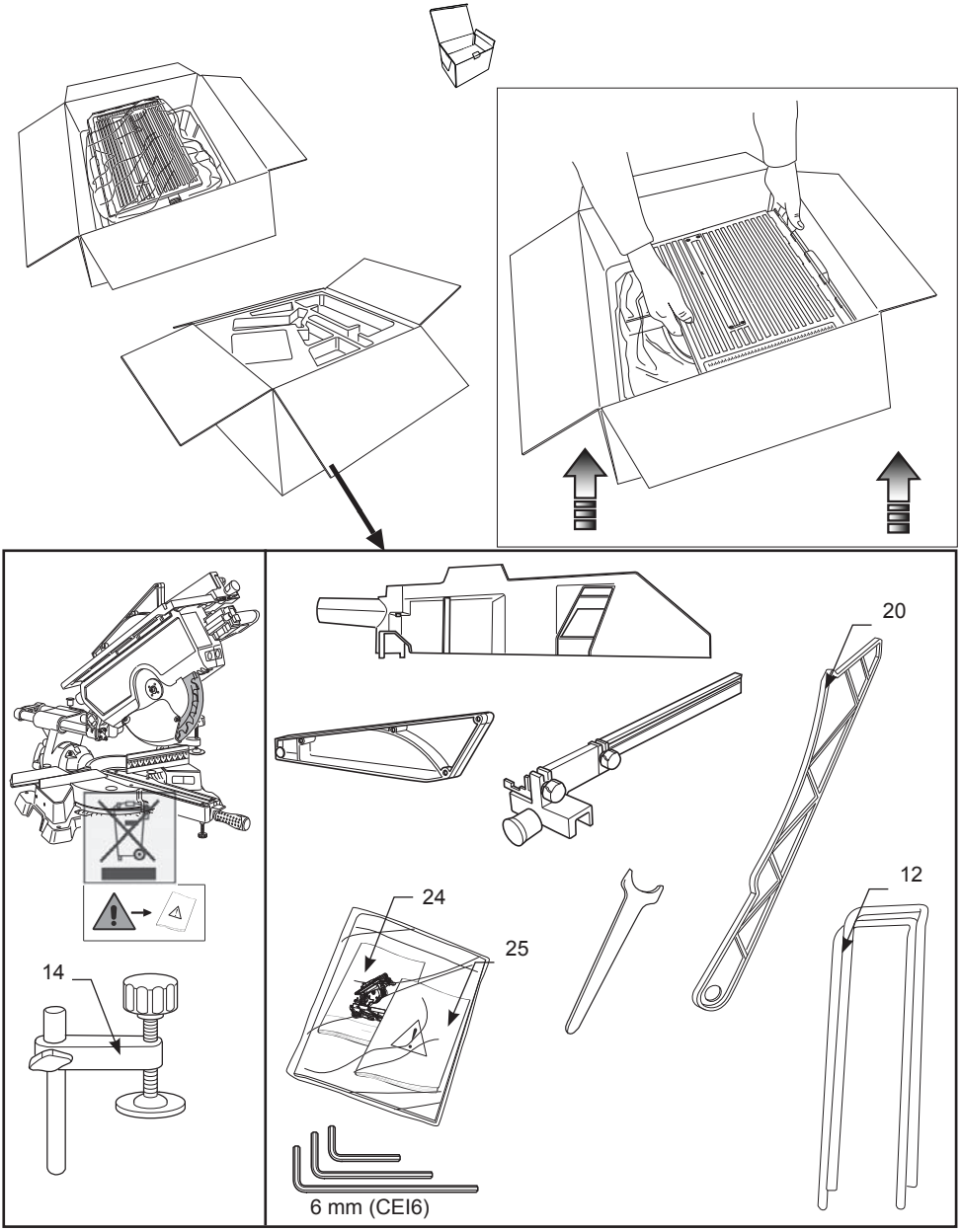


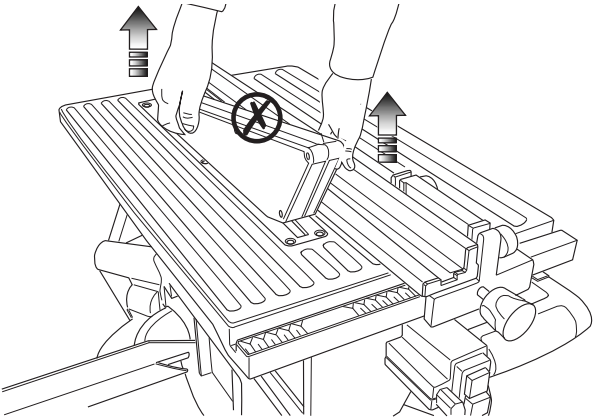


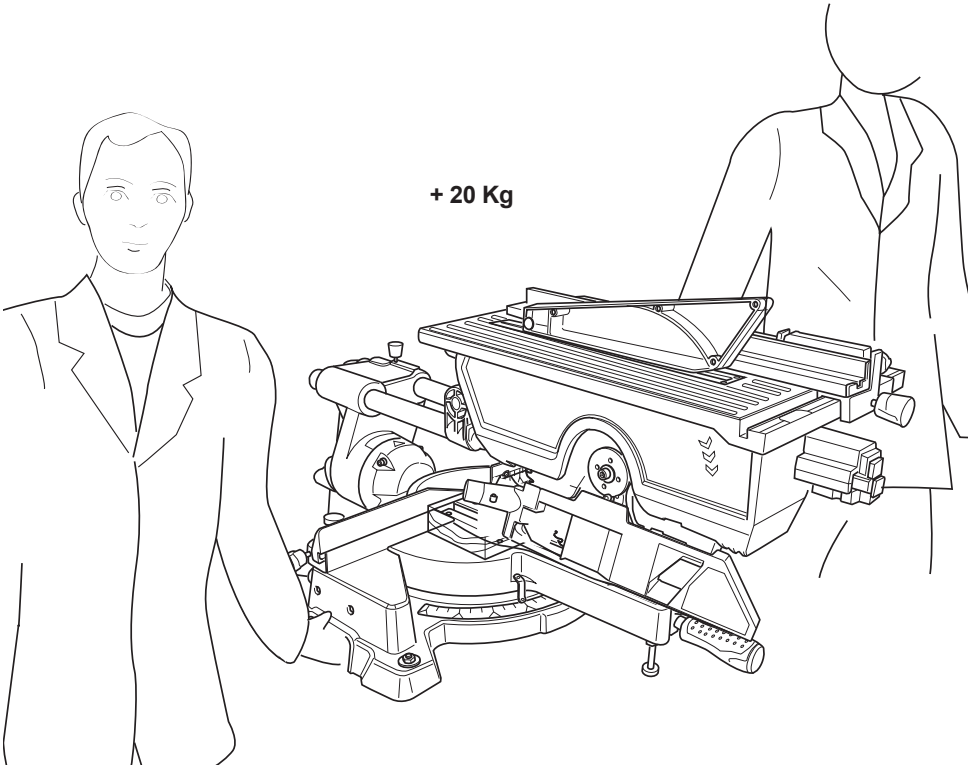


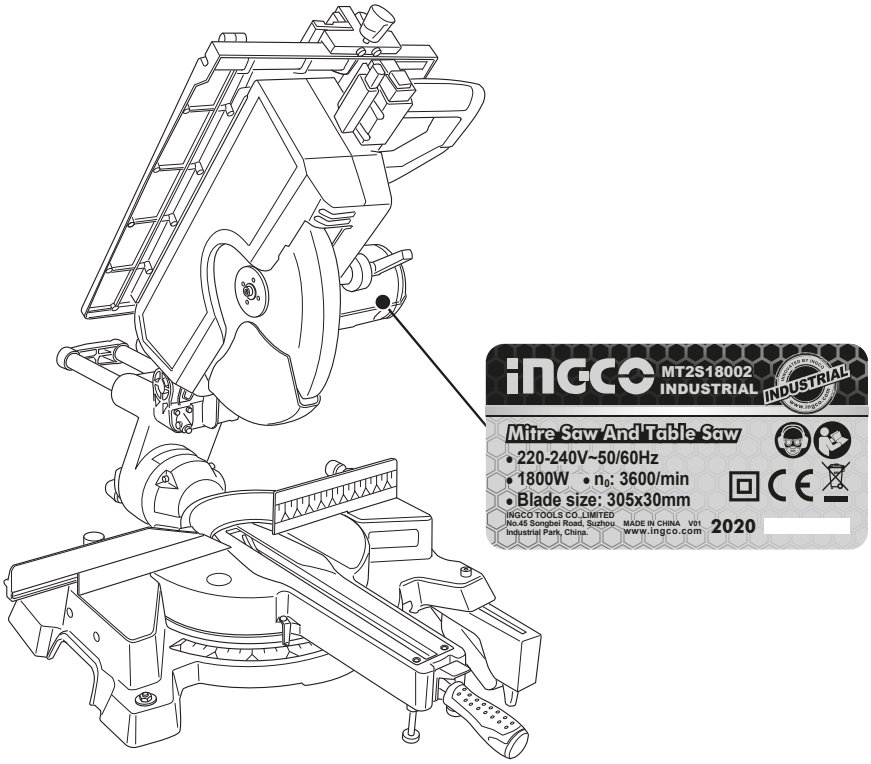
1. Empuñadura de control
2. Interruptor de inicio
3. Base
4. Junta giratoria cuerpo / base
5. Soporte giratorio
6. Motor
7. Blade
8. Palanca para desbloquear la escala de graduación
9. Botón para desbloquear el descenso del cuerpo
10. Protector de hoja fijo
11. Protector de hoja móvil
12. Tope para piezas de trabajo
13. Colector de recogida de polvo
14. Abrazadera del soporte de la pieza de trabajo
15. Superficie de trabajo superior
16. Protector superior móvil
17. Plaza de descanso
18. Pies de apoyo
19. Pasador de bloqueo
20. Empujador
21. Valla corrediza
22. Protector inferior

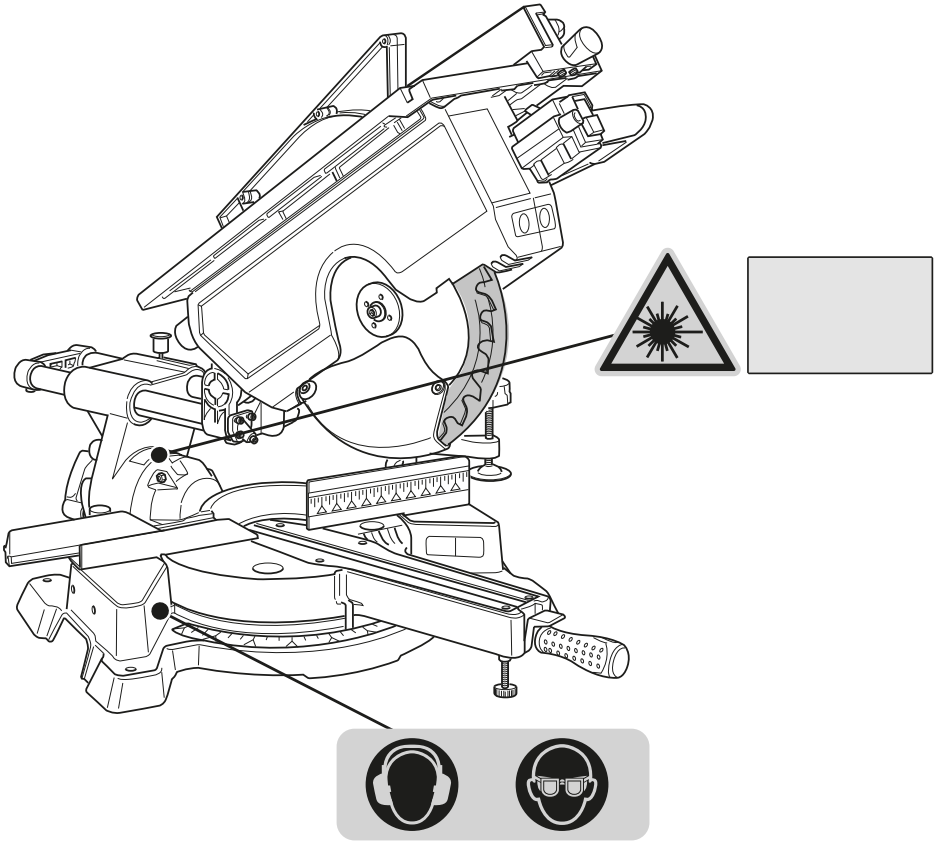
24. Manual de usuario
25. Manual “NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD”


20
12
24
25
14
6 mm (CEI6)
A

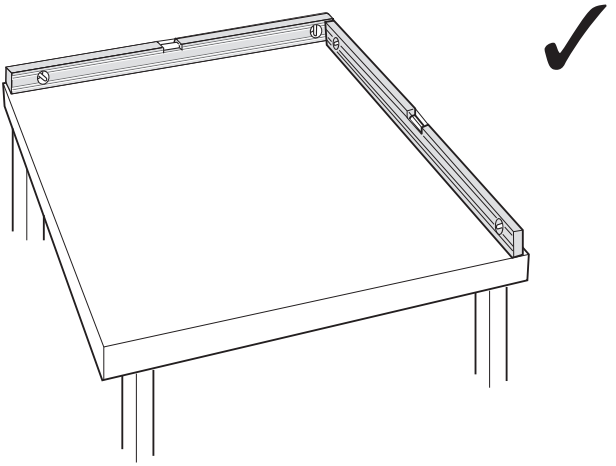


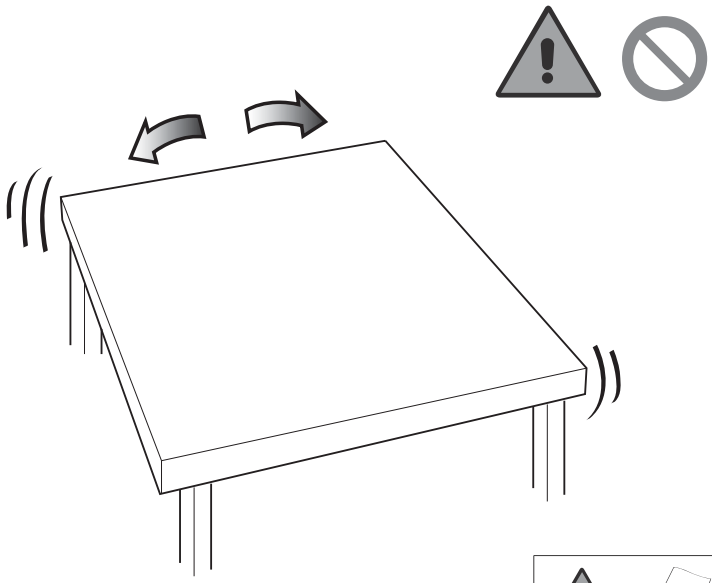

+ 20 Kg

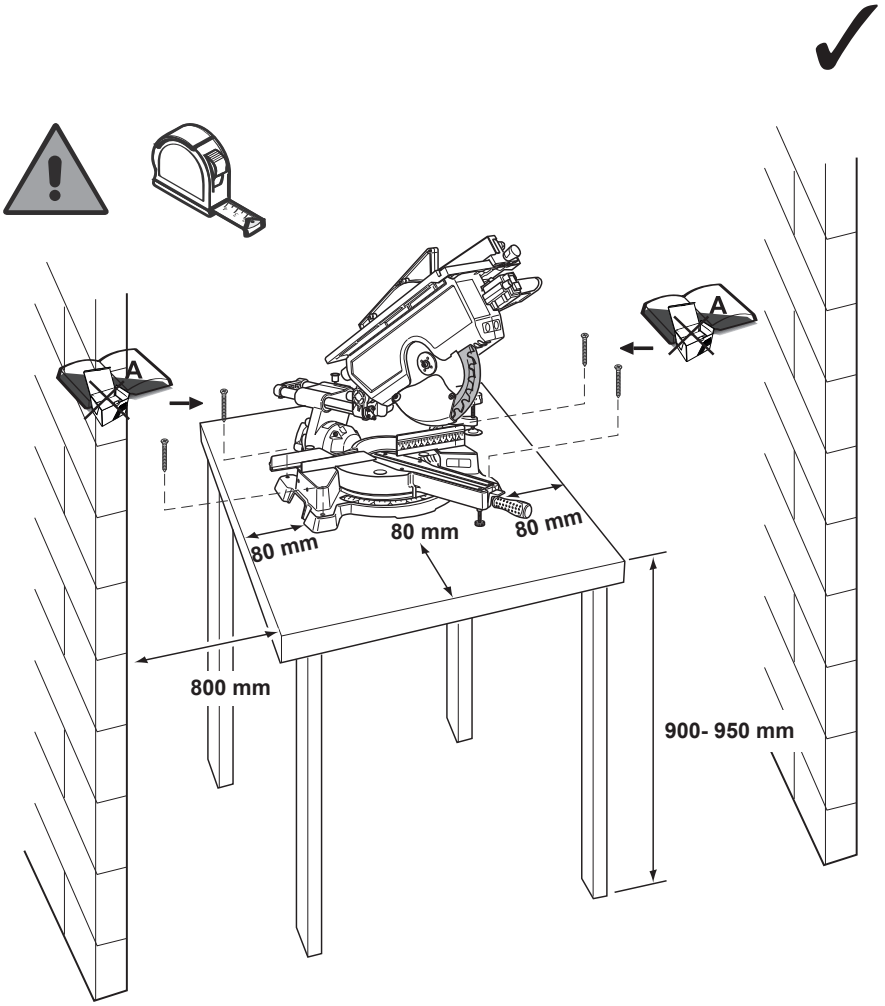

INGCO
MT2S18002
INDUSTRIAL
INDUSTRIAL
Mitre Saw And Table Saw
• 220-240V~50/60Hz
• 1800W • n0: 3600/min
• Blade size: 305x30mm
INGCO TOOLS CO.,LIMITED
No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, China.
MADE IN CHINA V01
www.ingco.com
2020

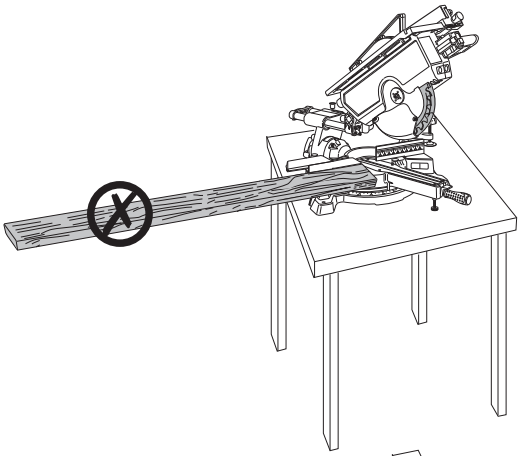


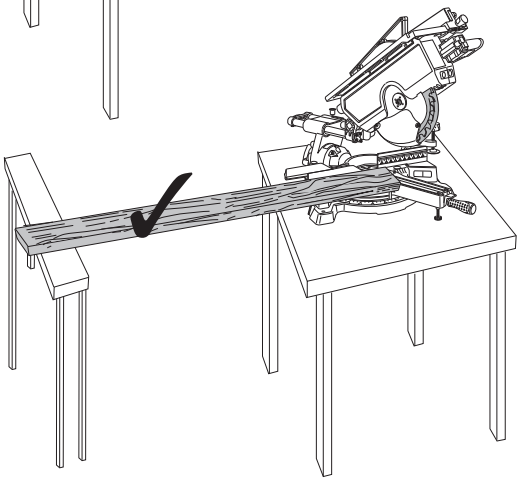
	Utilice equipo de protección personal
	Etiqueta: láser

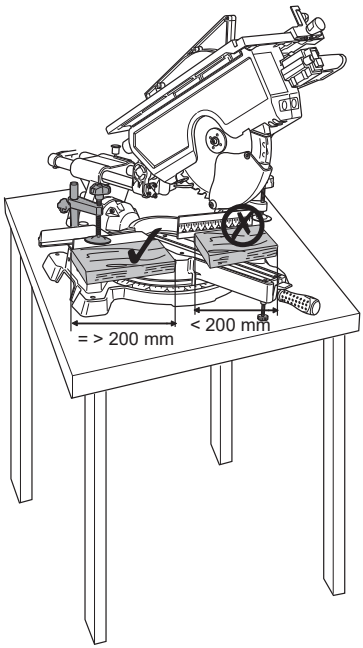


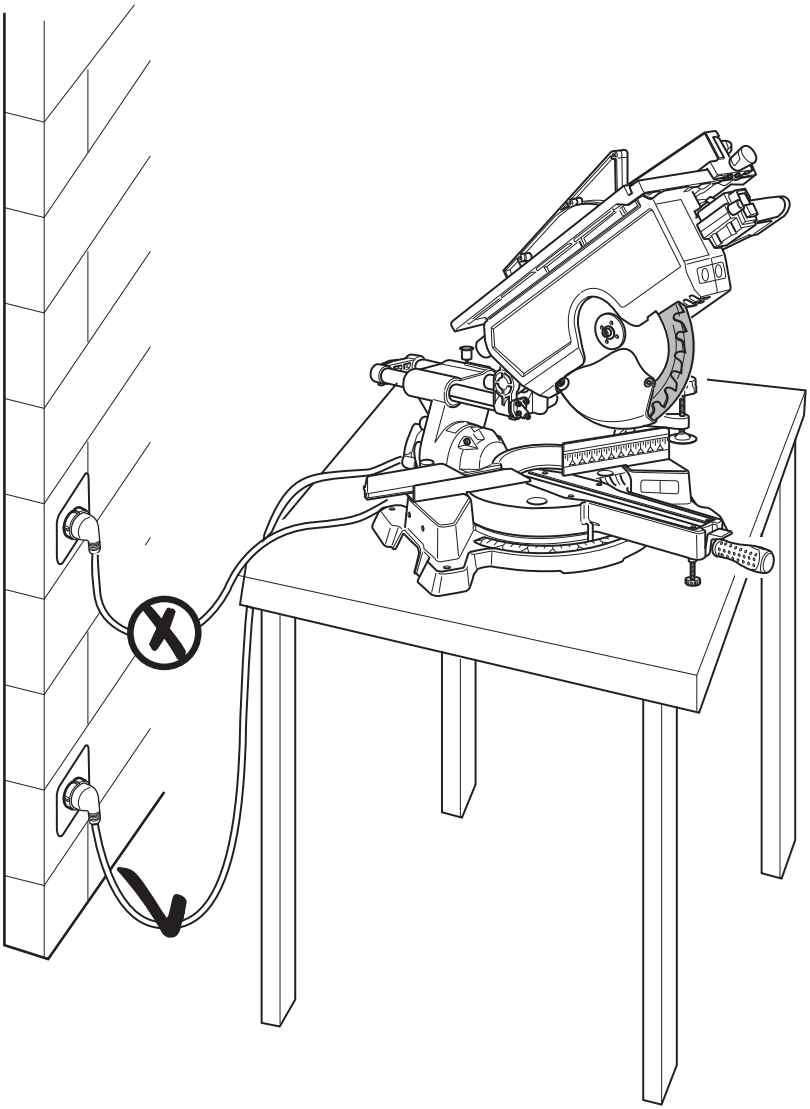


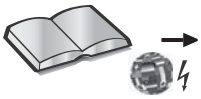

A
A
80 mm
80 mm
80 mm
800 mm
900- 950 mm

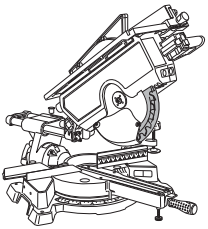


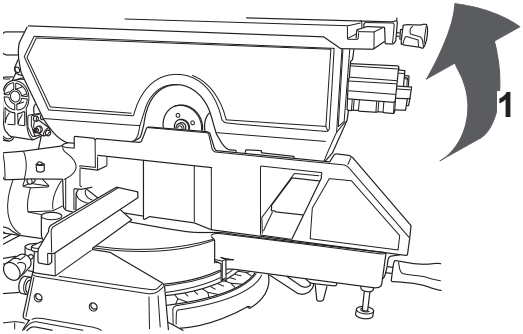



= > 200 mm
< 200 mm



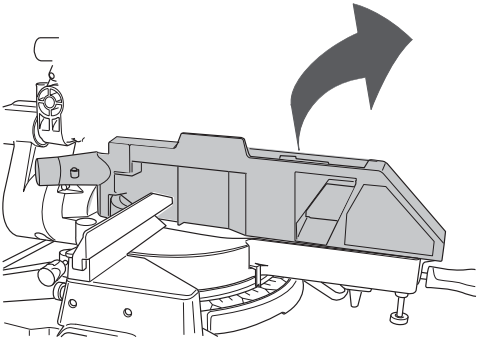


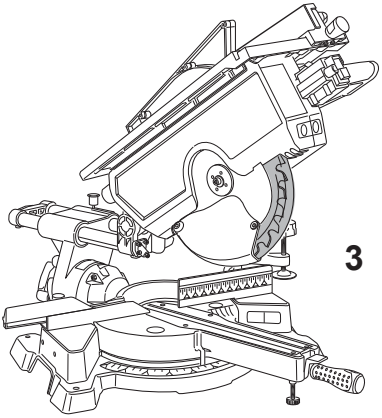




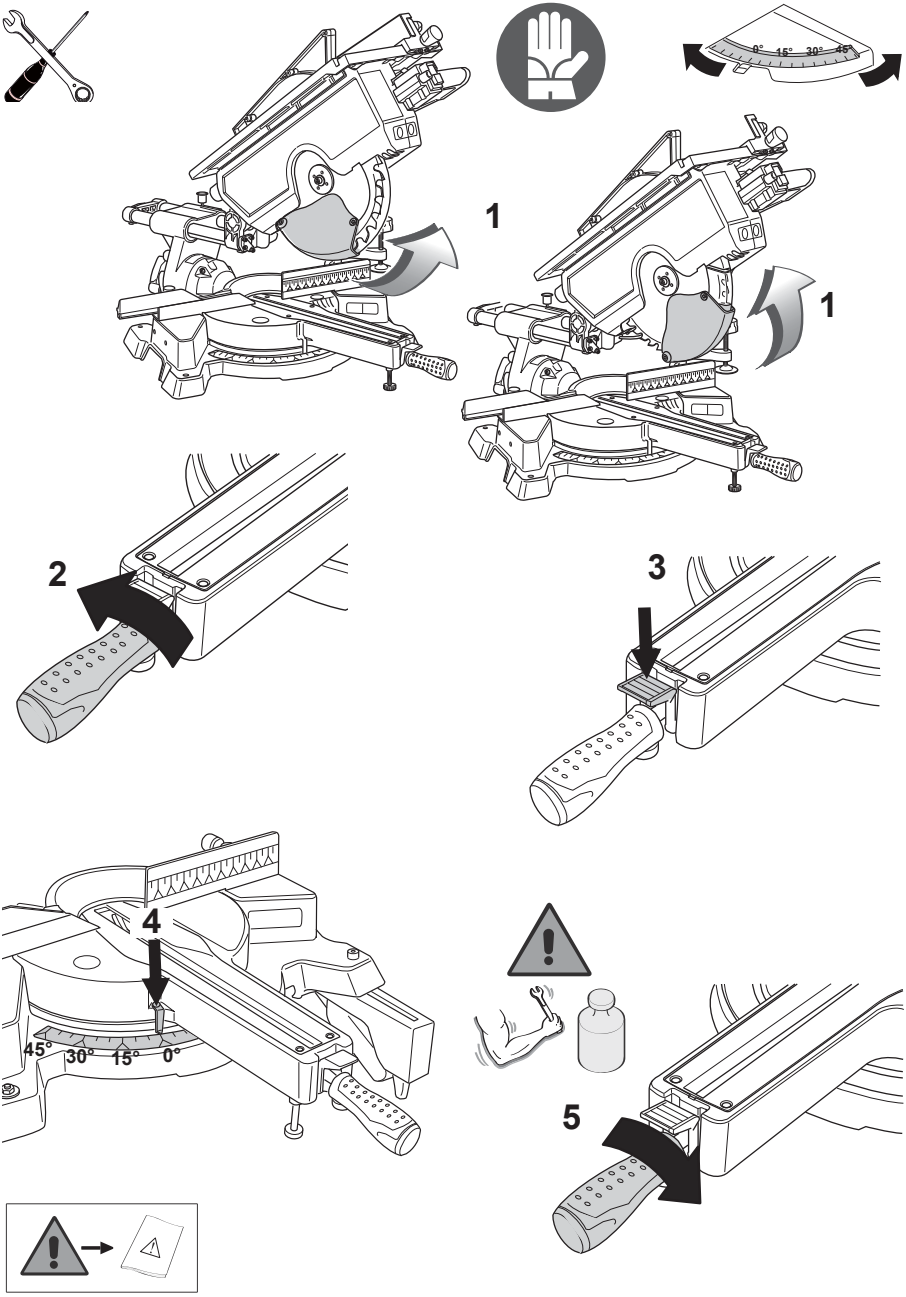
1

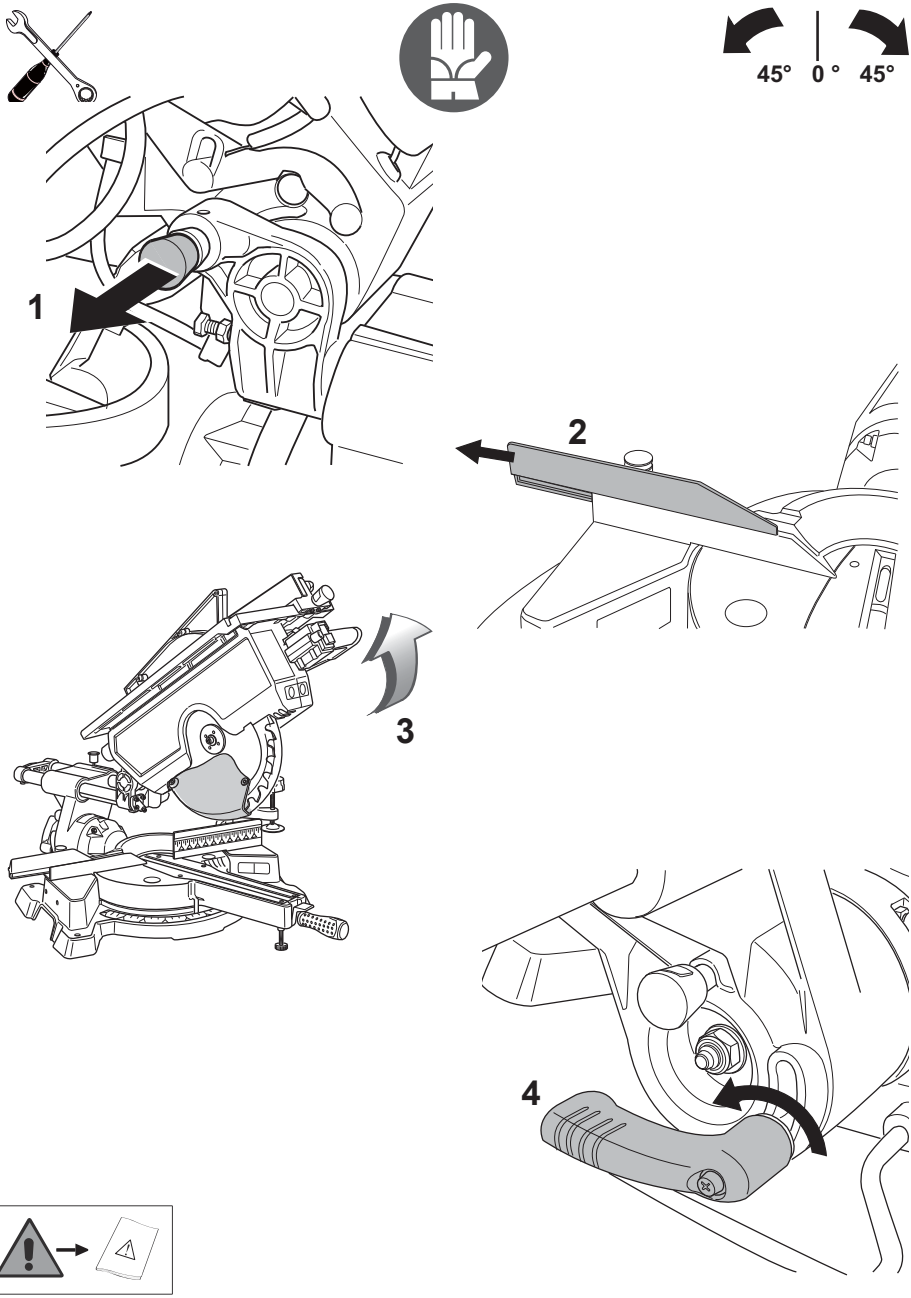
2



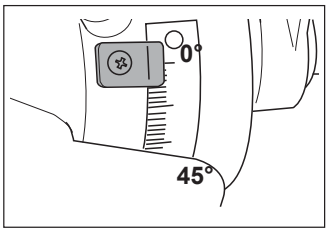


3

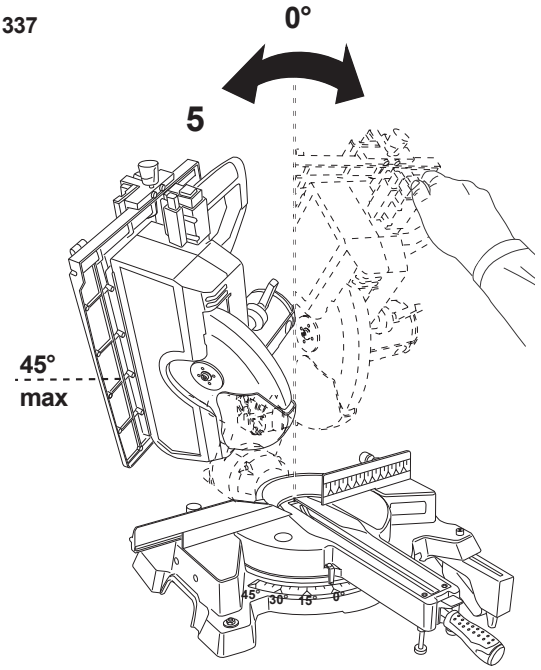

0°
15°
30°
45°
1
1
2
3
4
45°
30°
15°
0°
5

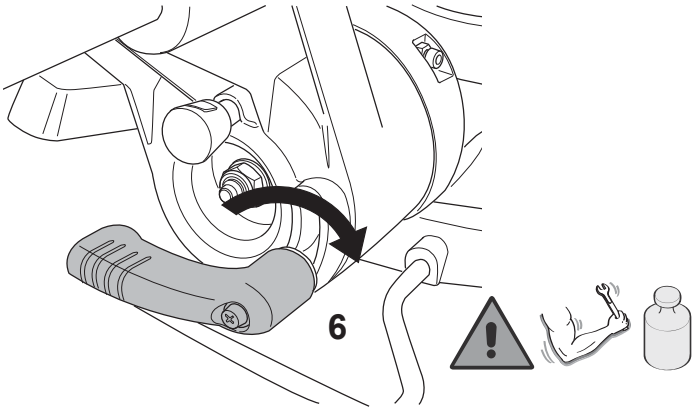

45° 0 ° 45°
1
2
3
4

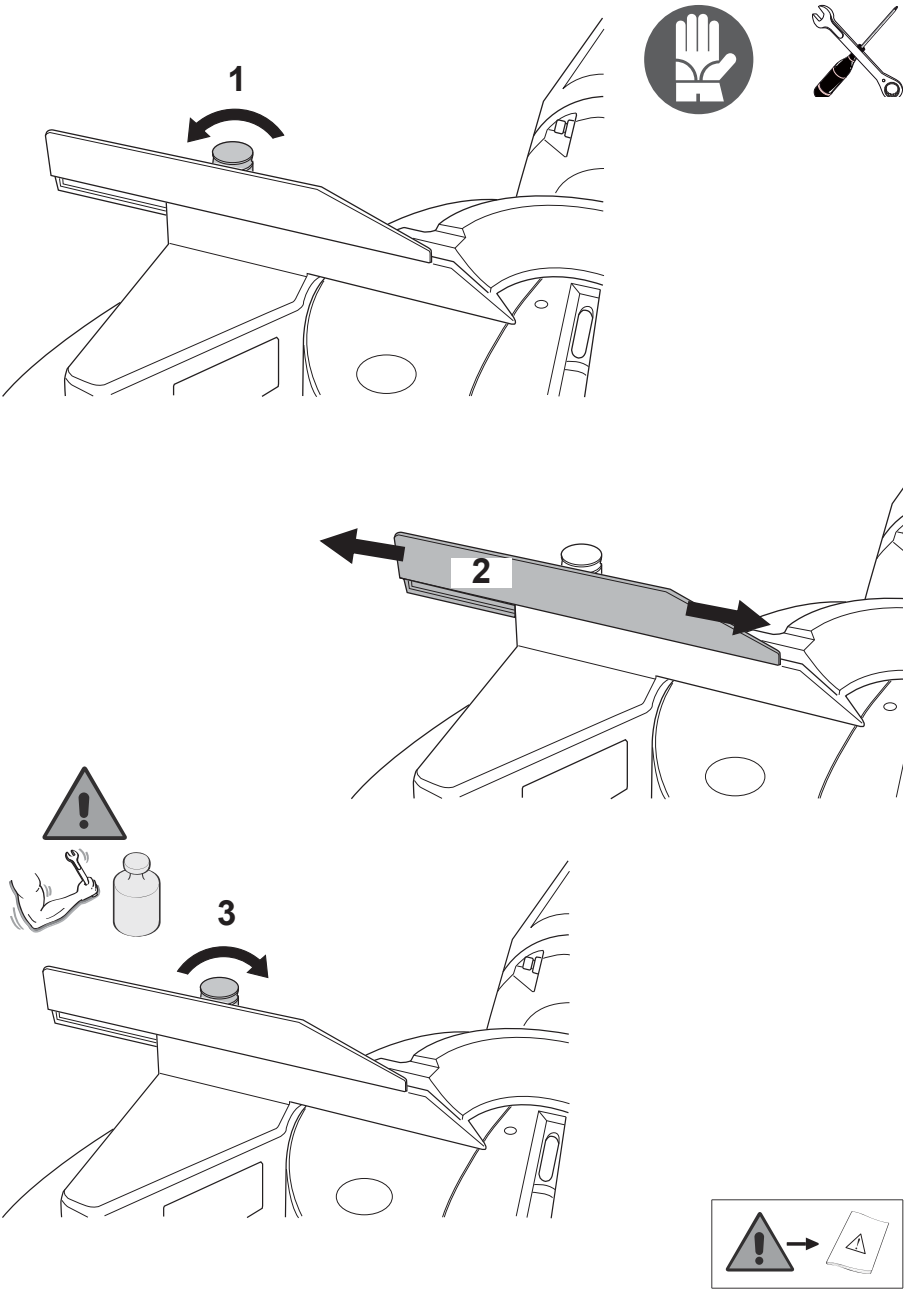
0° - 45°

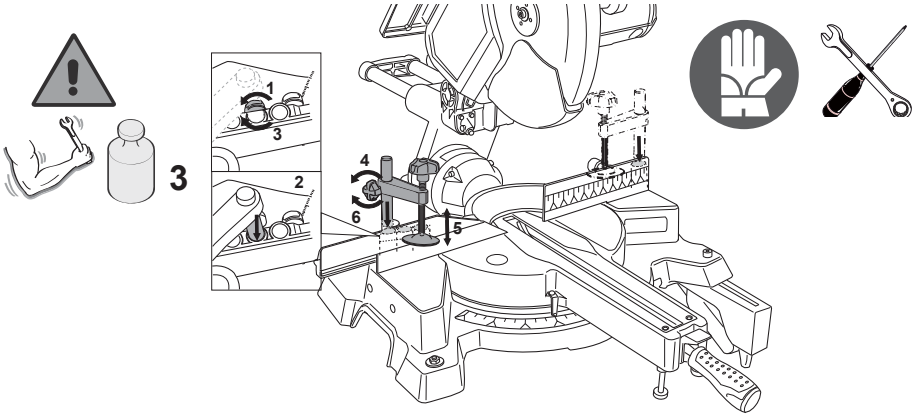


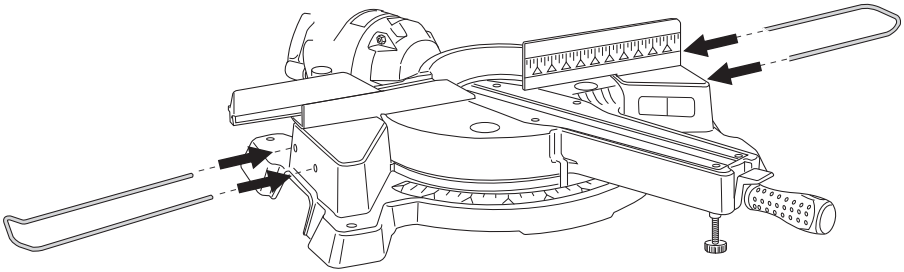
1337

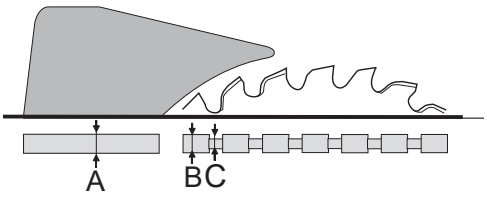


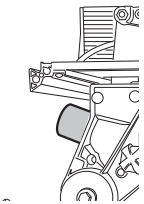



1
2
3



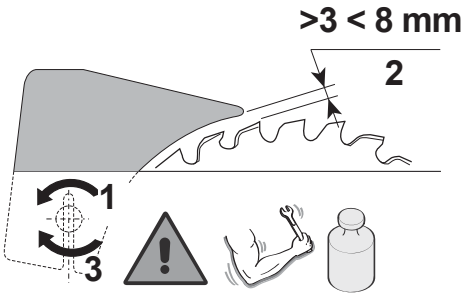


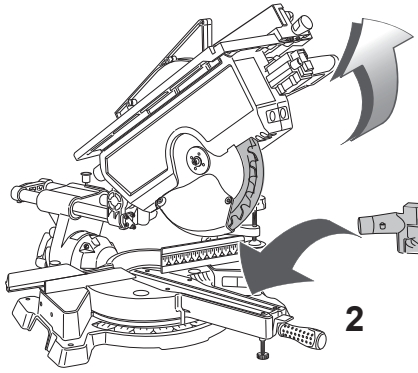


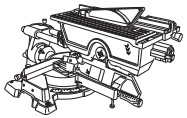


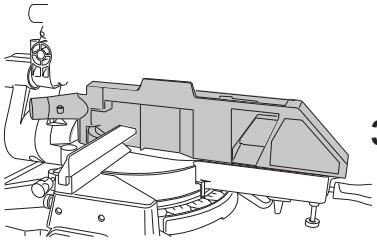
✓ A < B
A > C

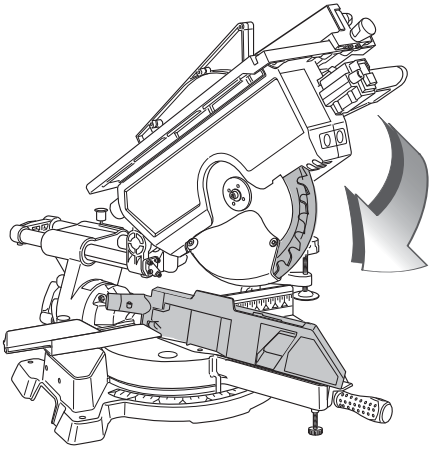
✗ A > B
A < C

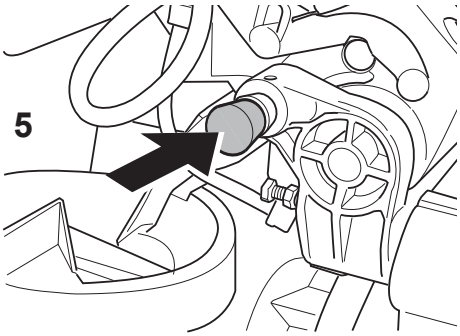


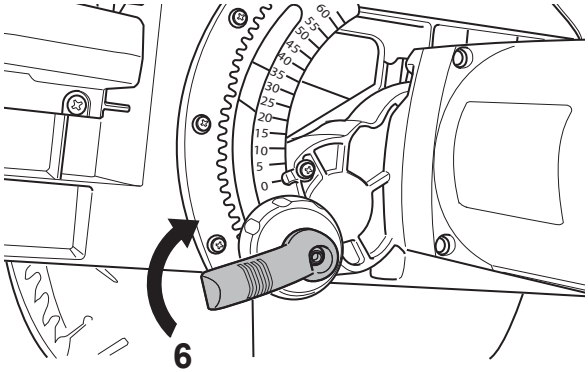

1
2



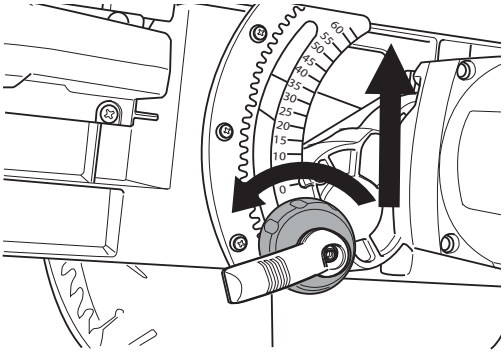

3


4

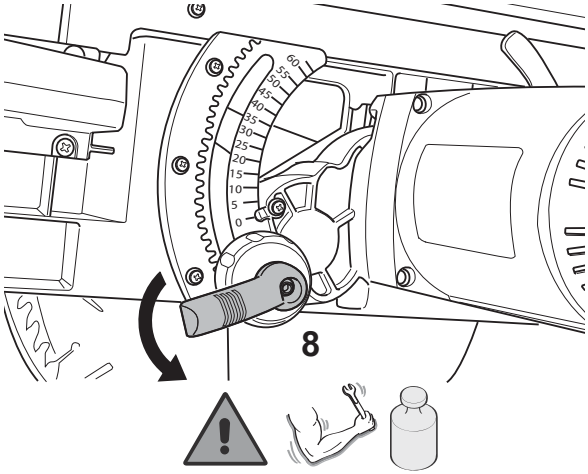

5


60
55
50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0

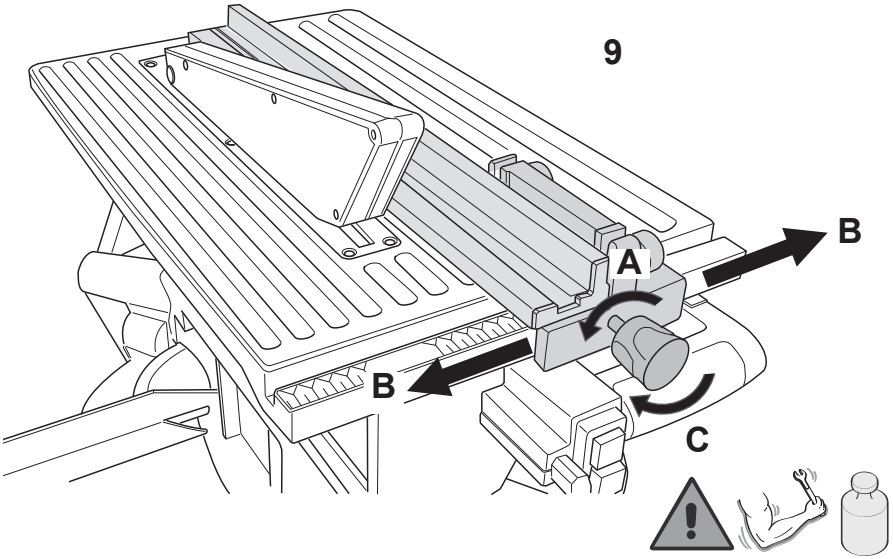
6


60
55
50
45
40
35
30
25
20
15
10
0

7


60
55
50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0

8


9
A
B
B
C

USAR

USO PERMITIDO - Esta máquina ha sido diseñada y fabricada para operaciones de corte en modo de sierra ingletadora o sierra de banco.
Modo de sierra de banco: madera curada
Modo de sierra de inglete: madera curada, materiales plásticos, aluminio y sus aleaciones
USO IMPREVISTO - Está prohibido:
• operar con materiales ferrosos.
• operar con materiales orgánicos y / o alimentos.
• operar sobre materiales que puedan liberar sustancias tóxicas durante el proceso de corte.
• corte madera húmeda cuando utilice la máquina en el modo de sierra de banco.
• utilice la máquina cuando las protecciones de seguridad no estén en su lugar.
• utilice hojas de acero de alta velocidad.
• utilizar la máquina para realizar cortes ciegos.
• corte material metálico cuando utilice la máquina en modo de sierra circular.

Esta máquina no es adecuada para su uso en entornos potencialmente explosivos.

RIESGOS RESIDUALES
Peligro de cizallamiento, corte y corte - Riesgo indicado por este símbolo:
Peligro de enredo, arrastre y atrapamiento: este riesgo se indica mediante este símbolo:
Precauciones a tomar
• Durante la fase de corte no use guantes de trabajo.
• Mantenga las manos alejadas del área de trabajo.
• Nunca retire cortes o fragmentos de la máquina cuando la cuchilla esté girando.

peligro de aplastamiento: este riesgo se indica mediante este símbolo:
Precauciones a tomar
• Mantenga las manos alejadas del área de rotación de la cabeza.

• Mantenga su cara alejada del área de corte;
• Nunca acerque las manos a la zona de corte hasta que el cabezal haya vuelto a su altura máxima y la hoja se haya detenido por completo;
• Para evitar romper la hoja, reduzca la presión tan pronto como la hoja entre en contacto con la pieza de trabajo;
• Disminuya la presión de corte para proteger la máquina.

INFORMACIÓN RELATIVA AL RUIDO: los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no necesariamente niveles de funcionamiento seguros. Si bien existe una correlación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, esto no puede usarse de manera confiable para determinar si se necesitan o no más precauciones de seguridad. Los factores que influyen en el nivel real de exposición de un trabajador incluyen la duración de la exposición, las características del entorno de trabajo, otras fuentes de ruido, por ejemplo, el número de máquinas u operaciones que se llevan a cabo en las inmediaciones. Además, los niveles de exposición segura pueden fijarse de forma diferente de un país a otro. Sin embargo, esta información ayuda al usuario de la máquina a evaluar mejor los peligros y riesgos.

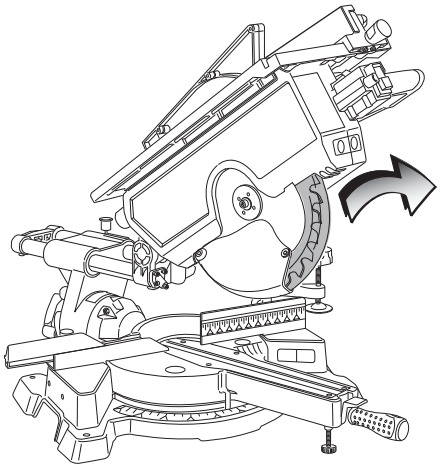
Es recomendable utilizar protección auditiva adecuada, como orejeras o tapones para los oídos.

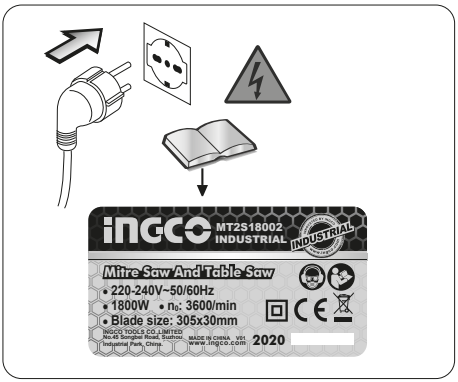
Verifique que el sistema de suministro de energía esté equipado con un disyuntor termomagnético para proteger todos los conductores de cortocircuitos y sobrecargas.

La media ponderada en frecuencia r.m.s. El valor de aceleración mano-brazo en condiciones de corte normales utilizando cuchillas correctamente afiladas es inferior a 2,5 m / seg。

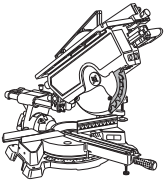
Las mediciones de prueba se llevaron a cabo de acuerdo con las normas EN ISO 5349-1 y EN ISO 5349-2.

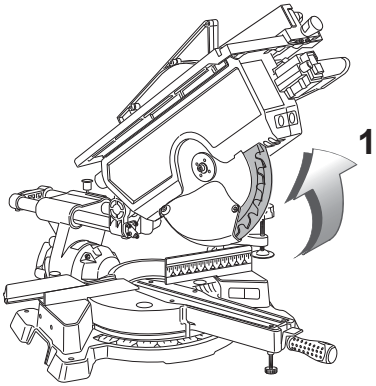
a depende mucho de cómo se utilice la máquina los declarados como valor total de vibración
las medidas de seguridad más adecuadas para salvaguardar la
operador basado en tiempos de exposición estimados y condiciones reales de uso

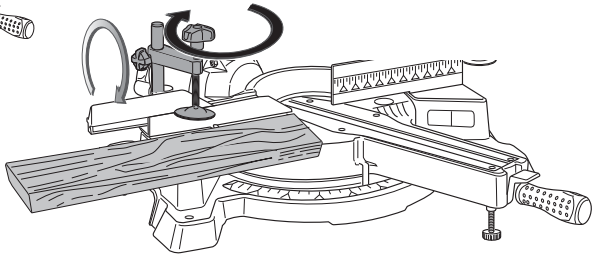


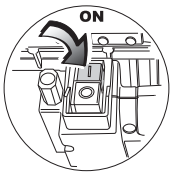

INGCO
MT2S18002
INDUSTRIAL
Miitre Saw And Table Saw
• 220-240V~50/60Hz
• 1800W • n0: 3600/min
• Blade size: 305x30mm
2020

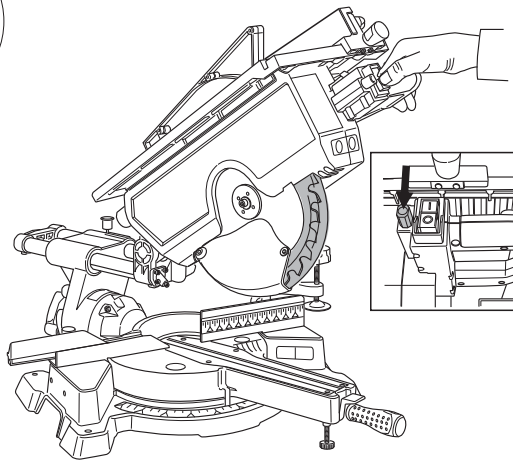
1D

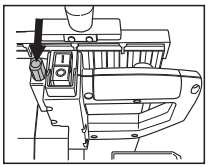


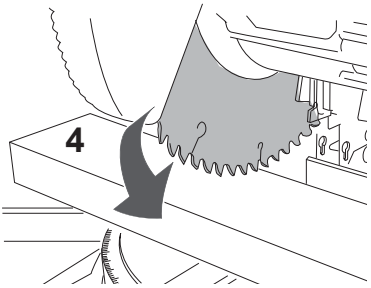


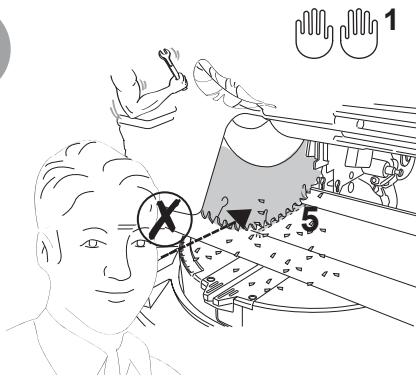


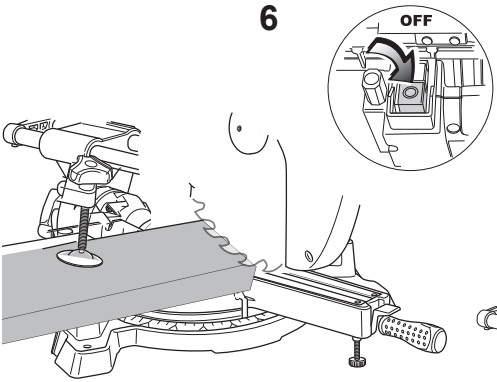


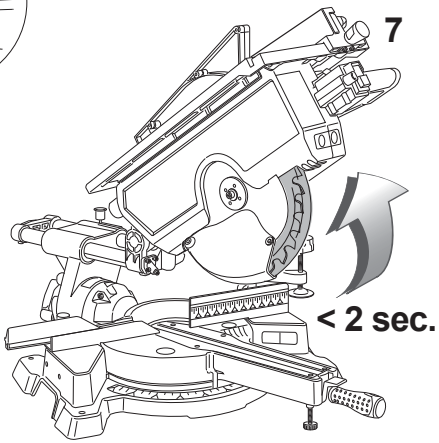


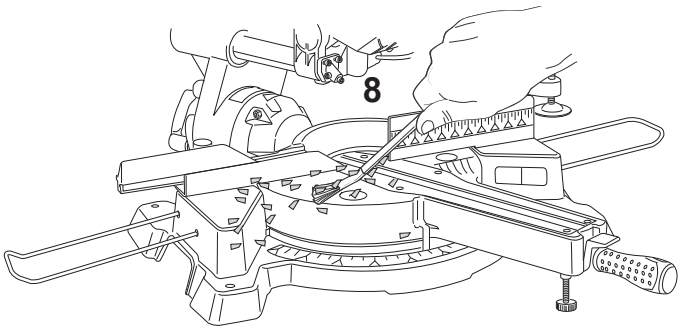


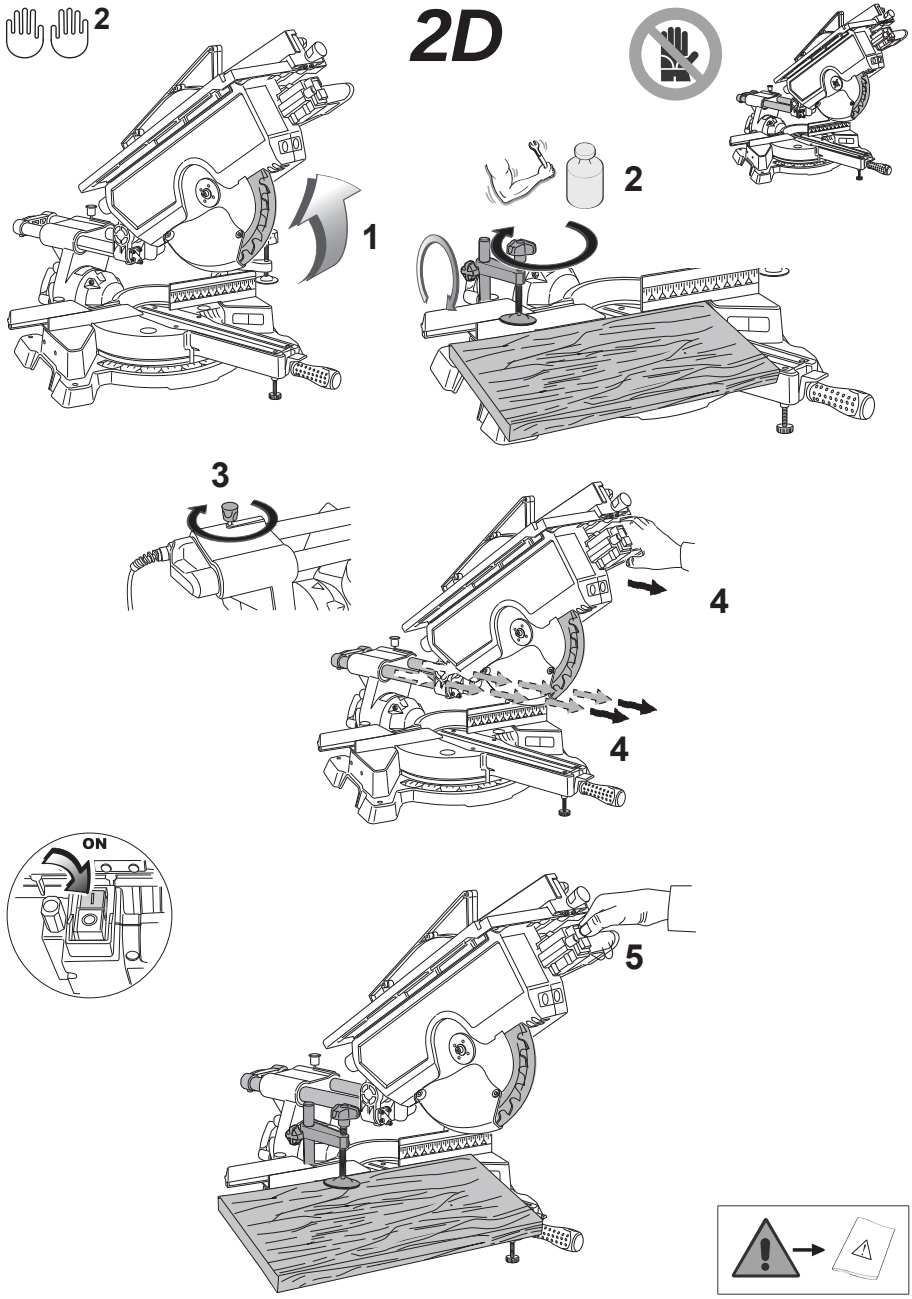

4

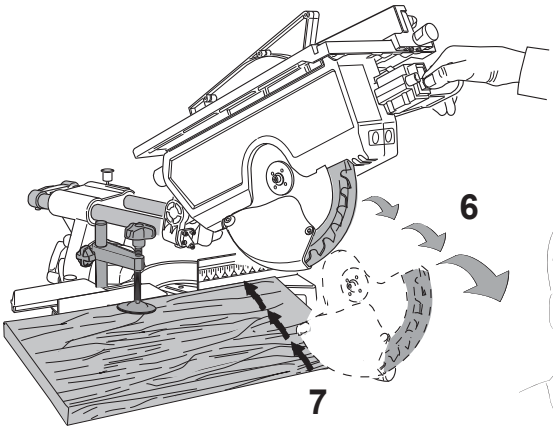

1
5

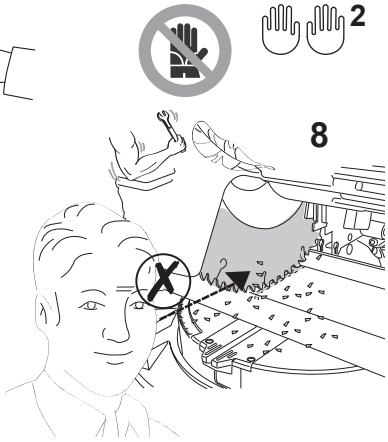

6
OFF

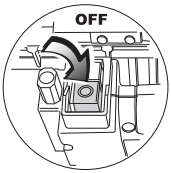

7
< 2 sec.

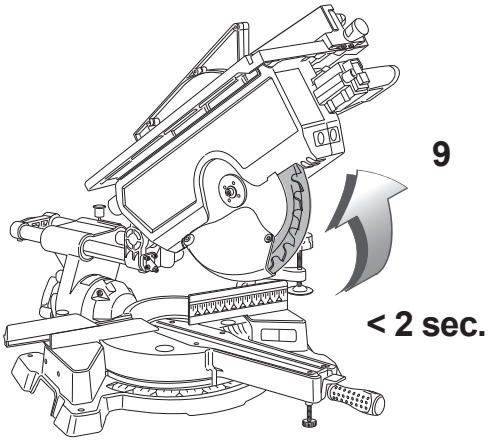

8

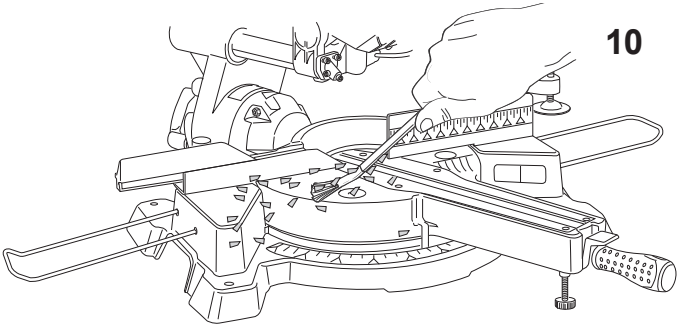

2
2D
1
2
3
4
4
ON
5


6
7

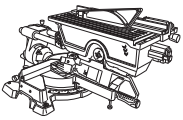

2
8

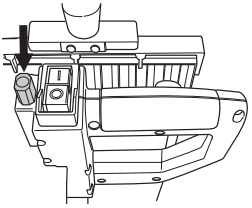

OFF

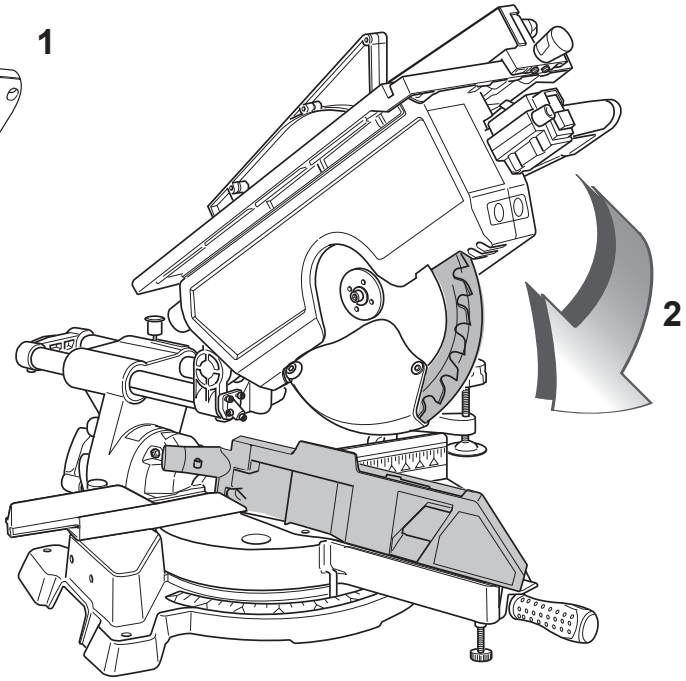

9
< 2 sec.

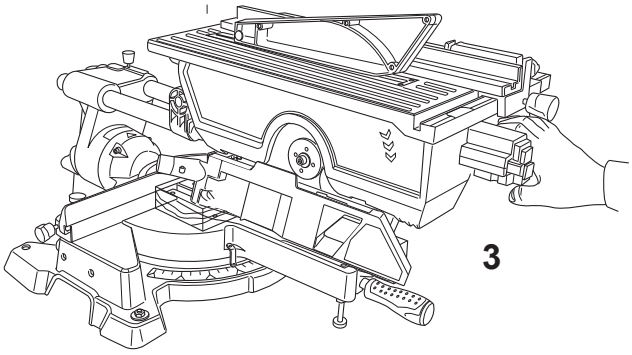

10

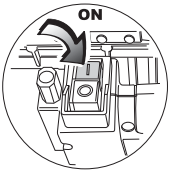
3D



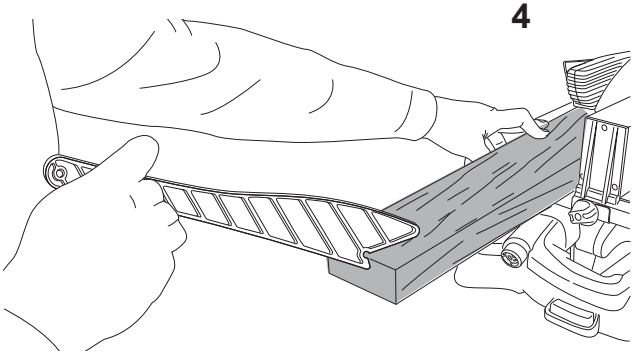


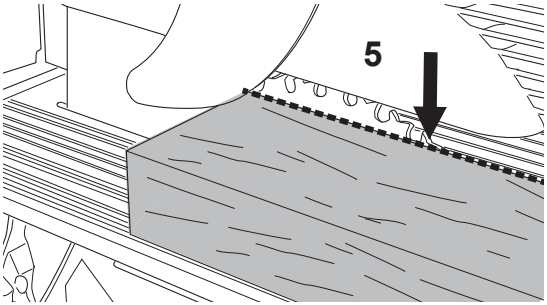


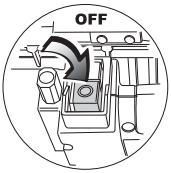




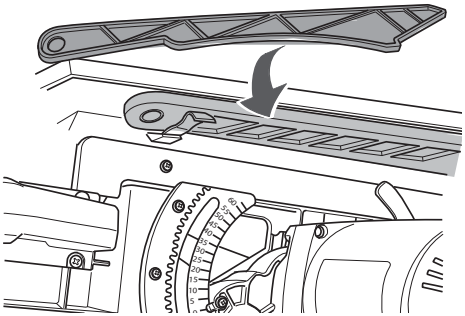
4







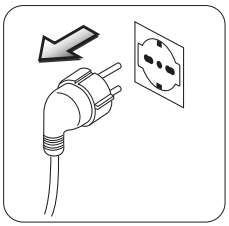
4

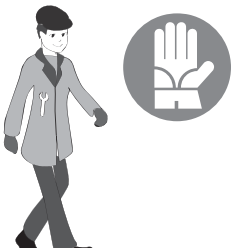


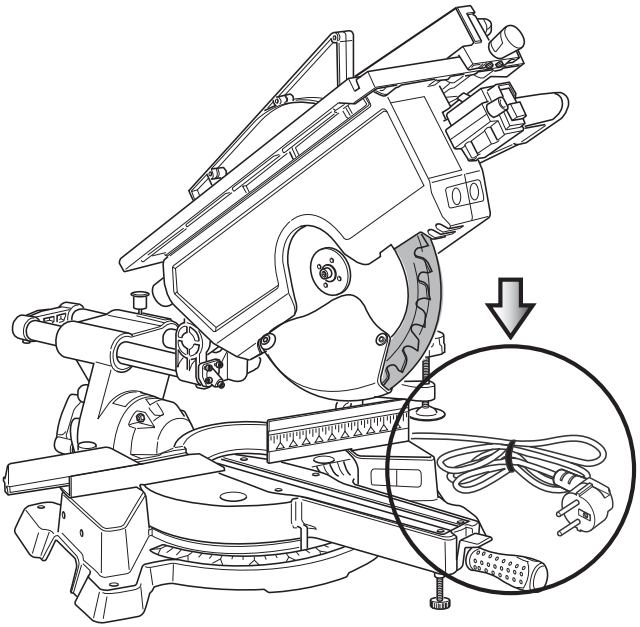
MANTENIMIENTO

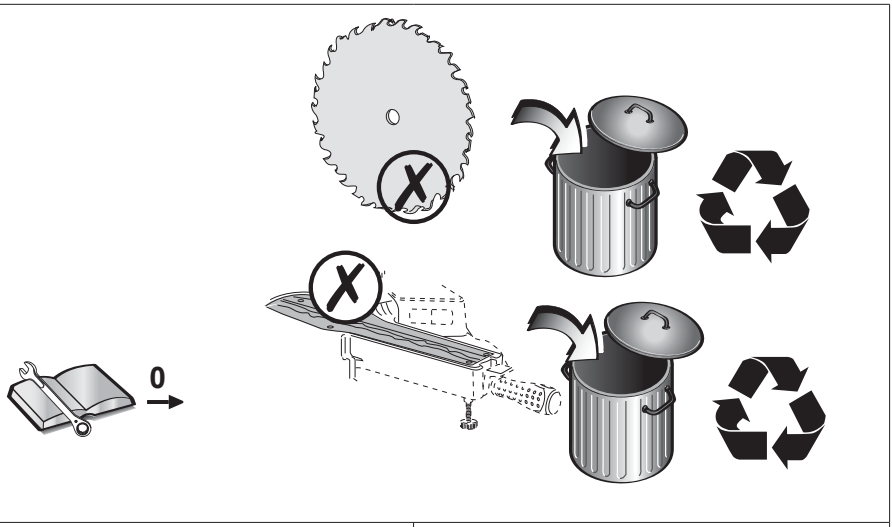
ANTES DE REALIZAR CUALQUIER TRABAJO DE MANTENIMIENTO, DETENGA LA MAQUINA Y DEJE QUE SE ENFRÍE.

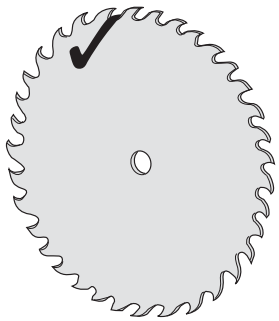
- Use guantes protectores.
- Compruebe la compatibilidad de la hoja utilizada.
- Verifique la compatibilidad de la nueva cuchilla.
- Verifique que las salvaguardas estén en buenas condiciones y en funcionamiento.



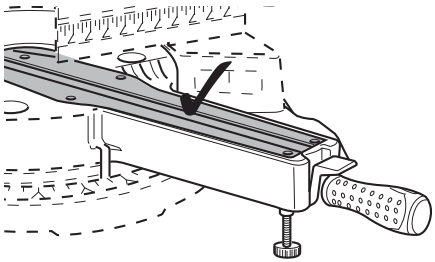


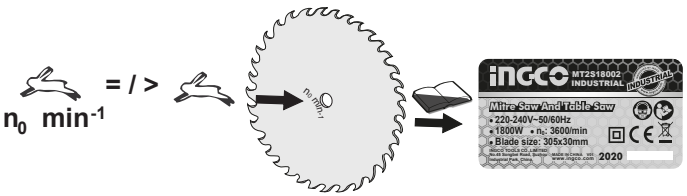


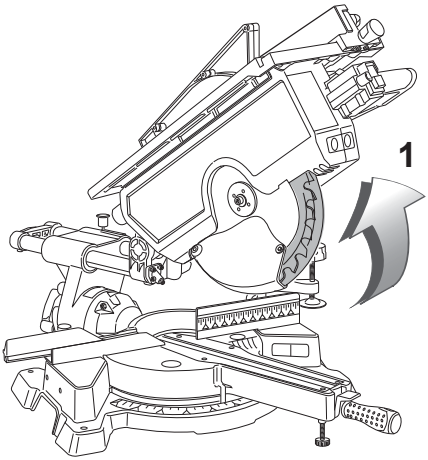

0



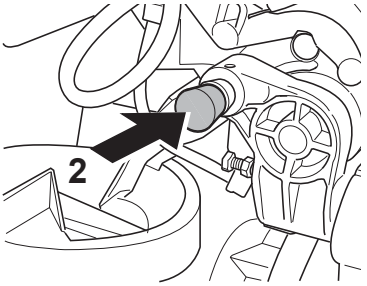
EN 847-1

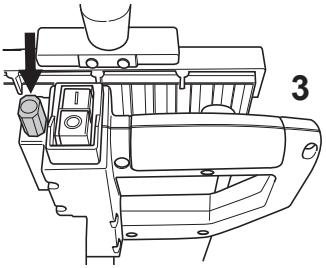


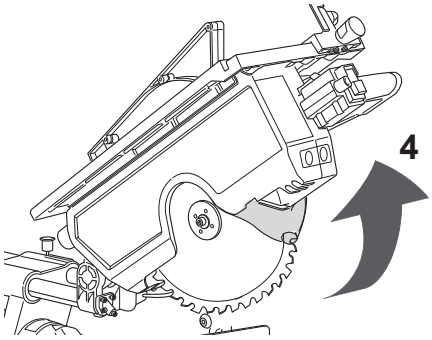

= / >
n_0 min^{-1}
INGCO
MT2518002
INDUSTRIAL
Mitre Saw And Table Saw
• 220-240V~50/60Hz
• 1800W • n_0: 3600/min
• Blade size: 305x30mm
2020

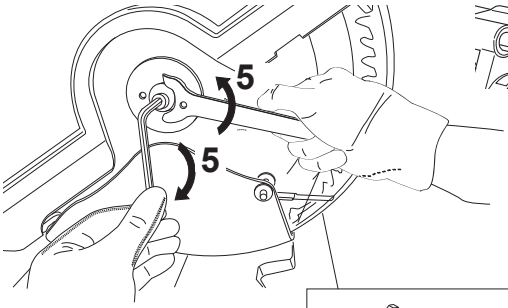

1

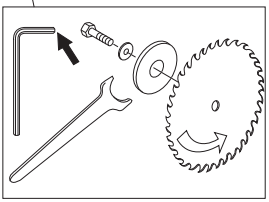
1


2

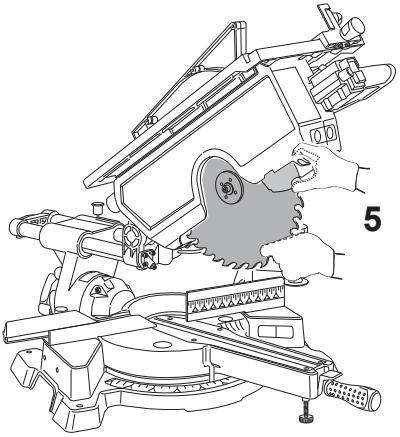

3

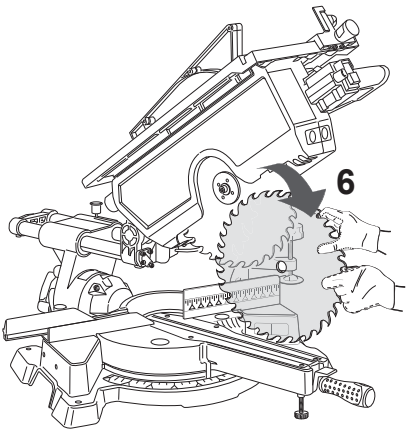

4

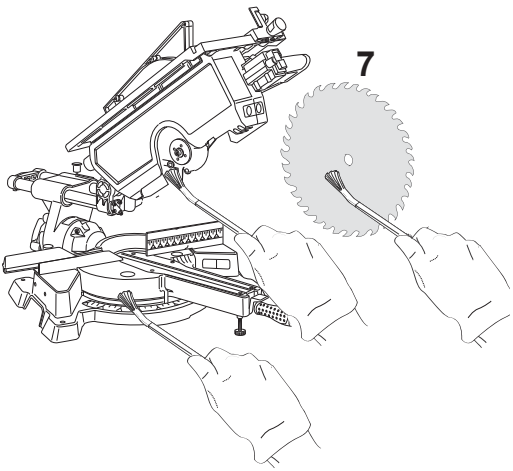

5
5



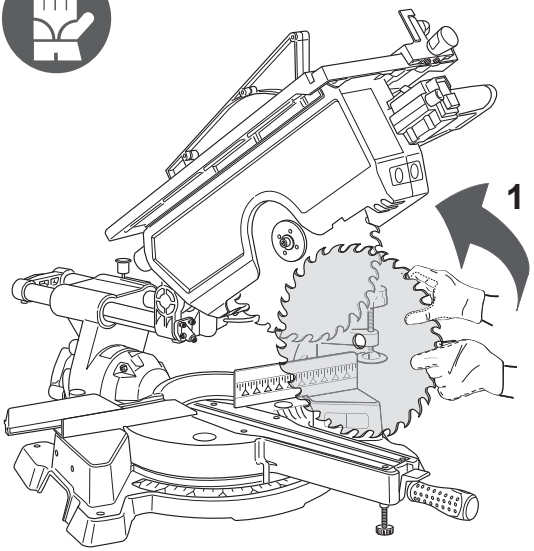
2

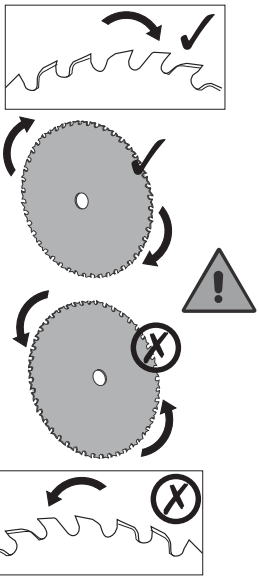

5

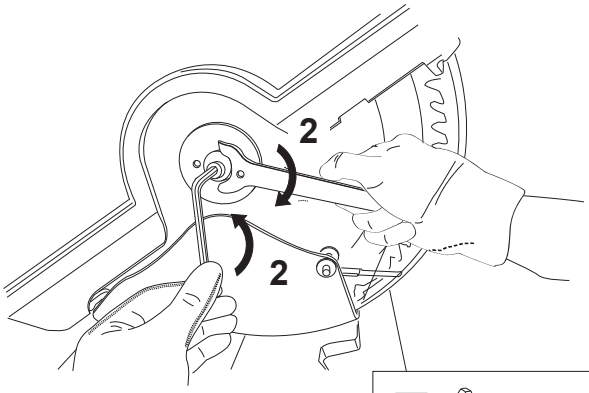

6

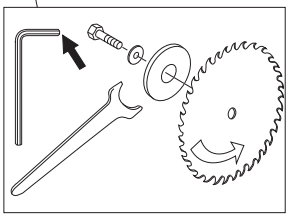

7

1

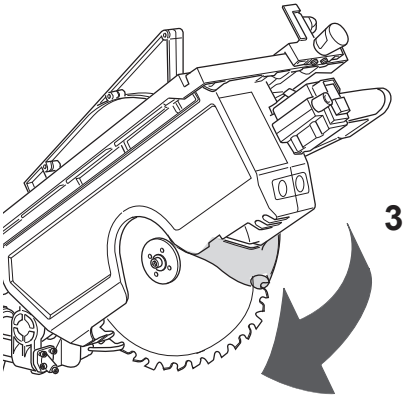

1

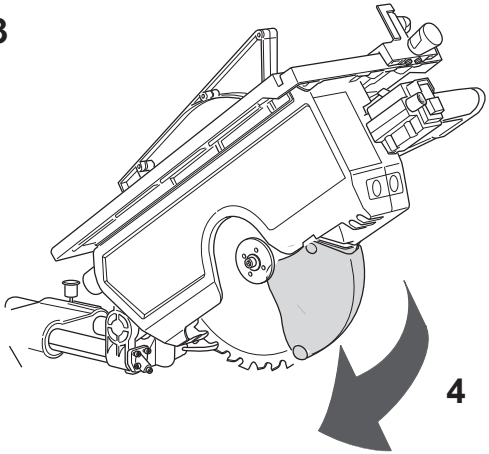


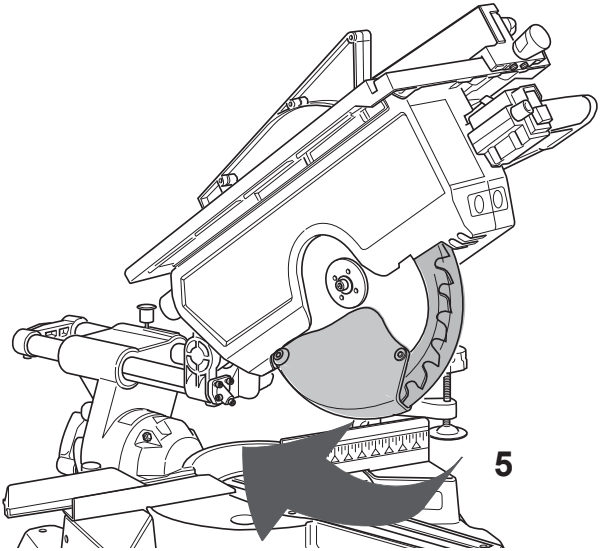

2
2



1


3


4


5

LIMPIEZA

ANTES DE REALIZAR CUALQUIER TRABAJO DE MANTENIMIENTO, DETENGA LA MÁQUINA Y DEJE QUE SE ENFRÍE.

- Use guantes protectores.

- Utilice un equipo de protección personal adecuado para la protección de las vías respiratorias.
- Evite el uso de chorros de aire comprimido.

Cuando sea necesario:

1. **Quite las virutas o los residuos de trabajo alrededor de la zona de corte y las superficies de trabajo con un cepillo pequeño o una aspiradora.**
2. **Desmonte el filtro extractor de polvo y límpielo golpeándolo.**
3. **Diario:**

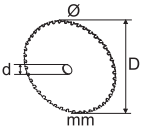
1. Elimine los restos de trabajo y el polvo de la máquina, incluido el cable de alimentación, con un cepillo pequeño o una aspiradora.
2. Mantenga siempre el área de trabajo alrededor de la máquina, incluido el piso, limpia y ordenada.

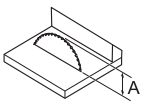
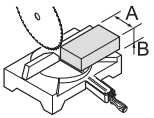
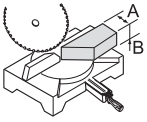
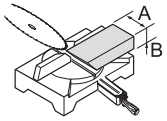
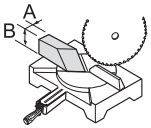
Una vez por semana:
Desconecte el filtro o conducto de escape y límpielo a fondo con una aspiradora.

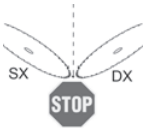
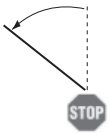
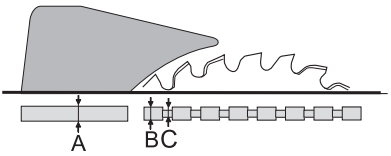
CHECKS

Diario:

1. Compruebe que el cable de alimentación esté intacto.
2. Verifique que todos los protectores estén intactos.
3. Compruebe que la hoja esté intacta y no muestre signos de desgaste.
4. Verifique que la cuchilla se detenga dentro de los 10 segundos posteriores a la liberación del botón.
5. Verifique que el resorte del brazo permita que el brazo vuelva al tope mecánico en un tiempo máximo de 2 segundos.

(W)	(V/Hz)	(n 1/min)	(kg)		ISO EN 3746
1800	220-240V~ 50/60Hz	3600	28	D305-d30 EN 847-1	mm 40x40x2 L_p 96,0 dB(A) L_w 108,0 dB(A) K_{pA} 3 dB

	 90° (mm)	 45° DX - SX (mm)	 45° SX (mm)	 45° SX (mm)
(A) 53	(A)305 x (B)90	(A)215 x (B)90	(A)305 x (B)60	(A)215 x (B)60

		 (mm)
50° sx - 60° dx	45°	A = 1,6 ÷ 2,0 B = 2,5 ÷ 3,5 C = 1,6 ÷ 2,0

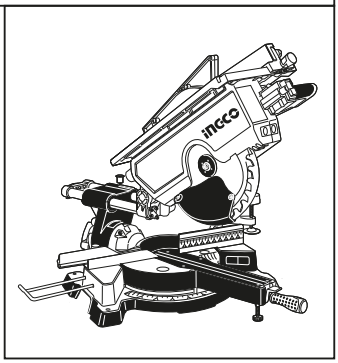
ESQUEMA ELÉCTRICO (ver anexo)
TABLA DE REPUESTOS - Posición (P) - Código (C) Notas (N) - (ver anexo)

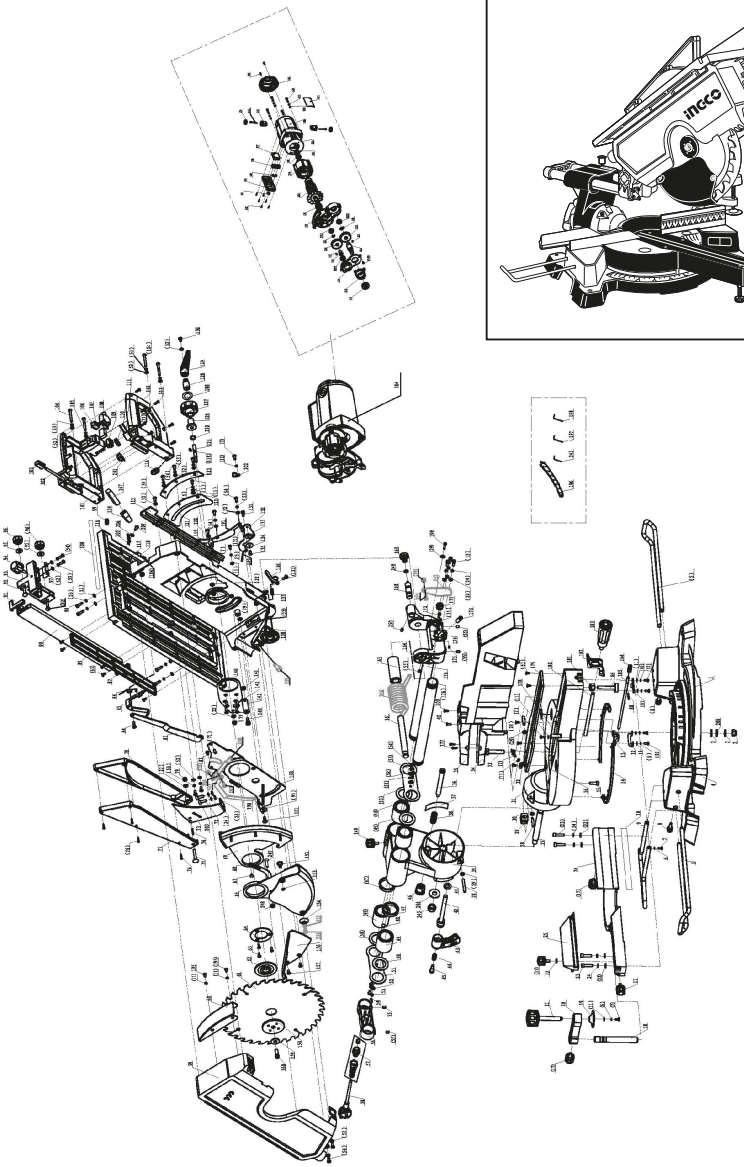
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS		
PROBLEMA / CULPA	**CAUSA PROBABLE**	**REMEDIO SUGERIDO**
El motor no funciona correctamente.	1. Motor, cable de alimentación o enchufe defectuoso. 2. Fusibles quemados. 3. Escobillas dañadas (para versión con motor cepillado).	1. Haga que un experto revise la máquina personal. **PELIGRO - ADVERTENCIA NUNCA INTENTE REPARAR EL MOTOR USTED MISMO: PODRÍA SER PELIGROSO.** 2. 2. Compruebe los fusibles y cámbielos si es necesario. 3. 3. Haga que personal experto sustituya las escobillas.
El motor arranca lentamente o no alcanza la velocidad de funcionamiento.	1. 1. Voltaje de suministro de energía bajo 2. 2. Bobinados dañados.	1. Pídale a la compañía de suministro de energía que verifique la cantidad de voltaje disponible. 2. Haga que personal experto revise el motor de la máquina.
El motor hace demasiado ruido.	1. Motor averiado. Bobinados dañados.	1. Haga que personal experto revise el motor de la máquina.
El motor no alcanza la máxima potencia	1.Circuitos del sistema de red sobrecargados por luces, servicios públicos u otros motores.	1.Evite el uso de servicios públicos u otros motores en el mismo circuito al que está conectada la máquina.
El motor tiende a sobrecalentarse	1. Sobrecarga del motor 2. Refrigeración insu · ciente del motor	1. Evite sobrecargar el motor durante las operaciones de corte. 2. Quite el polvo del motor para lograr un · ujo correcto de aire de refrigeración.
Reducción de la capacidad de corte	La hoja se ha afilado muchas veces reduciendo así su diámetro.	1. Ajuste el interruptor de límite para bajar la cabeza.
El corte El acabado es áspero o desigual	La hoja está desgastada o los dientes no son adecuados para el grosor del material que se está cortando.	1. 1. Haga afilar la hoja por una empresa especializada. 2. 2. Compruebe que los dientes de la hoja sean adecuados.
Astillado de la pieza de trabajo cortada.	Los dientes de la hoja no son adecuados para la pieza de trabajo que se está cortando.	1. Compruebe los dientes correctos que se utilizarán.

INGCO

VISTA EN DESPIECE ORDENADO

MT2S18002





MT2S18002 Lista de partes

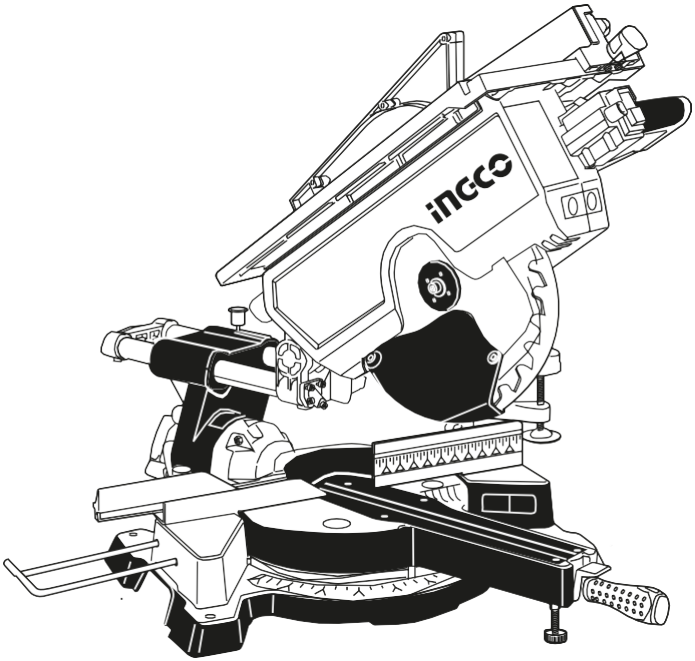
NO.	Parte Descripción	Cant.	NO.	Parte Descripción	Cant.	NO.	Parte Descripción	Cant
1	Gobernante	1	41	Arandela plana	1	85	Hierro	1
2	Tuerca	1	42	Tornillo	1	86	Primavera	1
3	Arandela plana	2	43	Encargarse de	1	87	Tapones	1
4	Base	1	44	Primavera	1	88	Alfiler	1
5	Soporte	2	45	Tornillo	1	89	Placa de revestimiento	1
6	Arandela de resorte	6	46	Mando	1	90	Tubo guía	1
7	Tornillo	7	47	Tubo de apoyo	2	91	Tapones	1
8	Mando	2	48	Bloquear golpe	2	92	Tornillo	2
9	Soporte	1	49	Soporte	4	93	Asiento permanente	1
10	Gobernante	1	50	Textura de lana	4	94	Mando	1
11	Arandela plana	11	51	Placa de prensado	2	95	Arandela plana	4
12	Placa de resorte	1	52	Arandela plana	25	96	Mando	2
13	Bloque de fijación	1	53	Arandela de resorte	20	97	Primavera	1
14	cojín de acero	2	54	Tornillo	16	98	Tornillo	3
15	Tornillo	4	55	Tornillo	5	99	Anillo protector	1
16	Etiqueta	2	56	Conjunto de conexión	1	100	Etiqueta	1
17	Mando	4	57	acortar	1	101	Cov asa superior	1
18	Alfiler	1	58	Cable	1	102	Holgazanear	1
19	Placa de sujeción	1	59	Tablero de cubierta	1	103	Botón	1
20	Barra de apoyo	1	60	Canal de polvo	1	104	Tornillo	4
21	Mando	1	61	Espada	1	105	Cambiar	1
22	Arandela plana	13	62	Brida interior	1	106	Capacidad	1
23	Tornillo	4	63	Tornillo	17	107	Interruptor láser	1
24	Arandela de resorte	9	64	Placa de prensado	1	108	Interruptor de sobrecarga	1
25	Asistente de cerca	1	66	Guardia	1	109	cable de conexión pi	1
26	Valla	1	67	Remache	2	110	Tapa de lámpara	1
27	Eje de conexión	1	68	Barra de conexión	1	111	Luz indicadora	1
28	Tornillo	3	69	Guardia	1	112	cala de la manija abajo	1
29	Tuerca	5	71	Remache	1	113	Tornillo	8
30	Detener bloque	1	72	Tornillo	2	114	Anillo protector	1
31	Mesa de trabajo	1	73	seguidor resto	1	115	Lámina	1
32	Puntero	1	74	El pasador de resorte	1	116	Plato de mesa	1
33	Tornillo	1	75	Tornillo	1	117	Tornillo	3
34	Guardia	1	76	Tornillo	4	118	Tornillo	5
35	Polvo meato	1	77	Guardia	1	119	Tornillo	1
36	Alfiler	1	78	Guardia	1	120	Arandela plana	1
37	Gobernante	1	79	Tuerca	5	121	Placa de escala	1
38	Primavera	1	81	Alfiler	1	122	Puntero	1

MT2S18002 Lista de partes

NO.	Parte Descripción	Cant
125	Barra de bloqueo	1
126	Engranaje	1
127	Mando	1
128	Tornillo	1
129	Encargarse de	1
130	Tornillo	1
131	Tornillo	5
132	enlace	1
133	Soporte	1
134	bloque de parada	1
135	Remache	1
136	Barra de conexión	1
137	Primavera	1
138	Marco de referencia	1
140	Tablero de conexiones	1
141	Lavadora	1
142	Tornillo	7
143	Barra de conexión	1
144	Tornillo	1
149	Mando	1
150	Gire la placa	1
151	Tornillo	1
152	Alfiler	1
153	Anillo de retención	1
154	Rodillo	1
156	Protector contra salpicaduras	1
157	Tornillo	2
158	Brida exterior	1
159	Arandela plana	1
160	Tornillo	1
161	Alfiler	1
163	Casquillo de resorte	1
164	Apoyo	1
167	unidad enchufable	1
168	Alfiler	1
169	Mando	1
171	Anillo protector	1
172	Tornillo	2
173	Luz laser	1

NO.	Part Description	Cant
176	barra deslizante	2
177	Tornillo	2
178	Puntero	1
179	Inserto de mesa	1
180	Barra de bloqueo	1
181	Tuerca	1
182	Placa de prensado	1
183	Encargarse de	1
184	Primavera	2
185	varilla de posicionamiento	1
186	Tornillo	1
187	Placa de prensado	1
188	Etiqueta	1
189	primavera	1
190	Primavera	1
191	Detener bloque	1
192	Tornillo	2
193	Tornillo	1
195	Tornillo	2
196	Varilla de empuje	1
197	Llave	1
198	Llave	1
199	Tornillo	1
200	Tornillo	1
201	Transformador	1
202	Almacenamiento de alambre	2
203	Tornillo	2
204	Motor	1
205	Clip de empuje	2
206	Arandela plana	4
207	Tornillo	4
208	Lavadora	1
210	Lavadora	1
212	Soporte	1
213	Base de cojinete	1
214	Funda protectora	1
215	Eje	1
216	Eje medio	1
217	Llave plana	1

NO.	Parte Descripción	Cant
220	Engranaje	1
221	Anillo de retención	1
222	Anillo de retención	1
223	Caja de engranajes	1
224	Soporte	1
225	Rotor	1
226	Estator	1
227	Soporte	4
228	Lavadora de caucho	1
229	Anillo	1
230	Cuerpo	1
231	Tornillo	4
232	cubierta trasera del motor	1
233	Tornillo	2
234	Tapa de cepillo	2
235	Cepillo	2
236	Portaescobillas	2
237	puesta en marcha	1
238	Terminal	1
239	Almacenamiento de alambre	1
240	Tapa de la caja	1
241	Anillo protector	1
242	Tornillo de rosca	6
243	Llave	1
244	etiqueta	1
245	Tuerca	1
246	arandela plana	1
247	Tornillo	1
248	Tornillo	1
249	Anillo de sello	1
250	Tornillo	1
251	Tornillo	1
252	arandela plana	1
253	Tornillo	1
254	arandela plana	1
255	Barra de conexión	1
256	Primavera	1
257	Hierro	1
258	Barra de conexión	1



www.ingco.com
MADE IN CHINA
0520.V01

INGCO TOOLS CO.,LIMITED
No.45 Songbei Road,Suzhou
Industrial Park,China.

MT2S18002